

WELCO®

www.welco.cz

WELCO spol. s r.o., U Cukrovaru 2829, 68801 Uherský Brod
Tel.: +420 572 637 924 • e-mail: welco@welco.cz



www.welco-shop.cz

ver 15.05.
2025

INTERAKTIVNÍ KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ A PŘÍSLUŠENSTVÍ



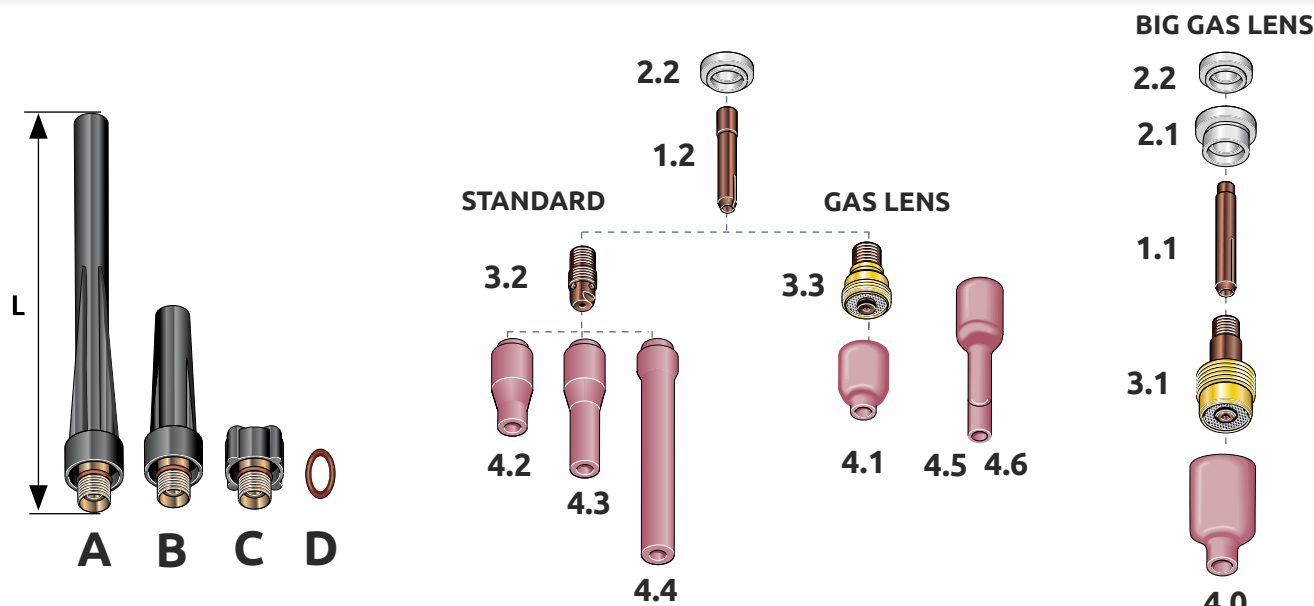
Konektory, zásuvky

Popis	Obj. číslo s odkazem	Obrázek
Konektor 12- pólový 4201, 5201, 5323, 5403	80012POLEPLUG	
Zásuvka 12- pólová 4201, 5201, 5323, 5403	80012POLCONN	
MIG EURO konektor -zásuvka	C10000152	
Konektor TIG hořáku 35-50 mm ² s hadicí 0,6m (s plynovým i vodním chlazením)	711P001220	



TIG SR9, 20W

Náhradní díly a spotřební materiál.



IW558010



IW558020

Obj. číslo s odkazem	Popis
IW558010	Sada dílů pro TIG hořáky SR9, SR20W STANDARD + GAS LENS
IW558020	Sada dílů pro TIG hořáky SR9, 17, 18, 20W, 26 STANDARD - DLOUHÁ

Obsahy jednotlivých sad viz. displej pro tyto sady.

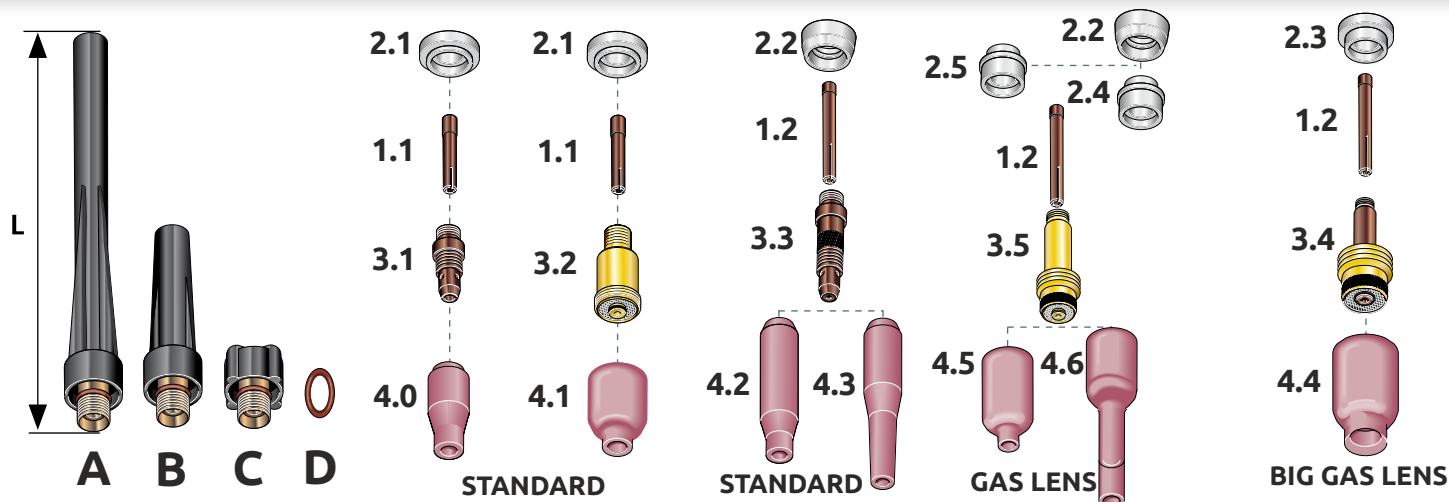
Poz.	Ref. č.	Obj. číslo s odkazem	Popis
A	41V24	8401P200300	Díl TIG SR9, 20W - Kryt elektrody dlouhý L=147,5mm
B	41V35	8401P200200	Díl TIG SR9, 20W - Kryt elektrody střední L=53,2mm
C	41V33	8401P200100	Díl TIG SR9, 20W - Kryt elektrody krátký L=18 mm
D	98W77	800TIG9ORING	Díl TIG SR9, 20W - „O“ kroužek D 4,6x2,0mm
1.1	13N22L	401P13N22L	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=40mm D=1,6mm
	13N23L	401P13N23L	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=40mm D=2,4mm
	13N24L	401P13N24L	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=40mm D=3,2mm
1.2	13N21	8401P200600	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=25,4mm D=1,0mm
	13N22	8401P200601	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=25,4mm D=1,6mm
	13N22M	8401P200604	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=25,4mm D=2,0mm
	13N23	8401P200602	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=25,4mm D=2,4mm
	13N24	8401P200603	Díl TIG SR9, 20W - Kleština L=25,4mm D=3,2mm

Poz.	Ref. č.	Obj. číslo s odkazem	Popis
2.1	54N63-20	401P200905	Díl TIG SR9, 20W - Izolátor BIG GAS LENS
2.2	598882	8402P200900	Díl TIG SR9, 20W - Izolátor Standard
3.1	45V116S	401P201351	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny BIG GAS LENS Plynová čočka velká L=41,5mm D=1,6mm
	45V645	401P201352	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny BIG GAS LENS Plynová čočka velká L=41,5mm D=2,4mm
	9957955	401P201353	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny BIG GAS LENS Plynová čočka velká L=41,5mm D=3,2mm
3.2	13N26	8401P201000	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny STANDARD L=21,5mm D=1,0mm
	13N27	8401P201001	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny STANDARD L=21,5mm D=1,6mm
	13N27M	8401P201005	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny STANDARD L=21,5mm D=2,0mm
	13N28	8401P201002	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny STANDARD L=21,5mm D=2,4mm
	13N29	8401P201003	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny STANDARD L=21,5mm D=3,2mm
3.3	45V42	8401P201300	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny GAS LENS Plynová čočka L=21,5mm D=1,0mm
	45V43	8401P201301	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny GAS LENS Plynová čočka L=21,5mm D=1,6mm
	45V43M	8401P201304	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny GAS LENS Plynová čočka L=21,5mm D=2,0mm
	45V44	8401P201302	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny GAS LENS Plynová čočka L=21,5mm D=2,4mm
	45V45	8401P201303	Díl TIG SR9, 20W - Domeček kleštiny GAS LENS Plynová čočka L=21,5mm D=3,2mm
4.0	57N75	8401P201451	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=9,5mm
	57N74	8401P201452	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=12,5mm
	53N88	8401P222250	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=16mm
	53N87	8401P222251	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=19,5mm
4.1	53N58	8401P201400	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=6,5mm
	53N59	8401P201401	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=8,0mm
	53N60	8401P201402	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=9,5mm
	53N61	8401P201403	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=11mm
	53N61S	8401P201404	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=12,5mm
4.2	13N08	8401P201106	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=6,5mm
	13N09	8401P201107	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=8,0mm
	13N10	8401P201108	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=9,5mm
	13N11	8401P201109	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=11mm
	13N12	8401P201110	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=12,5mm
	13N13	8401P201111	Díl TIG SR9, 17, 26, 18W, 20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=16mm
4.3	796F70	8401P201205	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=50mm D=5,0mm
	796F71	8401P201206	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=50mm D=6,3mm
	796F72	8401P201208	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=50mm D=8,0mm
	796F73	8401P201209	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=50mm D=9,5mm
4.4	796F74	8401P201305	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=63mm D=5,0mm
	796F75	8401P201306	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=63mm D=6,3mm
	796F76	8401P201308	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=63mm D=8,0mm
	796F77	8401P201309	Díl TIG SR9 - Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ L=63mm D=9,5mm
4.5	53N58XL	NW53N58XL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XL pro GAS LENS L=48mm D=6,3mm
	53N59XL	NW53N59XL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XL pro GAS LENS L=48mm D=8,0mm
	53N60XL	NW53N60XL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XL pro GAS LENS L=48mm D=9,5mm
	53N61XL	NW53N61XL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XL pro GAS LENS L=48mm D=11,0mm
	53N61SXL	NW53N61SXL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XL pro GAS LENS L=48mm D=12,8mm
4.6	53N58XXL	NW53N58XXL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XXL pro GAS LENS L=63mm D=6,3mm
	53N59XXL	NW53N59XXL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XXL pro GAS LENS L=63mm D=8,0mm
	53N60XXL	NW53N60XXL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XXL pro GAS LENS L=63mm D=9,5mm
	53N61XXL	NW53N61XXL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XXL pro GAS LENS L=63mm D=11,0mm
	53N61SXXL	NW53N61SXXL	Díl TIG SR9, 20W, 24W - Keramická dýza XXL pro GAS LENS L=63mm D=12,8mm



TIG SR17, 26, 18W

Náhradní díly a spotřební materiál.



