



T1681L

TIG svařovací drát pro extrémní teploty od -200°C do +1200°C.



Použití

Ventily, petrochemický průmysl, pece, potrubí, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, papírenský průmysl.

Oblast použití

WELCO T1681L je vhodný pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevých 25/20 Cr - Ni ocelí s pracovní teplotou do +1200°C. Odolává tekutému dusíku. Je použitelný na feriticko-perlitických Cr, Cr-Si a Cr-Al ocelích a také na žáruvzdorné ocelolitině. Hlavní využití je při výrobě a opravách pecí, potrubí a armatur. Další speciální možností je použití pro spojování feritických ocelí s austenitickými oceli.

Návod k použití

Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte do kořene. Velké součásti je vhodné přehřát na +300°C až +500°C. Po svařování nechejte součást pomalu chladnout v peci nebo v zábalu.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1681L** je určený pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevých ocelí.
- **WELCO T1681L** je použitelný i pro ostatní korozivzdorné Cr-Ni ocele.
- **WELCO T1681L** je plně austenitický a odolává oxidaci při pracovních teplotách do +1200°C.
- **WELCO T1681L** má jednoduché použití na austenitických i feritických ocelích.

Normy

DIN 8556 : SG X12CrNi25 20

AWS A 5.9 : ER 310L

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. J -20°/+20°C	Tvrdość HB
380	590	37	100/160	190

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,02	1,8	0,2	24,0	21,0	0,2	0,1	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
26168110	2,0	1000	5,0	215
26168116	2,4	1000	5,0	142
26168132	3,2	1000	5,0	85