



2646

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2646 je vhodný pro spojování a návary ocele 1.4310 pro výrobu nerezových pružin s vysokou pevností.

Během svařování musí být dodržena maximální teplota průchodu 200°C.

Tepelné zpracování po svařování není nutné.

Pamatujte, že svařování za studena opracovávaných dílů bude mít za následek, že svařovaná zóna bude mít ve srovnání se zbytkem svařence výrazně snížené mechanické vlastnosti.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2646** je austenitická metastabilní slitina zpevnitelná za studena.
- Vysoká pevnost a tažnost.
- Dobrá odolnost korozi.
- Magnetická.

Normy

Wr.Nr.: 1.4310

AISI 301

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość po navaření HB
600 - 950	40	do 230

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,1	0,3	1,1	17-18	8-9	0,1

Rozměry a balení WELCO L-2646

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40264604	0,4	333	0,1	105
40264605	0,5	333	0,1	64
40264606	0,6	333	0,1	46
42264604	0,4	cívka	0,1	105
42264605	0,5	cívka	0,1	64
42264606	0,6	cívka	0,1	46