Obj. číslo s odkazem	Popis
IW557010	Sada dílů pro TIG hořáky SR17, 26,18W STANDARD + GAS LENS 50mm
IW557020	Sada dílů pro TIG hořáky SR17, 26,18W STANDARD + GAS LENS 29mm
IW557030	Sada dílů pro TIG hořáky SR17, 26,18W GAS LENS - JUMBO

Obsahy jednotlivých sad viz. displej pro tyto sady.

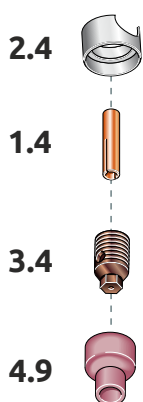
Poz.	Ref. č.	Obj. číslo s odkazem	Popis
A	57Y02	8402P170200	Díl TIG SR17,26,18W - Kryt elektrody dlouhý L=138mm
B	57Y05	8402P170150	Díl TIG SR17,26,18W - Kryt elektrody střední L=60mm
C	57Y04	8402P170100	Díl TIG SR17,26,18W - Kryt elektrody krátký L=25mm
D	98W18	800TIG17ORING	Díl TIG SR17,26 - „O“ kroužek D 9,25x1,78mm
1.1	10N22S	402P10N22S	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština krátká L=29,3mm D=1,0mm
	10N23S	402P10N23S	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština krátká L=29,3mm D=1,6mm
	10N24S	402P10N24S	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština krátká L=29,3mm D=2,4mm
	10N25S	402P10N25S	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština krátká L=29,3mm D=3,2mm
1.2	10N22	800CCL1050	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština dlouhá L=50mm D=1,0mm
	10N23	800CCL1650	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština dlouhá L=50mm D=1,6mm
	10N23M	800CCL2050	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština dlouhá L=50mm D=2,0mm
	10N24	800CCL2450	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština dlouhá L=50mm D=2,4mm
	10N25	800CCL3250	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština dlouhá L=50mm D=3,2mm
	10N20	800CCL4050	Díl TIG SR17,26,18W - Kleština dlouhá L=50mm D=4,0mm
2.1	402P956100	402P956100	Díl TIG SR17,26,18W - Izolátor malý GAS LENS
2.2	18CG	8403P171000	Díl TIG SR17,26,18W - Izolátor STANDARD
2.3	54N63	8401P171105	Díl TIG SR17,26,18W - Izolátor GAS LENS velký
2.4	(54N01)	8401P171100	Díl TIG SR17,26,18W - Izolátor adaptér GAS LENS
2.5	54N01	401P181100	Díl TIG SR17,26,18W - Izolátor GAS LENS
3.1	17CB21	402P17CB21	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD krátký L=24,5mm D=1,0mm
	17CB22	402P17CB22	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD krátký L=24,5mm D=1,6mm
	17CB23	402P17CB23	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD krátký L=24,5mm D=2,4mm
	17CB24	402P17CB24	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD krátký L=24,5mm D=3,2mm
3.2	17GL040	402P956048	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS krátký L=29mm D=1,0mm
	17GL116	402P956049	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS krátký L=29mm D=1,6mm
	17GL332	402P956050	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS krátký L=29mm D=2,4mm
	17GL18	402P956051	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS krátký L=29mm D=3,2mm

Poz.	Ref. č.	Obj. číslo s odkazem	Popis
3.3	10N30	800CCB1030	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD L=47mm D=1,0mm
	10N31	800CCB1031	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD L=47mm D=1,6mm
	10N31M	401P181003	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD L=47mm D=2,0mm
	10N32	800CCB1032	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD L=47mm D=2,4mm
	10N28	800CCB1033	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD L=47mm D=3,2mm
	10N34	800CCB1034	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny STANDARD L=47mm D=4,0mm
3.4	45V0204	8401P181350	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS velký L=50mm D=1,0mm
	45V116	8401P181351	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS velký L=50mm D=1,6mm
	45V64	8401P181352	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS velký L=50mm D=2,4mm
	995795	8401P181353	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS velký L=50mm D=3,2mm
	45V63	8401P181354	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS velký L=50mm D=4,0mm
3.5	45V24	800CG00010	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS STANDARD L=51mm D=1,0mm
	45V25	800CG00016	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS STANDARD L=51mm D=1,6mm
	45V25M	800CG00020	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS STANDARD L=51mm D=2,0mm
	45V26	800CG00024	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS STANDARD L=51mm D=2,4mm
	45V27	800CG00032	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS STANDARD L=51mm D=3,2mm
	45V28	800CG00040	Díl TIG SR17,26,18W - Domeček kleštiny GAS LENS STANDARD L=51mm D=4,0mm
4.0	13N08	8401P201106	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=6,5mm
	13N09	8401P201107	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=8,0mm
	13N10	8401P201108	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=9,5mm
	13N11	8401P201109	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=11,0mm
	13N12	8401P201110	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=12,5mm
	13N13	8401P201111	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza STANDARD L=30mm D=16,0mm
4.1	53N58	8401P201400	Díl TIG SR9,17, 26,18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=6,5mm
	53N59	8401P201401	Díl TIG SR9,17, 26,18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=8,0mm
	53N60	8401P201402	Díl TIG SR9,17, 26,18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=9,5mm
	53N61	8401P201403	Díl TIG SR9,17, 26,18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=11,0mm
	53N61S	8401P201404	Díl TIG SR9,17, 26,18W, 20W - Keramická dýza pro GAS LENS L=25,5mm D=12,5mm
4.2	10N50	800CC10504	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=47mm D=6,5mm
	10N49	800CC10505	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=47mm D=8,0mm
	10N48	800CC10506	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=47mm D=9,5mm
	10N47	800CC10507	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=47mm D=11,0mm
	10N46	800CC10508	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=47mm D=12,5mm
	10N45	800CC10510	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=47mm D=16,0mm
	10N44	800CC10511	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=47mm D=19,0mm
4.3	10N49L	800CC20505	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=74mm D=8,0mm
	10N48L	800CC20506	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=74mm D=9,5mm
	10N47L	800CC20507	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza STANDARD L=74mm D=11,0mm
4.4	57N75	8401P201451	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=9,5mm
	57N74	8401P201452	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=12,5mm
	53N88	8401P222250	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=16,0mm
	53N87	8401P222251	Díl TIG SR9,17,26,18W,20W - Keramická dýza pro BIG GAS LENS L=48mm D=19,5mm
4.5	54N18	800CC54184	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=42mm D=6,5mm
	54N17	800CC54175	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=42mm D=8,0mm
	54N16	800CC54166	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=42mm D=9,5mm
	54N15	800CC54157	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=42mm D=11,0mm
	54N14	800CC54148	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=42mm D=12,5mm
	54N19	800CC54191	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=42mm D=19,0mm
4.6	54N17L	401P170924	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=76mm D=8,0mm
	54N16L	401P170925	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=76mm D=9,5mm
	54N15L	401P170926	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=76mm D=11,0mm
	54N14L	401P170927	Díl TIG SR17,26,18W - Keramická dýza GAS LENS L=76mm D=12,5mm



TIG 24W

Náhradní díly a spotřební materiál.



Poz.	Ref. č.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1.4	53N14	401P240502	Díl TIG SR24W - Kleština L=14mm D=1,6mm
	24C332	401P240505	Díl TIG SR24W - Kleština L=14mm D=2,4mm
2.4	53N22	401P240700	Díl TIG SR24W - Izolátor STANDARD
3.4	53N19	401P241002	Díl TIG SR24W - Domeček kleštiny krátký L=12mm D=1,6mm
	24CB332	401P241003	Díl TIG SR24W - Domeček kleštiny krátký L=12mm D=2,4mm
4.9	53N24	401P240900	Díl TIG SR24W - Keramická dýza krátká L=17mm D=8,0mm
	53N25	401P240901	Díl TIG SR24W - Keramická dýza krátká L=17mm D=9,5mm
	53N27	401P240902	Díl TIG SR24W - Keramická dýza krátká L=17mm D=11mm





TIG

Těla TIG hořáků

Typ	Provedení	Obj. číslo s odkazem	Obrázek
SR9	standard	800TSR090BL	
	flex	800TSR09FXBL	
	dlouhý flex	800TSR09FXBLL	
	ventil	800TSR090BV	
SR17	standard	800TSR170BL	
	flex	800TSR17FXBL	
	ventil	800TSR170BV	
SR26	standard	800TSR260BL	
	flex	800TSR26FXBL	
	ventil	800TSR260BV	
SR18W	standard	800TSR18WBL	
	flex	800TSR18FXBL	
SR20W	standard	800TSR200BL	
	flex	800TSR20FXBL	
SR24W	standard	800TSR24WBL	



TIG

Rukojeť TIG hořáků

Popis	Pozn.	Obj. číslo s odkazem	Obrázek
Rukojeť kompletní	SR9, SR17, SR20, SR24	800TIGHANDG	
Rukojeť kompletní	SR18, SR26	800TIGHANDW	
Rukojeť kompletní	SR18WP, SR26P POTENCIOMETR	800TIGHANDGP	
Spoušť	1 tlačítko +POT	800TSRMT10	
Spoušť	1 tlačítko	800TSRMKBS	
Spoušť	4 tlačítko	SPSRP4B	
Kožený návlek	SR18/26 80cm	800TTLC1826	
Kožený návlek	SR9/20 80cm	800TTLC0920	



IWELD TIG

Sada dílů pro TIG hořáky
SR17 / SR26 / SR18W
STANDARD + GAS LENS

Pro domeček kleštiny STANDARD + GAS LENS s délkou kleštiny 50 mm



Poz	Popis		Ref.	Parametr 1	Parametr 2	Obj. číslo	ks
A	Kryt elektrody	A	57Y02	dlouhá	L=138mm	8402P170200	1
B		B	57Y05	střední	L=60mm	8402P170150	1
C		C	57Y04	krátká	L=25mm	8402P170100	1
D	O kroužek	D	98W18	D4,5mm	2,0mm	800TIG17ORING	3
1.2	Kleština dlouhá		10N22	L=50mm	D=1,0mm	800CCL1050	2
			10N23		D=1,6mm	800CCL1650	2
			10N23M		D=2,0mm	800CCL2050	2
			10N24		D=2,4mm	800CCL2450	2
			10N25		D=3,2mm	800CCL3250	2
			54N20		D=4,0mm	800CCL4050	2
2.2	Izolátor		18CG	STANDARD		8403P171000	2
3.3	Domeček kleštiny STANDARD		10N30	L=47mm	D=1,0mm	800CCB1030	1
			10N31		D=1,6mm	800CCB1031	1
			10N31M		D=2,0mm	401P181003	1
			10N32		D=2,4mm	800CCB1032	1
			10N28		D=3,2mm	800CCB1033	1
			10N34		D=4,0mm	800CCB1034	1
4.2	Keramická dýza STANDARD	4	10N50	L=47mm	D=6,5mm	800CC10504	2
		5	10N49		D=8,0mm	800CC10505	2
		6	10N48		D=9,5mm	800CC10506	2
		7	10N47		D=11mm	800CC10507	2
		8	10N46		D=12,5mm	800CC10508	2
		10	10N45		D=16mm	800CC10510	2
2.4	Izolátor adaptér		(54N01)	GAS LENS		8401P171100	1
2.5	Izolátor		54N01	GAS LENS		401P181100	1
3.5	Domeček kleštiny GAS LENS STANDARD		45V24	L=51mm	D=1,0mm	800CG00010	1
			45V25		D=1,6mm	800CG00016	1
			45V25M		D=2,0mm	800CG00020	1
			45V26		D=2,4mm	800CG00024	1
			45V27		D=3,2mm	800CG00032	1
			45V28		D=4,0mm	800CG00040	1
4.6	Keramická dýza GAS LENS STANDARD	4	54N18	L=42mm	D=6,5mm	800CC54184	2
		5	54N17		D=8,0mm	800CC54175	2
		6	54N16		D=9,5mm	800CC54166	2
		7	54N15		D=11mm	800CC54157	2
		8	54N14		D=12,5mm	800CC54148	2
		12	54N19		D=19,0mm	800CC54191	2

