



A1603

Kvalitní poměděný MAG drát pro svařování nelegovaných ocelí.



Použití

Svařování konstrukcí a trubek, při rzi a nečistotách, stavební stroje, zámečnické práce.

Oblast použití

WELCO A1603 je určen pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Použitelný na rzi a nečistotách - ideální pro opravářské práce při svařování trubek, konstrukcí, plechů, karoserií a pod.

Svařovací vlastnosti

WELCO A1603 se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, dobrou stabilitou oblouku, průvarem a vzhledem svaru. Drát umožňuje svařování vysokým proudem (sprchový proces) a má krátký přenos oblouku ve všech polohách.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar / 20% CO₂
C1 CO₂

Doporučené svařovací parametry

Průměr mm	Proud A	Napětí V	Výtěžnost %	Plyn l/min	Rychlost podávání m/min
0,6	40-180	18-22	94	12	3,5-10,0
0,8	60-200	18-24	95	14	3,2-10,0
1,0	80-300	18-32	96	16	2,7-15,0
1,2	120-350	18-35	97	18	2,5-15,0

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1603** je přesně vintutý.
- **WELCO A1603** nevydírá bowden a trysky.
- **WELCO A1603** má dobrou vrubovou houževnatost.
- **WELCO A1603** je použitelný na rzi a nečistotách.
- **WELCO A1603** je vhodný pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí.
- **WELCO A1603** má vynikající skladovatelnost.

Normy

EN ISO 14341-A : G 3Si1
SFA/AWS A5.18 : ER70S-6

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Plyn	Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	KV +20°C J	KV -30°C J	Tažnost A ₅ %
M21	470	560	120	70	26
C1	450	540	100	50	25

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn
0,09	0,9	1,5

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
22160308	0,8	15,0 / K300
22160310	1,0	15,0 / K300
22160312	1,2	15,0 / K300
23160306	0,6	5,0 / D200
23160308	0,8	5,0 / D200
23160310	1,0	5,0 / D200
23160312	1,2	5,0 / D200