



2603

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2603 je vhodný pro návary nelegovaných a nízkolegovaných ocelí:

S235JRG2, S355J2

P235GH, P265GH, P295GH, P355GH

C10/15

Jemnozrná vysokopevnostní ocele do S460N

Konstrukční ocele do 550N/mm²

Alternativní produkty

WELCO 1603 - obalená elektroda

WELCO T1612 - TIG drát

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2603** je vhodný pro spojování a návary nelegovaných a nízkolegovaných ocelí.
- Zušlechtitelný, kalitelný.
- Lze nitridovat a chromovat.
- Lze leptat a erodovat.

Normy

EN ISO 440: G 46 2 C G4Si1

AWS A 5.18: ER70S-6

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Pevnost v tahu N/mm ² | Tvrdost po navaření HRC | Tvrdost po zušlechtnění HRC |
|----------------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| do 580 | 25 - 35 | do 50 |

Chemické složení svarového kovu (%)

| C | Si | Mn | Fe |
|------|------|------|--------|
| 0,08 | 1,05 | 1,65 | Zbytek |

Rozměry a balení WELCO L-2603

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal | m / bal |
|-------------|------|----------|----------|---------|
| 40260304 | 0,4 | 333 | 0,1 | 100 |
| 40260305 | 0,5 | 333 | 0,1 | 72 |
| 40260306 | 0,6 | 333 | 0,1 | 45 |
| 40260308 | 0,8 | 333 | 0,1 | 27 |
| 42260304 | 0,4 | cívka | 0,1 | 100 |
| 42260305 | 0,5 | cívka | 0,1 | 72 |
| 42260306 | 0,6 | cívka | 0,1 | 45 |
| 42260308 | 0,8 | cívka | 0,1 | 27 |