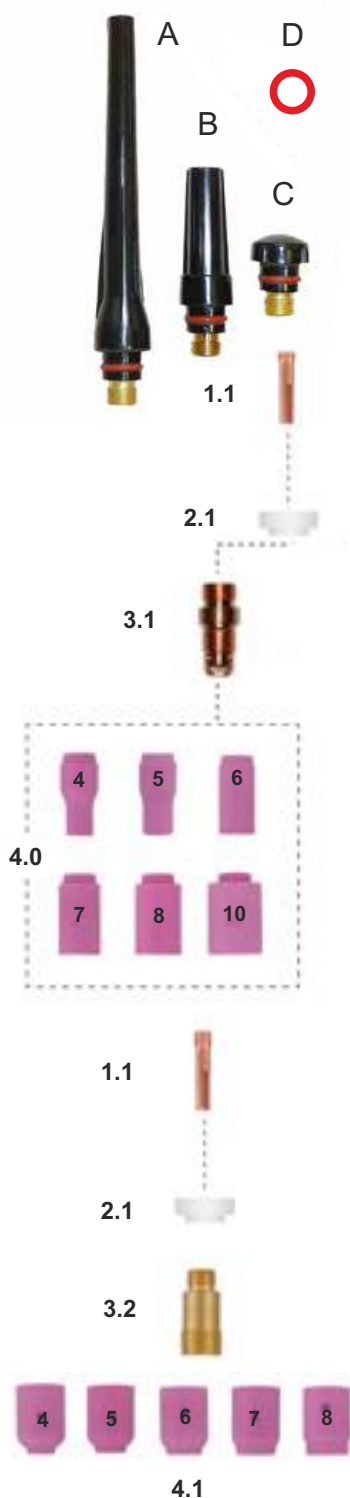
Obj. číslo	Popis	ks
IW557010	Sada TIG SR17,26,18W STANDARD + GAS LENS (kleština 50mm)	1



IWELD TIG

Sada dílů pro TIG hořáky
Sr17 / SR26 / SR18W
STANDARD + GAS LENS

Pro domeček kleštiny STANDARD + GAS LENS s délkou kleštiny 29 mm



Poz.	Popis		Ref.	Parametr 1	Parametr 2	Obj. číslo	ks
A	Kryt elektrody	A	57Y02	dlouhá	L=138mm	8402P170200	1
B		B	57Y05	střední	L=60mm	8402P170150	1
C		C	57Y04	krátká	L=25mm	8402P170100	1
D	O kroužek	D	98W18	D4,5mm	2,0mm	800TIG17ORING	3
1.1	Kleština krátká		10N22S	L=29,3mm	D=1,0mm	402P10N22S	2
			10N23S		D=1,6mm	402P10N23S	2
			10N24S		D=2,4mm	402P10N24S	2
			10N25S		D=3,2mm	402P10N25S	2
2.1	Izolátor malý		402P956100	GAS LENS		402P956100	1
3.1	Domeček kleštiny STANDARD krátký		17CB21	L=24,5mm	D=1,0mm	402P17CB21	1
			17CB22		D=1,6mm	402P17CB22	1
			17CB23		D=2,4mm	402P17CB23	1
			17CB24		D=3,2mm	402P17CB24	1
4.0	Keramická dýza krátká	4	13N08	L=30mm	D=6,5mm	8401P201106	2
		5	13N09		D=8,0mm	8401P201107	2
		6	13N10		D=9,5mm	8401P201108	2
		7	13N11		D=11mm	8401P201109	2
		8	13N12		D=12,5mm	8401P201110	2
		10	17GL040	L=29mm	D=1,0mm	402P956048	1
3.2	Domeček kleštiny GAS LENS krátký		17GL116		D=1,6mm	402P956049	1
			17GL332		D=2,4mm	402P956050	1
			17GL18		D=3,2mm	402P956051	1
4.1	Keramická dýza GAS LENS krátká	4	53N58	L=25,5mm	D=6,5mm	8401P201400	2
		5	53N59		D=8,0mm	8401P201401	2
		6	53N60		D=9,5mm	8401P201402	2
		7	53N61		D=11mm	8401P201403	2
		8	53N61S		D=12,5mm	8401P201404	2

Obj. číslo	Popis	ks
IW557020	Sada TIG SR17,26,18W STANDARD+GAS LENS (kleština 29mm)	1



IWELD TIG

Sada dílů pro TIG hořáky
SR17 / SR26 / SR18W
GAS LENS - JUMBO



Poz.	Popis	Ref.	Parametr 1	Parametr 2	Obj. číslo	ks
A	Kryt elektrody	A 57Y02	dlouhá	L=138mm	8402P170200	1
B		B 57Y05	střední	L=60mm	8402P170150	1
C		C 57Y04	krátká	L=25mm	8402P170100	1
D		D 98W18	D4,5mm	2,0mm	800TIG17ORING	3
1.2	Kleština dlouhá	10N23	L=50mm	D=1,6mm	800CCL1650	2
		10N24		D=2,4mm	800CCL2450	2
		10N25		D=3,2mm	800CCL3250	2
		10N26		D=4,0mm	800CCL4050	2
2.3	Izolátor GAS LENS VELKÝ	54N63	GAS LENS		8401P171105	2
3.4	Domeček kleštiny GAS LENS VELKÝ	45V116	L=50mm	D=1,6mm	8401P181351	1
		45V64		D=2,4mm	8401P181352	1
		995795		D=3,2mm	8401P181353	1
		45V63		D=4,0mm	8401P181354	1
4.4	Keramická dýza GAS LENS VELKÁ	6 57N75	L=48mm	D=9,5mm	8401P201451	2
		8 57N74		D=12,5mm	8401P201452	2
		10 53N88		D=16mm	8401P222250	2
		12 53N87		D=19,5mm	8401P222251	2

Obj. číslo	Popis	ks
IW557030	Sada TIG SR17,26,18W GAS LENS - JUMBO	1



IWELD TIG

Sada dílů pro TIG hořáky
SR9 / SR20W
STANDARD + GAS LENS



Poz.	Popis		Ref.	Parametr 1	Parametr 2	Obj. číslo	ks
A	Kryt elektrody	A	41V24	dlouhý	L=147,5mm	8401P200300	1
B		B	41V35	střední	L=53,2mm	8401P200200	1
C		C	41V33	krátký	L=18 mm	8401P200100	1
D	„O“ kroužek		D	98W77	D 4,6x2,0mm	800TIG9ORING	3
1.2	Kleština		13N21	L=25,4mm	D=1,0mm	8401P200600	2
			13N22		D=1,6mm	8401P200601	2
			13N22M		D=2,0mm	8401P200604	2
			13N23		D=2,4mm	8401P200602	2
			13N24		D=3,2mm	8401P200603	2
2.2	Izolátor Standard		598882			8402P200900	2
3.2	Domeček kleštiny STANDARD		13N26	L=20,6mm	D=1,0mm	8401P201000	1
			13N27		D=1,6mm	8401P201001	1
			13N27M		D=2,0mm	8401P201005	1
			13N28		D=2,4mm	8401P201002	1
			13N29		D=3,2mm	8401P201003	1
3.3	Domeček kleštiny GAS LENS Plynová čočka		45V42	L=21,5mm	D=1,0mm	8401P201300	1
			45V43		D=1,6mm	8401P201301	1
			45V43M		D=2,0mm	8401P201304	1
			45V44		D=2,4mm	8401P201302	1
			45V45		D=3,2mm	8401P201303	1
4.2	Keramická dýza STANDARD	4	13N08	L=30mm	D=6,5mm	8401P201106	2
		5	13N09		D=8,0mm	8401P201107	2
		6	13N10		D=9,5mm	8401P201108	2
		7	13N11		D=11mm	8401P201109	2
		8	13N12		D=12,5mm	8401P201110	2
		10	13N13		D=16mm	8401P201111	2
4.6	Keramická dýza pro GAS LENS	4	53N58	L=25,5mm	D=6,5mm	8401P201400	2
		5	53N59		D=8,0mm	8401P201401	2
		6	53N60		D=9,5mm	8401P201402	2
		7	53N61		D=11mm	8401P201403	2
		8	53N61S		D=12,5mm	8401P201404	2



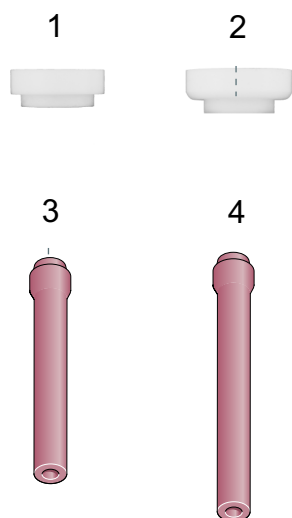
Obj. číslo	Popis	ks
IW558010	Sada TIG SR9/20W STANDARD + GAS LENS	1



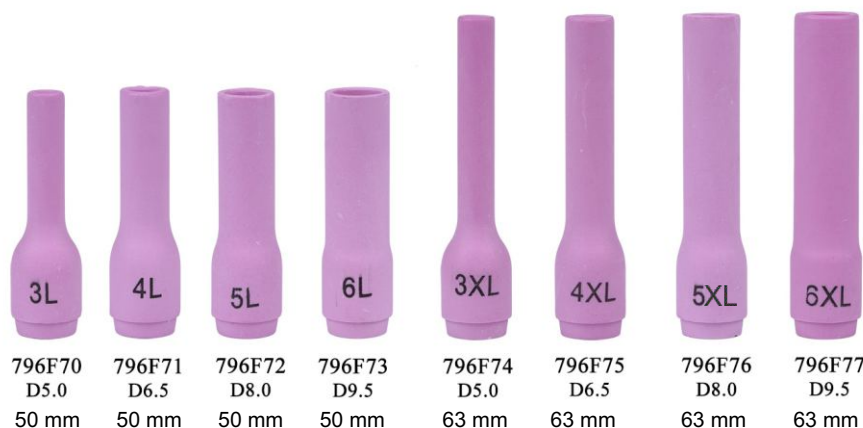
IWELD TIG

Sada dílů pro TIG hořáky
SR9 / SR20W STANDARD
SR17/18/26 STANDARD
- PLYNOVÁ DÝZA DLOUHÁ

