



WELCO IWELD 6201PFC

Multifunkční inverter pro svařování
MIG/MAG, HF TIG AC/DC a MMA.



WELCO IWELD 6201PFC je multifunkční výkonný inverter pro svařování MIG/MAG, svařování stejnosměrným i střídavým TIGem s bezdotykovým i dotykovým zapalováním a také pro svařování obalenou elektrodou. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje. PFC korekce účinníku snižuje kapacitní zátěž škodlivou pro energetickou síť, čímž zvyšuje energetickou účinnost a umožňuje také použití na mobilních elektrocentrálách.

Svařovací stroj **WELCO IWELD 6201PFC** disponuje v módu **MIG/MAG** manuálním i synergickým nastavením svařovacích parametrů. V synergickém režimu umožňuje svařovat plnými ocelovými a CrNi dráty od průměru 0,6 do 1,0mm v CO₂ nebo směsném plynu a také dráty AlMg, AlSi a CuSi v Argonu. Umožňuje také svařování trubičkovým drátem bez ochranného plynu s obrácenou polaritou proudu WELCO AT1613. Pro svařování nerez ocelí je vhodný trubičkový drát ATC1686, který umožňuje svařování se směsným plynem nebo v CO₂. Svařování je možné v režimu 2T dvoutakt nebo 4T čtyřtakt. Synergické ovládání umožňuje při nastavení proudu nebo rychlosti podávání drátu manuálně doladit napětí a indukčnost.

V módech **MMA DC** a **MMA AC** disponuje nastavitelnou funkcí HOT START a nastavitelnou funkcí ARC FORCE. Spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 4 mm. Díky nastavitelné funkci ARC FORCE je vhodný pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeřhřev WELCO 1000.

V módu **HF TIG DC** je určen na svařování ocelí, nerez ocelí a niklových slitin konstantním stejnosměrným proudem nebo pulzním proudem s nastavitelnou frekvencí. V módu **HF TIG AC** je vhodný pro svařování hliníkových a měděných slitin střídavým proudem s obdélníkovým, sinusovým nebo trojúhelníkovým tvarem vlny. Zapalování oblouku v obou módech je bezdotykovým vysokofrekvenčním zapalováním.

V módu **LIFT TIG DC** je určen na svařování ocelí, nerez ocelí a niklových slitin konstantním stejnosměrným proudem nebo pulzním proudem s nastavitelnou frekvencí. V módu **LIFT TIG AC** je vhodný pro svařování hliníkových a měděných slitin střídavým proudem s obdélníkovým, sinusovým nebo trojúhelníkovým tvarem vlny. Zapalování oblouku v obou módech je **LIFT TIG** dotykovým zapalováním.

V módech **HF TIG DC** a **HF TIG AC** má funkci **SPOT** pro svařování nastavitelnými DC nebo AC jednotlivými pulzy od 0,2 do 1,0sec s nastavitelnou mezerou mezi pulzy od 0 do 2 sec. V tomto módu lze navařovat nástroje a formy dráty od průměru 0,3 mm do 4,0 mm s minimálním vneseným teplem. Lze také spojovat tenké ocelové i hliníkové plechy a trubky.

Stroj je vybaven dvoukladkovým podavačem drátu s plochou přítlačnou kladkou, pro plastové cívky D200 s maximálním průměrem 200mm a hmotností do 5kg.

Přepínání polarity proudu pro trubičkový drát bez ochranného plynu je řešeno přestavitelnou propojkou na čelním panelu stroje. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Do paměti lze uložit 10 programů (jobů) s nastavením svařovacích parametrů pro módy MIG MAN, MIG SYN, LIFT TIG a HF TIG. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovými čelními panely a pevným madlem pro snadné přenášení.

Přijatelná hmotnost 21 kg (bez cívky drátu) a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibojednat kladku V0,6/0,8mm IW625001, kladku pro svařování trubičkovým drátem R 0,9/1,2mm IW625004, kladku pro svařování Al drátem U 0,8/1,0mm IW625003, teflonový bowden pro svařování Al a nerez dráty 800CF08104, redukční ventil Ar/CO₂ IW683000 a redukční ventil Ar s průtokoměrem IW545000.



iWELD 6201PFC

Multifunkční inverter pro svařování
MIG/MAG, HF TIG AC/DC a MMA.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO iWELD 6201PFC** je určen pro svařování kovů metodami MIG/MAG, TIG AC/DC a MMA .
- **WELCO iWELD 6201PFC** se vyznačuje:
Jednoduchým ovládáním.
Vysokým zatěžovatelem.
Nízkou hmotností.
- Odolnou přístrojovou skříní.
WELCO iWELD 6201PFC je ideální svařovací stroj pro lehké montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY

Počet fází	1
Napájecí napětí	AC 110 - 230V, 50/60Hz
Max./Efektivní proud (230V)	28,1A / 15,4A
Max./Efektivní proud (110V)	38,4A / 20,5A
Účinnost (cosφ)	0,73
Účinnost	80%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	200A / 30%, 145A / 60% 110A / 100%
Výstupní proud MMA	10 - 200A (AC/DC)
Výstupní proud MIG/MAG	30 - 200A (DC)
Výstupní proud TIG	10 - 200A (AC/DC)
Napětí naprázdno	72V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	21 kg
Rozměry (DxŠxV)	605 x 220 x 405 mm

FUNKCE

Typ invertoru / Počet paměti	IGBT /10
EMC dle EN 60974-1:2012	ANO
MMA - ARC FORCE / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - HOT START / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - ANTI STICK / VRD	NE / NE
LIFT TIG, HF TIG, AC/DC, SPOT	ANO/ANO/ANO
Dálkové ovládání na TIG hořáku	ANO
AC/DC BALANCE	ANO
AC/DC PULSE TIG / Frekvence	ANO / 0-999Hz
AC WAVEFORMS / Frekvence	3 / 0-250Hz
MIG/MAG SYNERGIE / FCAW +/-	ANO / ANO
MIG 2T/4T / TIG 2T/4T	ANO / ANO
Průměr MIG drátu	0,6 - 1,0mm
Průměr cívk/kg	200mm / 5,0kg
Podávací kladky	2

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
IW620100	Svařovací stroj iWELD 6201PFC	1

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

Obsah balení

1 ks svařovací stroj iWELD 6201PFC
1 ks kabel 3 m/25 mm², TSB 35/50 s držákem elektrod
1 ks kabel 3 m/25 mm², TSB 35/50 se zemnicí svorkou
1 ks hořák TIG iGrip SR26P, TSB 35/50, 4m, kůže
1 ks hořák MIG iGrip 150F, délka 4m
1 ks kladka V 0,8/1,0mm
1 ks návod k obsluze