



# iWELD MMA

Stroje pro svařování obalenou elektrodou - MMA.

	<b>3161</b>	<b>3191</b>	<b>3201</b>	<b>3273</b>	<b>3403</b>
Typ invertoru	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT	IGBT
EMC	ANO	ANO	ANO	ANO	ANO
HOT START / Nastavitelný	ANO / NE	ANO / ANO	ANO / NE	NE / NE	ANO / ANO
ARC FORCE / Nastavitelný	ANO / NE	ANO / ANO	ANO / NE	ANO / ANO	ANO / ANO
ANTISTICK	ANO	ANO	ANO	NE	ANO
VRD	NE	ANO	ANO	NE	NE
CELL	NE	ANO	NE	NE	ANO
LIFT TIG / Puls	NE	ANO / NE	ANO / ANO	NE / NE	ANO / NE
Počet fází	1	1	1	3	3
Napájení AC (V)	230 +/-15%	230 +/-15%	230 +/-15%	400 +/-10%	400 +/-10%
Max. / Efektivní proud (A)	30 / 17,7	43,5 / 27,5	43,5 / 27,5	15,2 / 11,8	26,3 / 20,4
Účinník	0,73	0,73	0,73	0,93	0,93
Účinnost (%)	80	80	80	88	88
Dovolený zatěživatel DZ při +40°C	160A / 35%	190A / 35%	200A / 40%	270A / 60%	400A / 60%
	68A / 100%	130A / 100%	120A / 100%	209A / 100%	310A / 100%
Výstupní proud MMA (A)	20-160	10-190	40-200	25-270	30-400
Výstupní proud TIG (A)	-	10-190	20-200	-	30-400
Výstupní napětí MMA (V)	20,8-26,0	21,6-27,6	21,6-28,0	20,8-30,8	21,2-36,0
Výstupní napětí TIG (V)	-	10,4-17,6	10,8-18,0	-	10,8-18,0
Napětí naprázdno (V)	65	58	58	65	75
Třída ochrany izolace	F	F	F	F	F
Krytí	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Hmotnost (kg)	4,7	4,8	6,0	15,5	26,0
Rozměry (mm)	310x125x250	288x136x234	315x145x250	510x210x315	410x270x670



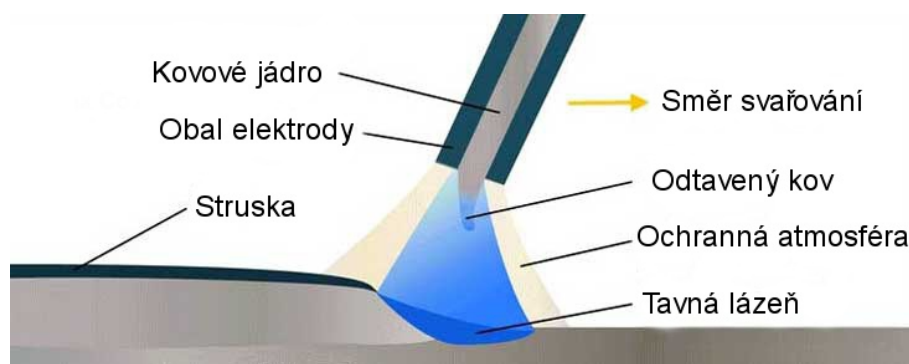
# iWELD MMA

Stroje pro svařování obalenou elektrodou - MMA.

**MMA** - Jedna z nejstarších technologií svařování. Obloukové svařování obalenou elektrodou je manuální proces, kde zdrojem tepla je elektrický oblouk.

Oblouk je inicializován v momentě dotyku mezi obalenou elektrodou a základním materiálem (svařencem). Při vzniku oblouku dojde k vytvoření svarové lázně. Jádru elektrody pak tvoří nezbytnou složku přídavného materiálu. Další funkční složkou je obalový materiál elektrody, který zabezpečuje ochranu svarové lázně a vytváří tak ochrannou atmosféru a strusku. Při svařování vysoko legovaných materiálů bývají často v obalu i legující prvky. Při procesu chladnutí je svar chráněn povrchovou struskou, kterou je po vychladnutí nutno odstranit.

Obloukové svařování obalenou elektrodou je používáno pro spojování a navařování nelegovaných, nízko legovaných i vysoce legovaných ocelí, litiny, hliníku a barevných kovů zejména v opravárenství.



## Výhody metody MMA :

- Zařízení pro MMA je relativně jednoduché a přenosné.
- Metoda nevyžaduje externí zařízení plynového hospodářství. Ochrannou vrstvu vytváří obal elektrody.
- Proces je relativně nenáročný na povětrnostní podmínky, jako např. odfouknutí plynu.
- Proces může být použitý i v podmínkách s nižším nárokem na přístup.
- Různorodá použitelnost v oblasti druhů materiálů (uhlíková ocel, slitiny, nerez, litina, hliník, a pod.)
- Možnost svařování v polohách.

## Nevýhody metody MMA:

- Nutnost odstranění strusky z povrchu materiálu.
- Nízká produktivita z hlediska častých výměn elektrod.
- Metoda není vhodná na povrchově upravené materiály jako Ti, Zn z důvodu vysokého vneseného tepla.

Kompletní sortiment obalených elektrod WELCO najdete na [www.welco.cz](http://www.welco.cz) nebo kontaktujte příslušného regionálního technika naší firmy.