Pro domeček kleštiny STANDARD s délkou kleštiny 29 mm



Poz.	Popis	Ref.	Parametr 1	Parametr 2	Obj. číslo	ks
1	Izolátor SR9/20W	598882	D=14,3mm	D=14,5mm	8402P200900	2
2	Izolátor SR17/18/26	402P956100	D=17,1mm	D=14,5mm	402P956100	2
3	Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ	3 796F70	L=50mm	D=5,0mm	8401P201205	3
		4 796F71		D=6,3mm	8401P201206	3
		5 796F72		D=8,0mm	8401P201208	3
		6 796F73		D=9,5mm	8401P201209	3
4	Keramická dýza STANDARD DLOUHÁ	3 796F74	L=63mm	D=5,0mm	8401P201305	3
		4 796F75		D=6,3mm	8401P201306	3
		5 796F76		D=8,0mm	8401P201308	3
		6 796F77		D=9,5mm	8401P201309	3



Obj. číslo	Popis	ks
IW558020	Sada TIG SR9/17/18/20W/26 STANDARD - DLOUHÁ	1



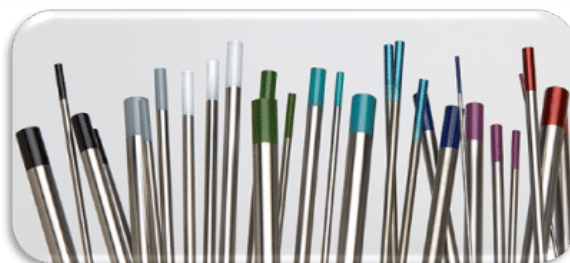
Wolframové elektrody

Barevné provedení	Popis	Použití	Obj. číslo s odkazem	Popis	Ks/bal.
BÍLÁ WZ08	Wolfram legovaný Zirkonem. Zirkon minimalizuje tvorbu wolframových vměstků ve svarovém kovu. Svařování střídavým proudem, náhrada WP elektrod.	Svařování slitin hliníku a hořčíku střídavým proudem.	IWWZ0810	Wolframová elektroda WZ08 1,0 mm	10
			IWWZ0816	Wolframová elektroda WZ08 1,6 mm	10
			IWWZ0820	Wolframová elektroda WZ08 2,0 mm	10
			IWWZ0824	Wolframová elektroda WZ08 2,4 mm	10
			IWWZ0832	Wolframová elektroda WZ08 3,2 mm	10
ČERVENÁ WT20	Wolfram legovaný Thoriem. Se stoupajícím obsahem Th se zlepšují zapalovací vlastnosti, životnost a proudová zatížitelnost. Thorium je radioaktivní prvek, který ohrožuje zdraví svářeče a životní prostředí.	Svařování stejnosměrným proudem. Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi.	IWWT2010	Wolframová elektroda WT20 1,0 mm	10
			IWWT2016	Wolframová elektroda WT20 1,6 mm	10
			IWWT2020	Wolframová elektroda WT20 2,0 mm	10
			IWWT2024	Wolframová elektroda WT20 2,4 mm	10
			IWWT2032	Wolframová elektroda WT20 3,2 mm	10
			IWWT2040	Wolframová elektroda WT20 4,0 mm	10
ČERNÁ WL10	Wolfram legovaný Lanthanem. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud. Vynikající zapalovací vlastnosti, výborná stabilita při nízkých proudtech.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.	IWWL1010	Wolframová elektroda WL10 1,0 mm	10
			IWWL1016	Wolframová elektroda WL10 1,6 mm	10
			IWWL1020	Wolframová elektroda WL10 2,0 mm	10
			IWWL1024	Wolframová elektroda WL10 2,4 mm	10
			IWWL1032	Wolframová elektroda WL10 3,2 mm	10
MODRÁ WL20	Wolfram legovaný Lanthanem. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud. Vynikající zapalovací vlastnosti, výborná stabilita při nízkých proudtech.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.	IWWL2010	Wolframová elektroda WL20 1,0 mm	10
			IWWL2016	Wolframová elektroda WL20 1,6 mm	10
			IWWL2020	Wolframová elektroda WL20 2,0 mm	10
			IWWL2024	Wolframová elektroda WL20 2,4 mm	10
			IWWL2032	Wolframová elektroda WL20 3,2 mm	10
			IWWL2040	Wolframová elektroda WL20 4,0 mm	10
ORANŽOVÁ WT40	Wolfram legovaný Thoriem. Se stoupajícím obsahem Th se zlepšují zapalovací vlastnosti, životnost a proudová zatížitelnost. Thorium je radioaktivní prvek, který ohrožuje zdraví svářeče a životní prostředí.	Svařování stejnosměrným proudem. Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi.	IWWT4016	Wolframová elektroda WT40 1,6 mm	10
			IWWT4020	Wolframová elektroda WT40 2,0 mm	10
			IWWT4024	Wolframová elektroda WT40 2,4 mm	10
			IWWT4032	Wolframová elektroda WT40 3,2 mm	10
			IWWT4040	Wolframová elektroda WT40 4,0 mm	10
ŠEDÁ WC20	Wolfram legovaný Cérem. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud. Výborné zapalovací vlastnosti, vysoká životnost a proudová zatížitelnost. Náhrada elektrod WT.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.	IWWC2010	Wolframová elektroda WC20 1,0 mm	10
			IWWC2016	Wolframová elektroda WC20 1,6 mm	10
			IWWC2020	Wolframová elektroda WC20 2,0 mm	10
			IWWC2024	Wolframová elektroda WC20 2,4 mm	10
			IWWC2032	Wolframová elektroda WC20 3,2 mm	10
			IWWC2040	Wolframová elektroda WC20 4,0 mm	10
TYRKYSOVÁ WS20	Wolfram legovaný příměsími vzácných zemin- Iscandium, Yttrium, Lanthan, Cér. Vynikající zapalování oblouku, delší interval broušení, dlouhá životnost, vysoká tepelná odolnost bez emisí. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.	IWWWS2010	Wolframová elektroda WS20 1,0 mm	10
			IWWWS2016	Wolframová elektroda WS20 1,6 mm	10
			IWWWS2020	Wolframová elektroda WS20 2,0 mm	10
			IWWWS2024	Wolframová elektroda WS20 2,4 mm	10
			IWWWS2032	Wolframová elektroda WS20 3,2 mm	10
			IWWWS2040	Wolframová elektroda WS20 4,0 mm	10
ZELENÁ WP	Čistý wolfram, dobrá stabilita oblouku při svařování střídavým proudem. Nevhodná pro stejnosměrný proud. Nebrousí se do špičky.	Svařování slitin hliníku a hořčíku střídavým proudem.	IWWP10	Wolframová elektroda WP 1,0 mm	10
			IWWP16	Wolframová elektroda WP 1,6 mm	10
			IWWP20	Wolframová elektroda WP 2,0 mm	10
			IWWP24	Wolframová elektroda WP 2,4 mm	10
			IWWP32	Wolframová elektroda WP 3,2 mm	10
ZLATÁ WL15	Wolfram legovaný Lanthanem. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud. Vynikající zapalovací vlastnosti, výborná stabilita při nízkých proudtech.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.	IWWL1510	Wolframová elektroda WL15 1,0 mm	10
			IWWL1516	Wolframová elektroda WL15 1,6 mm	10
			IWWL1520	Wolframová elektroda WL15 2,0 mm	10
			IWWL1524	Wolframová elektroda WL15 2,4 mm	10
			IWWL1532	Wolframová elektroda WL15 3,2 mm	10
			IWWL1540	Wolframová elektroda WL15 4,0 mm	10
FIALOVÁ WT30	Wolfram legovaný Thoriem. Se stoupajícím obsahem Th se zlepšují zapalovací vlastnosti, životnost a proudová zatížitelnost. Thorium je radioaktivní prvek, který ohrožuje zdraví svářeče a životní prostředí.	Svařování stejnosměrným proudem. Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi.	IWWR10	Wolframová elektroda WR 1,0 mm	10
			IWWR16	Wolframová elektroda WR 1,6 mm	10
			IWWR20	Wolframová elektroda WR 2,0 mm	10
			IWWR24	Wolframová elektroda WR 2,4 mm	10
			IWWR32	Wolframová elektroda WR 3,2 mm	10
			IWWR40	Wolframová elektroda WR 4,0 mm	10



WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.



DRUHY WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD

Označení	Popis	Použití
WP (zelená)	Čistý wolfram, dobrá stabilita oblouku při svařování střídavým proudem. Nevhodná pro stejnosměrný proud. Nebrousí se do špičky.	Svařování slitin hliníku a hořčíku střídavým proudem.
WT10 (žlutá)	Wolfram legovaný Thoriem. Se stoupajícím obsahem Th se zlepšují zapalovací vlastnosti, životnost a proudová zatížitelnost. Thorium je radioaktivní prvek, který ohrožuje zdraví svářeče a životní prostředí.	Svařování stejnosměrným proudem. Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi.
WT20 (červená)		
WT30 (fialová)		
WT40 (oranžová)		
WC20 (šedá)	Wolfram legovaný Cérem. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud. Výborné zapalovací vlastnosti, vysoká životnost a proudová zatížitelnost. Náhrada elektrod WT.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.
WL10 (černá)	Wolfram legovaný Lanthanem. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud. Vynikající zapalovací vlastnosti, výborná stabilita při nízkých proudech.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.
WL15 (zlatá)		
WL20 (modrá)		
WZ08 (bílá)	Wolfram legovaný Zirkonem. Zirkon minimalizuje tvorbu wolframových vměstků ve svarovém kovu. Svařování střídavým proudem, náhrada WP elektrod.	Svařování slitin hliníku a hořčíku střídavým proudem.
WS20 (tyrkysová)	Wolfram legovaný příměsemi vzácných zemin- Iscandium, Yttrium, Lanthan, Cér. Vynikající zapalování oblouku, delší interval broušení, dlouhá životnost, vysoká tepelná odolnost bez emisí. Univerzální elektroda pro stejnosměrný i střídavý proud.	Svařování nelegovaných i vysoce legovaných a nerezových ocelí, slitin titanu, niklu a mědi, slitin hliníku a hořčíku.



WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.

POLARITA WOLFRAMOVÝCH ELEKTROD PŘI TIG SVAŘOVÁNÍ

Při svařování metodou TIG existují tři možnosti polarity svařovacího proudu.

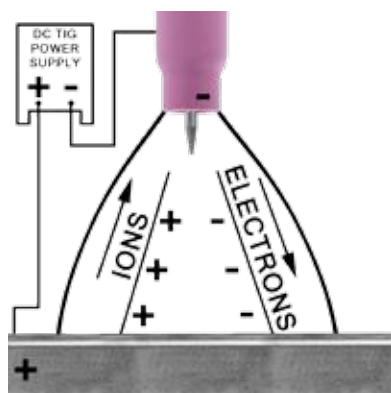
Jsou to:

Stejnoseměrný proud s přímou polaritou (DC SP)

Stejnoseměrný proud s reverzní polaritou (DC RP)

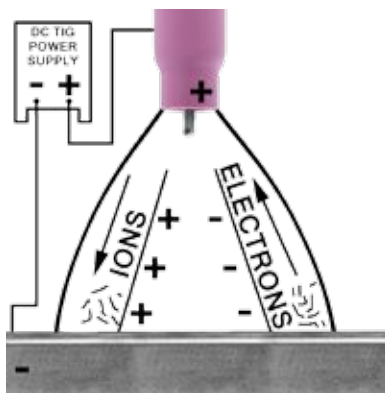
Střídavý proud s nebo bez vysokofrekvenční stabilizace (AC HF)

Každá z nich má své aplikace, výhody a nevýhody. Typ použitého proudu bude mít velký vliv na penetraci a stejně tak na tvar svarové housenky.



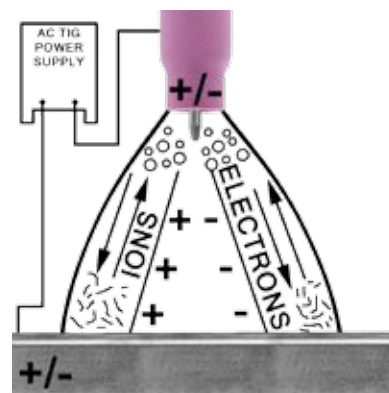
TIG SVAŘOVÁNÍ DC SP

Rovnoměrná polarita stejnosměrného proudu produkuje hluboký průnik soustředěného tepla v oblasti spoje. S touto polaritou nedojde k žádnému čištění.



TIG SVAŘOVÁNÍ DC RP

Obrácená polarita stejnosměrného proudu produkuje nejlepší čistící účinek - argonové ionty proudící směrem k pracovní ploše mají dostatečnou sílu rozbít oxidy na povrchu.



TIG SVAŘOVÁNÍ S AC HF

Střídavý proud s vysokou frekvencí kombinuje negativní polovinu cyklu s hlubokým průnikem a s čistícím účinkem kladné poloviny cyklu.

Typ polarity	DC SP	Typ polarity	DC RP	Typ polarity	AC HF
Polarita elektrody	Mínus pól	Polarita elektrody	Plus pól	Polarita elektrody	střídavá
Čištění oxidů	Ne	Čištění oxidů	Ano	Čištění oxidů	Ano nastavitelné
Rozložení tepla v oblouku	70% svar 30% elektroda	Rozložení tepla v oblouku	30% svar 70% elektroda	Rozložení tepla v oblouku	50% svar 50% elektroda
Profil penetrace	Úzký, hluboký	Profil penetrace	Široký, mělký	Profil penetrace	Střední
Životnost elektrody	Vysoká	Životnost elektrody	Nízká	Životnost elektrody	Dobrá



WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.

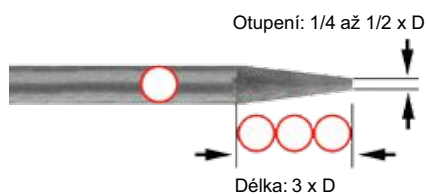
Průměry elektrod, velikost plynové dýzy, nastavení proudu a průtoku ochranného plynu

Průměr elektrody	Velikost dýzy	Rozsah svařovacího proudu dle typu elektrody a polarity				Průtok Argonu pro ocele		Průtok Argonu pro hliník	
		AC WP,WZ	AC WT,WC,WL	DC SP WP,WZ	DC SP WT,WC,WL	STANDARD L/min	GASLENS L/min	STANDARD L/min	GASLENS L/min
1,0	4 / 5	10 - 60	15 - 80	15 - 70	20 - 90	3 - 5	3 - 4	3 - 6	3 - 5
1,6	4 / 5 / 6	50 - 100	70 - 150	70 - 130	80 - 150	4 - 6	3 - 5	4 - 7	4 - 6
2,4	6 / 7 / 8	100 - 160	140 - 235	150 - 220	150 - 220	5 - 7	4 - 5	5 - 10	5 - 7
3,2	7 / 8 / 10	150 - 210	220 - 325	220 - 330	240 - 350	5 - 9	4 - 6	6 - 12	5 - 10
4,0	8 / 10	200 - 275	300 - 425	375 - 475	400 - 500	7 - 12	5 - 7	7 - 14	6 - 12

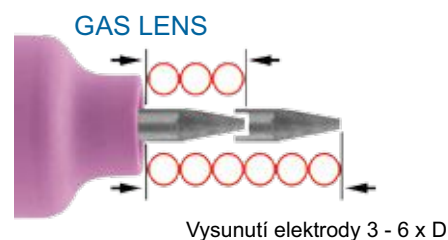
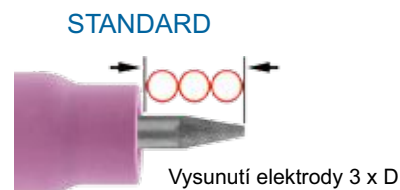
Broušení vrcholového úhlu TIG wolframových elektrod pro svařování ocelí stejnosměrným proudem

Průměr mm	úhel 15°	úhel 45°	úhel 60°	úhel 75°
1,0	5 - 20A	30 - 100A	-	-
1,6	10 - 50A	30 - 100A	50 - 140A	-
2,0	10 - 50A	30 - 120A	50 - 160A	80 - 200A
2,4	10 - 60A	30 - 140A	50 - 180A	80 - 230A
3,2	30 - 80A	50 - 220A	70 - 300A	80 - 320A
4,0	50 - 100A	60 - 250A	70 - 350A	90 - 450A

Broušení hrotu wolframové elektrody



Vysunutí elektrody z plynové dýzy





WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.

TVAR A HLOUBKA ZÁVARU V ZÁVISLOSTI NA POUŽITÉM PLYNU A ÚHLU HROTU

Druh plynu	 úhel 30°	 úhel 60°	 úhel 90°
100% Argon			
75% Argon 25% Helium			
50% Argon 50% Helium			
25% Argon 75% Helium			
100% Helium			
95% Argon 5% Vodík			



WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.

SVAŘOVACÍ PARAMETRY - HLINÍK A SLITINY

Tloušťka materiálu	Typ spoje	Průměr wolfram elektrody	Průměr drátu	Velikost dýzy	Ochranný plyn		Svařovací proud A	Použití TIG svařování pro hliník má mnoho výhod pro ruční i automatické procesy. Přídavný kov může být drát nebo tyč a měl by být kompatibilní se základní slitinou. Přídavný kov musí být suchý, bez oxidů, mastnoty nebo jiných cizích látek. Ačkoli ACHF je doporučeno, DCRP bývá použitelné až do tl. 2,4 mm. DCSP s ochranným plynem He se používá v mechanizovaných aplikacích.
					Typ	L/min		
1,5	tupý	1,6	1,6	4, 5, 6	Ar	7	60-80	
	koutový						70-90	
3,0	tupý	2,4	2,4 / 3,2	6, 7	Ar	8	125-145	
	koutový		1,6 / 2,4				140-160	
5,0	tupý	3,2	3,2	7, 8	Ar/He	10	195-220	
	koutový						210-240	
6,0	tupý	3,2	3,2	8, 10	Ar/He	12	260-300	
	koutový						230-320	

SVAŘOVACÍ PARAMETRY - TITAN A SLITINY

Tloušťka materiálu	Typ spoje	Průměr wolfram elektrody	Průměr drátu	Velikost dýzy	Ochranný plyn		Svařovací proud A	Už i malé množství nečistot zejména kyslíku a dusíku, způsobí křehnutí roztaveného nebo horkého titanu při teplotě nad 260°C. Roztavený svařový kov v tepelně ovlivněné zóně musí být chráněn ochrannou přikrývkou z inertního plynu. Titan vyžaduje silný přetlak argonu nebo helia na spodní kořenové straně svaru, stejně jako dlouhý, zadní, ochranný „ocas“ ochranného plynu k ochraně kovu při ochlazování.
					Typ	L/min		
1,5	tupý	1,6	-	4, 5, 6	Ar	7	90-110	
	koutový						110-150	
3,0	tupý	2,4	1,6	5, 6, 7	Ar	7	190-220	
	koutový						210-250	
5,0	tupý	3,2	3,2	6, 7, 8	Ar	10	220-250	
	koutový						240-280	
6,0	tupý	3,2	3,2	8, 10	Ar	15	275-310	
	koutový						290-340	

SVAŘOVACÍ PARAMETRY - HOŘČÍK A SLITINY

Tloušťka materiálu	Typ spoje	Průměr wolfram elektrody	Průměr drátu	Velikost dýzy	Ochranný plyn		Svařovací proud A	Hořčíkové slitiny jsou ve třech skupinách, jsou to: 1. AlZnMg (hliník-zinek-hořčík) 2. AlMg (hliník-hořčík) 3. MnMg (mangan-hořčík) Svařování hořčíku je v mnoha ohledech podobné svařování hliníku. Hořčík vyžaduje přetlak argonu jako ochranu kořene na spodní straně svaru.
					Typ	L/min		
1,5	tupý	1,6	2,4 3,2	5, 6	Ar	7	60	
	koutový						60	
3,0	tupý	2,4	3,2 4,0	7, 8	Ar	9	115	
	koutový						115	
6,0	tupý	4,8	4,0	8	Ar	12	100-130	
	koutový						110-135	
12,0	tupý	6,4	5,0	10	Ar	17	260	
	koutový						260	



WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.

SVAŘOVACÍ PARAMETRY - MĚĎ A SLITINY (DCSP)

Tloušťka materiálu	Typ spoje	Průměr wolfram elektrody	Průměr drátu	Velikost dýzy	Ochranný plyn		Svařovací proud A	
					Typ	L/min		
1,5	tupý	1,6	1,6	4, 5, 6	Ar	9	110-140	Pokud je třeba provádět rozsáhlé svařování mědi, je výhodnější použít tvrdou elektrolytickou měď než deoxidovanou (bez kyslíku) měď. Ačkoli je svařování TIG občas používáno ke svařování slitin mědi s obsahem zinku, jako např. mosaz a bronzy, není to doporučeno, protože ochranný plyn nepotlačuje odpařování zinku. Ze stejného důvodu by se neměly používat přídavné materiály obsahující zinek.
	koutový						130-150	
3,0	tupý	2,4	2,4	4, 5, 6	Ar	9	175-225	
	koutový						200-250	
5,0	tupý	3,2	3,2	8, 10	He	17	190-225	
	koutový						205-250	
6,0	tupý	4,0	3,2	8, 10	He	18	225-260	
	koutový						250-280	

SVAŘOVACÍ PARAMETRY - NEREZ OCELE (DCSP)

Tloušťka materiálu	Typ spoje	Průměr wolfram elektrody	Průměr drátu	Velikost dýzy	Ochranný plyn		Svařovací proud A	
					Typ	L/min		
1,5	tupý	1,6	1,6	4, 5, 6	Ar	5	80-100	Pro TIG svařování nerezové oceli, se používají plné nerezové dráty nebo trubičkové dráty s lepší ochranou kořene. Dodržujte běžná bezpečnostní opatření pro svařování nerezové oceli, jako jsou: čisté povrchy, suché elektrody, používání pouze nerezových nástrojů a kartáčů, broušení brusivem bez obsahu železa a síry, chraňte nerez před kontaktem s jinými kovy.
	koutový						90-100	
3,0	tupý	1,6	2,4	4, 5, 6	Ar	5	120-140	
	koutový						130-150	
5,0	tupý	2,4	3,2	5, 6, 7	Ar	6	200-250	
	koutový	3,2					225-275	
6,0	tupý	3,2	5,0	8, 10	Ar	6	275-350	
	koutový						300-375	

SVAŘOVACÍ PARAMETRY - NELEGOVANÉ OCELE (DCSP)

Tloušťka materiálu	Typ spoje	Průměr wolfram elektrody	Průměr drátu	Velikost dýzy	Ochranný plyn		Svařovací proud A	
					Typ	L/min		
1,5	tupý	1,6	1,6	4, 5, 6	Ar	7	95-135	Nízkouhlíkové ocele s méně než 0,30% uhlíku a s tloušťkou menší než 25 mm nevyžadují předehřev. Výjimkou je svařování na vysoce namáhaných spojích. Tyto spoje by měly být předehřáté na 50 až 100°C, aby se minimalizovaly trhliny při chladnutí. Nízkolegované CrMo ocele vyžadují předehřev 100 až 200°C a pomalé ochlazování, aby se zabránilo vzniku tvrdé martenzitické struktury.
	koutový						95-135	
3,0	tupý	1,6	2,4	4, 5, 6	Ar	7	145-205	
	koutový	2,4					145-205	
5,0	tupý	2,4	3,2	7, 8	Ar	8	210-250	
	koutový						210-250	
6,0	tupý	3,2	4,0	8, 10	Ar	9	240-300	
	koutový						240-300	



WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.

PRŮVODCE ŘEŠENÍM PROBLÉMŮ		
PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Nadměrné opotřebení elektrody	Nedostatečný průtok plynu.	Zvyšte průtok plyn.
	Nesprávná velikost elektrody pro požadovaný proud.	Použijte větší průměr elektrody.
	Práce s opačnou polaritou.	Použijte větší průměr elektrody nebo změňte polaritu.
	Znečištěný (kontaminovaný) povrch elektrody.	Odstraňte kontaminovanou část elektrody a znovu nabruste.
	Nadměrné zahřívání uvnitř hořáku.	Vyměňte kleštinu nebo použijte klínovou, příp. reverzní kleštinu.
	Oxidace elektrody během ochlazování.	Zvyšte čas dofuku ochranného plynu (1s na 10A).
	Nesprávný nebo nečistý ochranný plyn.	Použijte ochranný plyn (Ar, Ar/He) bez kyslíku a CO ₂ .
Neklidný oblouk	Příliš dlouhá nebo kolísající délka oblouku.	Udržujte konstantní krátkou délku oblouku.
	Proud je příliš malý pro daný průměr elektrody.	Použijte menší průměr elektrody nebo zvyšte proud.
	Znečištěný (kontaminovaný) povrch elektrody.	Odstraňte kontaminovanou část elektrody a znovu nabruste.
	Příliš úzký úkos při spojování.	Použijte širší úkos (větší úhel) drážky.
	Znečištěný ochranný plyn, tmavé skvrny na elektrodě nebo svar kuličkuje označí kontaminaci plynu.	Nejběžnější příčinou je vlhkost nebo nasávaný vzduch v proudě plynu. Používejte pouze svařovací plyn.
	Svařovaný kov je zoxidovaný, znečištěný, mastný.	Kov před svařováním mechanicky a chemicky očistěte.
Wolframové nebo oxidické vměšky ve svaru	Špatná technika při LIT TIG zapalování oblouku.	Použijte Cu zapalovací destičku. Použijte HF zapalování
	Byl použit nadměrný proud pro velikost elektrody.	Snižte proud nebo použijte větší průměr elektrody.
	Náhodný kontakt elektrody s tavnou lázní.	Udržujte správnou délku oblouku.
	Náhodný kontakt elektrody s přídavný drátem.	Udržujte správnou vzdálenost drátu od hrotu elektrody.
	Nadměrně vysunutá elektroda.	Nastavte vysunutí elektrody (STAND. 3xD, GAS LENS 3-6xD).
	Nedostatečná ochrana plynem nebo průvan.	Zvyšte průtok plynu, použijte GAS LENS, zamezte průvanu.
	Špatný ochranný plyn.	Pro svařování TIG nepoužívejte MIG plyny Ar/0 ₂ nebo Ar/CO ₂ .
	Těžké povrchové oxidy nebyly odstraněny.	Použijte AC HF, upravte vyvážení pro maximální čištění. Použijte drátěný nerez kartáč a očistěte svar před svařováním.
Póry ve svarovém kovu	Zachycené nečistoty, vodík, vzduch, dusík, vodní	Nesvařujte na mokřém kovu. Odstraňte kondenzaci z hadic.
	Vadná plynová hadice nebo uvolněné připojení.	Zkontrolujte těsnost hadic a připojení.
	Přídavný materiál je vlhký (zejména hliník).	Přídavný materiál před svařováním vysušte v peci.
	Přídavný materiál je mastný nebo zaprášený.	Vyměňte přídavný materiál za čistý.
	Nečistoty v zákl. materiálu (síra, fosfor, olovo a zinek).	Přejděte na slitinu jiného složení, které je svařitelná. Tyto nečistoty mohou způsobit sklon k praskání za tepla.
	Nadměrná postupová rychlost, dochází k rychlému „zamrzání“ plynů unikajících z tavné lázně.	Snižte postupovou rychlost svařování.
	Špatný nebo znečištěný ochranný plyn.	Vyměňte ochranný plyn.



WOLFRAMY

Wolframové elektrody pro TIG svařování.

PRŮVODCE ŘEŠENÍM PROBLÉMŮ

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Trhliny ve svaru	Trhliny za tepla.	Předehejte, zvětšete velikost průřezu svarové housenky.
	Trhliny kvůli špatnému ukončení na hraně spoje. Příliš rychlý pokles proudu při ukončování svaru.	Opačný směr svařování zpět do předchozího svaru na hraně. Použít nožní dálkový regulátor proudu.
	Trhliny za studena po svaření, kvůli rychlému ochlazení nebo křehnutí vodíkem.	Před svařováním předehejte, nechejte pomalu chladnout v zábalu. Použijte čistý, nekontaminovaný plyn. Změňte tvar svarového spoje.
	Trhliny ve středové ose u jednorůchodových svarů.	Zvětšete velikost korálků. Snižte otevření kořene, použijte předehev.
	Trhliny pod svarem vlivem křehké mikrostruktury.	Odstraňte znečištění vodíkem, zmenšete mezeru spoje, předehejte.
Nedostačující plynová ochrana	Blokování nebo únik plynu v hadicích nebo hořáku.	Vyhledejte a odstraňte zablokování nebo únik.
	Nadměrná postupová rychlost vystavuje roztavený svar atmosférickým vlivům.	Pomalejší postupová rychlost nebo zvýšte průtok na bezpečnou úroveň bez turbulence. Použijte zadní ochranný kryt.
	Vítr nebo průvan.	Postavte kolem pracoviště svářečské zástěny.
	Nadměrné vysunutí elektrody.	Snižte vysunutí elektrody. Použijte plynovou dýzu většího průměru.
	Nadměrné turbulence plynu	Změňte velikost plynové dýzy. Použijte GAS LENS.
Foukání oblouku	Indukované magnetické pole z DC svařovacího proudu	Změňte na proud AC HF. Uspořádejte rozdělení zemního spojení.
	Oblouk je nestabilní v důsledku magnetických vlivů.	Snižte svařovací proud a použijte co nejkratší délku oblouku.
Krátká životnost dílů	Krátká životnost vodou chlazených dílů.	Ověřte směr toku chladicí kapaliny.
	Prasknutí plynové dýzy při svařování.	Změňte velikost nebo tvar plynové dýzy, změňte vysunutí wolframové elektrody.
	Krátká životnost kleštiny.	Klasickou překroucenou kleštinu vyměňte za klínovou kleštinu.
	Krátká životnost hlavy hořáku.	Nepřekračujte proudovou zatížitelnost hořáku.
	Praskání plynových hadic.	Nesprávný průtokoměr, průtokoměry TIG pracují při 35psi s nízkými průtoky. Průtokoměry MIG pracují s vysokými průtoky při 65psi a více.



Volba správné velikosti TIG dýzy (hubice)

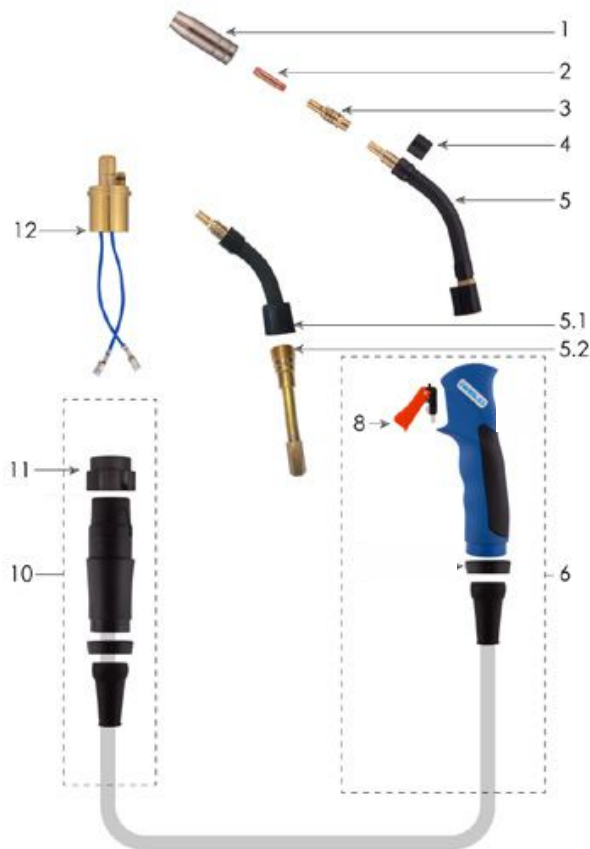
Tabulka pro výběr správné velikosti keramické TIG dýzy v závislosti na průměru a typu wolframové elektrody, velikosti a druhu svařovacího proudu a průtoku ochranného plynu.

Průměr wolfram. elektrody	Velikost dýzy (Ø mm)	Svařovací proud (A) dle typu wolframové elektrody				Průtok Argonu pro železné kovy		Průtok Argonu pro slitiny Al a Cu	
		AC WP	AC WTh	DC-WL	DC-WTh	STANDARD l/min	GAS LENS l/min	STANDARD l/min	GAS LENS l/min
0,5	3 / 4 (5,0 - 6,5)	5-15	5-20	5-15	5-20	3-4	3-4	3-4	3-4
1,0	4 / 5 (6,5-8,0)	10-60	15-80	15-70	20-80	4-5	3-4	3-6	4-5
1,6	5 / 6 (8,0-9,5)	50-100	70-150	70-130	80-150	5-6	4-5	4-7	5-6
2,4	7 / 8 (11,0-12,5)	100-160	140-235	150-220	150-250	7-8	6-7	5-10	7-8
3,2	8 / 10 (12,5-16,0)	150-210	220-325	220-300	240-350	8-10	7-9	6-12	8-10
4,0	10 / 12 (16,0-19,5)	200-275	300-425	375-475	400-500	10-12	8-10	7-14	10-12

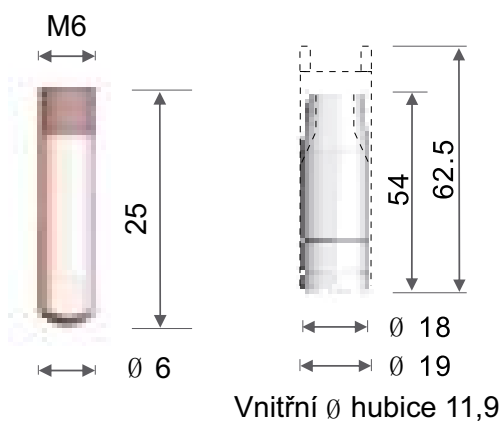


MIG iGrip 150/150F

Náhradní díly a spotřební materiál.



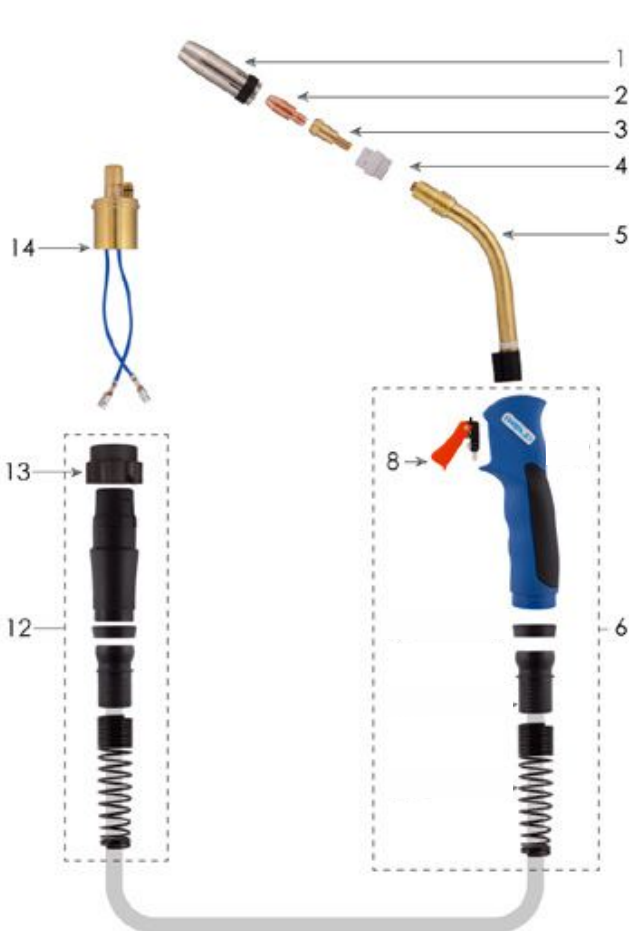
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	800CN15095	Díl iGrip 150 - Plynová hubice Kónická L=54mm D 9,5mm
	800CN15012	Díl iGrip 150 - Plynová hubice Kónická L=54mm D 12mm
	800CN15016	Díl iGrip 150 - Plynová hubice Kónická L=54mm D 16mm
2	iGrip trysky CuCrZr	Díl iGrip 150 - Plynová tryska Kontaktní CuCrZr 25x0,8x1,6
	iGrip trysky Cu	Díl iGrip 150 - Plynová tryska Kontaktní M6 Cu 25x0,8-1,6
3	800CCTH150	Díl iGrip 150 - Držák plyn. trysky s pruž. M6
4	8102P002003	Díl iGrip 150 - Izolátor hlavy
5	800CSN15AK	Díl iGrip 150 - Krk hořáku
5.1	8SWVCSN15AK	Díl iGrip 150 - Krk hořáku otočný
5.2	800CMIGHANDNH	Díl iGrip 150, 250 - Držák otočného krku
6	800MIGHANDG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Sada rukojeti
8	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
10	800MIGADAPG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Kabelový adaptér komplet
11	8701P001013	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W - EURO převlečná matice
12	8701P001048	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Euro central adaptér komplet



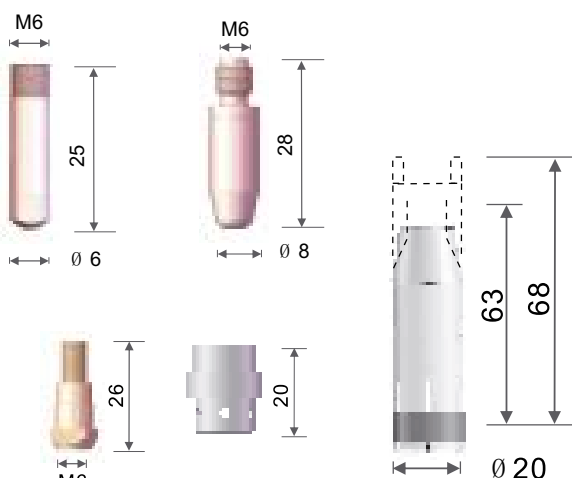


MIG iGrip 240

Náhradní díly a spotřební materiál.



Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	800CN24012	Díl iGrip 240, 240W Plynová hubice kónická L=63mm D 12,5mm
	800CN24017	Díl iGrip 240, 240W Plynová hubice kónická L=63mm D 17mm
	345P013012	Díl iGrip 240 - Plynová hubice kónická L=63mm D 10mm
2	iGrip trysky CuCrZr	Plynová tryska Kontaktní M6 CuCrZr 25 a 28x0,8-1,6
	iGrip trysky Cu	Plynová tryska Kontaktní M6 Cu 25 a 28x0,8-1,6
3	800CCTH240	Díl iGrip 240, 240W - Držák trysky M6 L=26mm
4	800CGD240W	Díl iGrip 240, 240W - Plynový difuzor duroplast bílý
	800CGD240C	Díl iGrip 240, 240W - Plynový difuzor keramický bílý
	8112P002019	Díl iGrip 240, 240W - Plynový difuzor silikon červený
5	800CSN24AK	Díl iGrip 240 - Krk hořáku
6	800MIGHANDG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Sada rukojeti
8	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
12	800MIGADAPG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Kabelový adaptér komplet
13	8701P001013	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W - EURO převlečná matice
14	8701P001048	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Euro central adaptér komplet



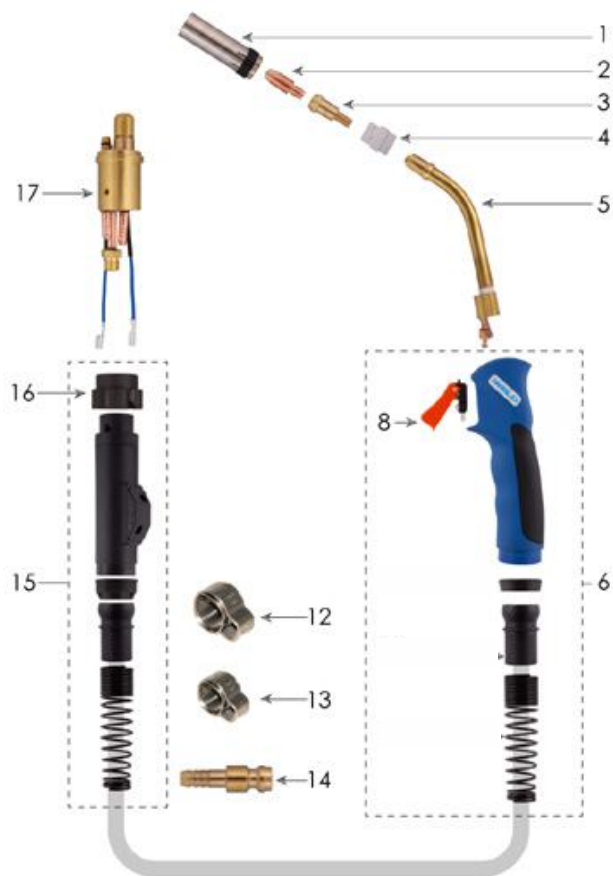
Vnitřní Ø hubice 16,4



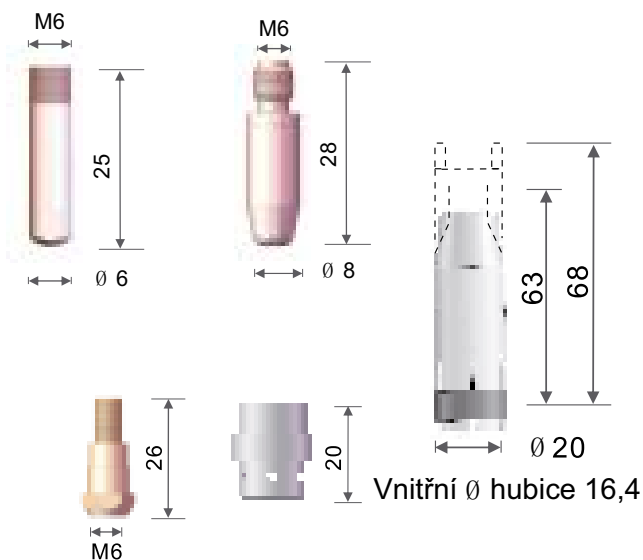


MIG iGrip 240W

Náhradní díly a spotřební materiál.



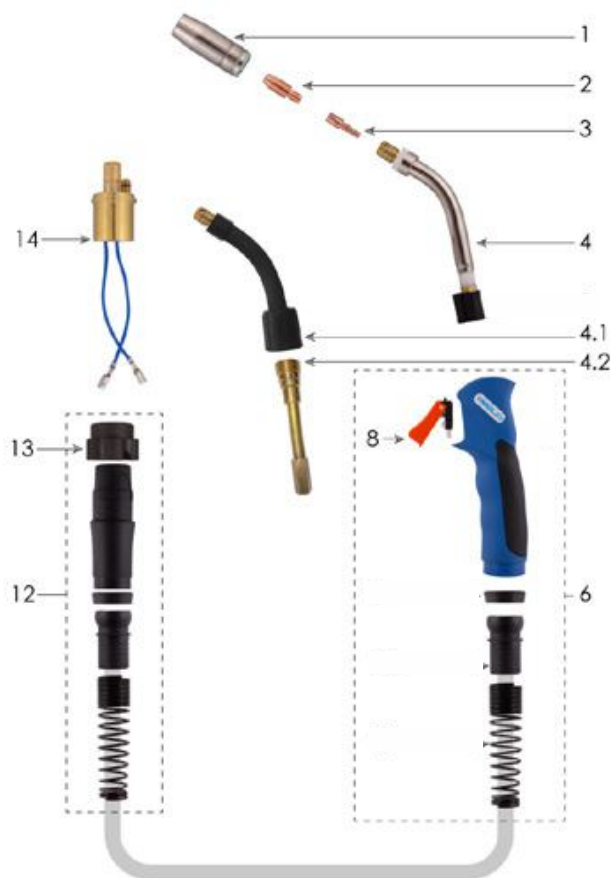
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	800CN24012	Díl iGrip 240, 240W Plynová hubice kónická L=63mm D 12,5mm
	800CN24017	Díl iGrip 240, 240W Plynová hubice kónická L=63mm D 17mm
2	iGrip trysky CuCrZr	Plynová tryska Kontaktní M6 CuCrZr 25 a 28x0,8-1,6
	iGrip trysky Cu	Plynová tryska Kontaktní M6 Cu 25 a 28x0,8-1,6
3	800CCTH240	Díl iGrip 240, 240W - Držák trysky M6 L=26mm
4	800CGD240W	Díl iGrip 240, 240W - Plynový difuzor duroplast bílý
	800CGD240C	Díl iGrip 240, 240W - Plynový difuzor keramický bílý
	8112P002019	Díl iGrip 240, 240W - Plynový difuzor silikon červený
5	800CSN24AW	Díl iGrip 240W - Krk hořáku
6	800MIGHANDW	Díl iGrip 240W, 500W - Sada rukojeti
8	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
12	C100000437	Díl iGrip 240W, 500W - Hadicová spona D 9,5mm
13	C100000435	Díl iGrip 240W, 500W - Hadicová spona D 8,7mm
14	8701P002064	Díl iGrip 240W, 500W - Rychlospojka D 6mm
15	800MIGADAPW	Díl iGrip 240W, 500W - Kabelový adaptér komplet
16	8701P001013	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W - EURO převlečná matice
17	8701P001049	Díl iGrip 240W, 500W - Euro central adaptér komplet



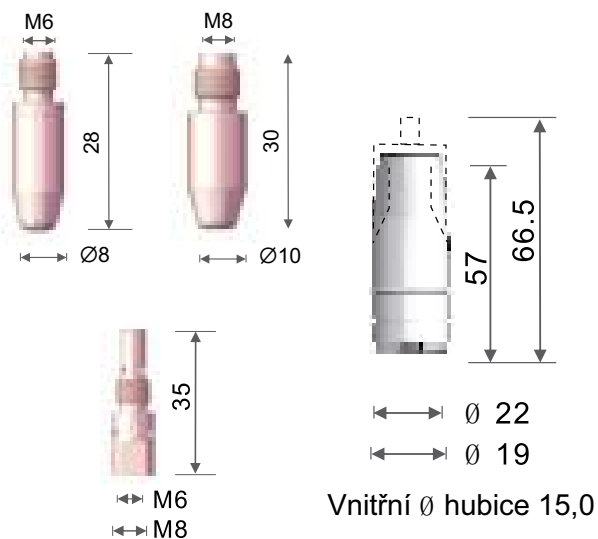


MIG iGrip 250/250F

Náhradní díly a spotřební materiál.



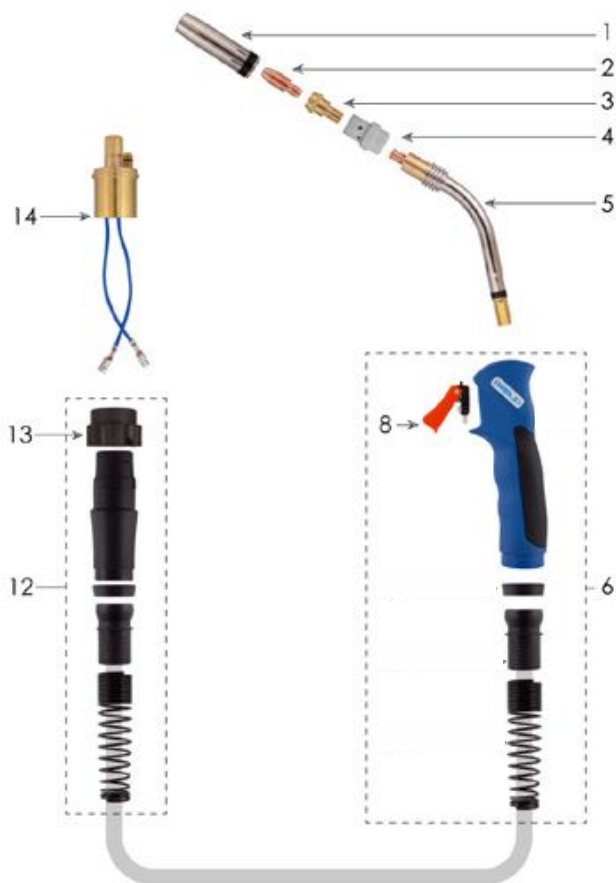
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	800CN25011	Díl iGrip 250 - Plynová hubice kónická L=57mm D 11mm
	800CN25015	Díl iGrip 250 - Plynová hubice kónická L=57mm D 15mm
	800CN25018	Díl iGrip 250 - Plynová hubice kónická L=57mm D 18mm
2	iGrip trysky CuCrZr	Díl iGrip 150 - Plynová tryska Kontaktní CuCrZr 28 a 30x0,8-1,6
	iGrip trysky Cu	Díl iGrip 150 - Plynová tryska Kontaktní M6 Cu 28 a 30x0,8-1,6
3	800CCTH250	Díl iGrip 250 - Držák trysky M6 L=35mm
	800CCTH258	Díl iGrip 250 - Držák trysky M8 L=35mm
4	800CSN25AK	Díl iGrip 250 - Krk hořáku
4.1	8SWVCSN25AK	Díl iGrip 250 - Krk hořáku otočný
4.2	800CMIGHANDNH	Díl iGrip 150, 250 - Držák otočného krku
6	800MIGHANDG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Sada rukojeti
8	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
10	800MIGADAPG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Kabelový adaptér komplet
11	8701P001013	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W - EURO převlečná matice
12	8701P001048	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Euro central adaptér komplet





MIG iGrip 260

Náhradní díly a spotřební materiál.



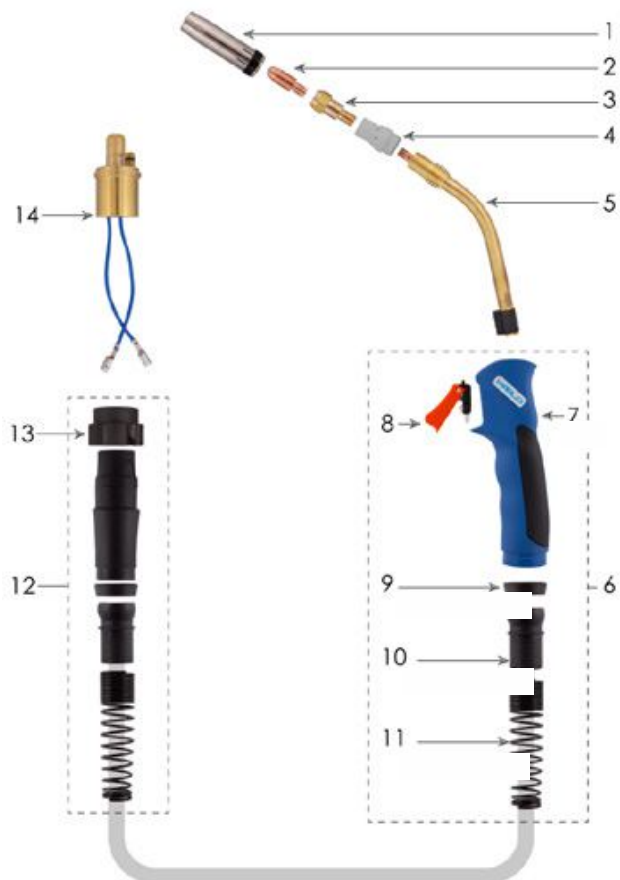
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	345P013030	Díl iGrip 260 - Plynová hubice kónická L=76mm D 14mm
	345P012030	Díl iGrip 260 - Plynová hubice kónická L=76mm D 16mm
	345P011030	Díl iGrip 260 - Plynová hubice cylindrická L=76mm D 20mm
2	iGrip trysky CuCrZr	Plynová tryska Kontaktní M6 a M8 CuCrZr 28 a 30x0,8-1,6
	iGrip trysky Cu	Plynová tryska Kontaktní M6 a M8 Cu 28 a 30x0,8-1,6
3	342P006018	Díl iGrip 260 - Držák trysky M6 L=22mm
	800CCTH268	Díl iGrip 260 - Držák trysky M8 L=22mm
4	800CGD260W	Díl iGrip 260 - Plynový difuzor duroplast bílý
5	800CSN26AK	Díl iGrip 260 - Krk hořáku
6	800MIGHANDG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Sada rukojeti
8	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
12	800MIGADAPG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Kabelový adaptér komplet
13	8701P001013	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W - EURO převlečná matice
14	8701P001048	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Euro central adaptér komplet



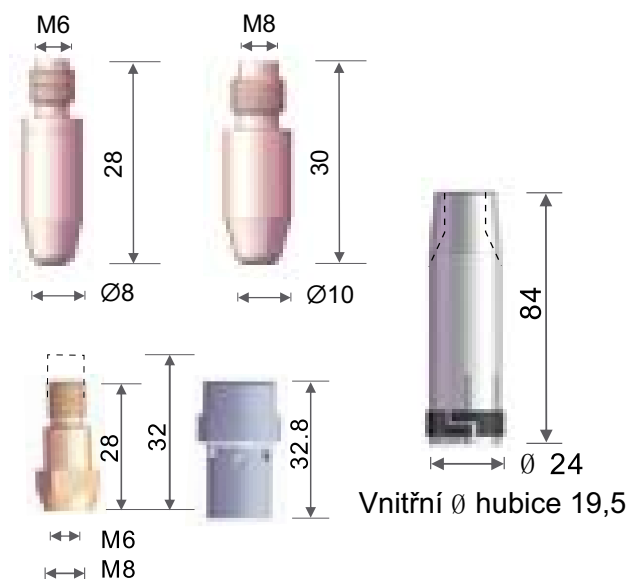


MIG iGrip 360

Náhradní díly a spotřební materiál.



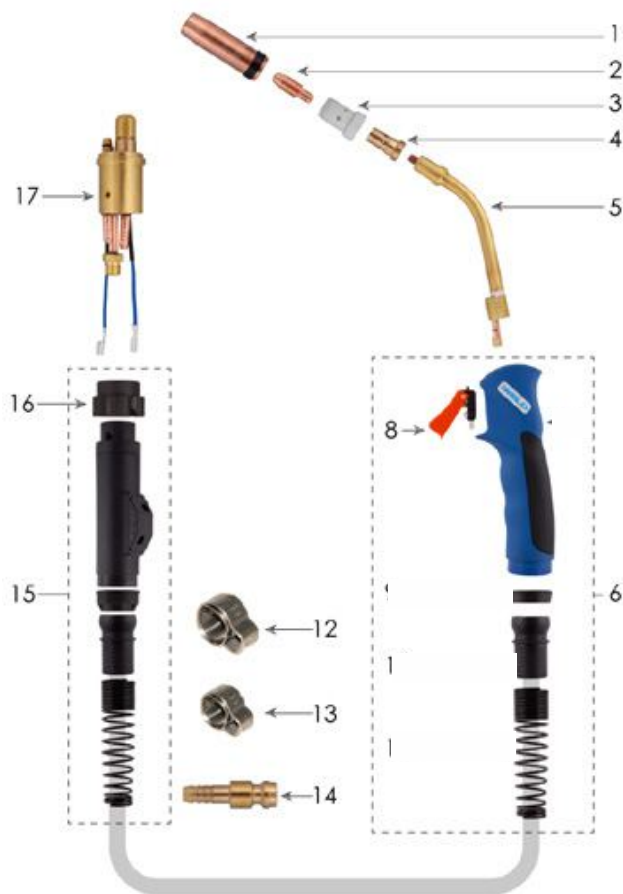
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	800CN36016	Díl iGrip 360 - Plynová hubice kónická L=84mm D 16mm
	345P012010	Díl iGrip 360 - Plynová hubice kónická TBi L=84mm D 16mm
	800CN36019	Díl iGrip 360 - Plynová hubice kónická L=84mm D 19mm
	345P011010	Díl iGrip 360 - Plynová hubice cylindrická TBi L=84mm D 20mm
2	iGrip trysky CuCrZr	Plynová tryska Kontaktní M6 a M8 CuCrZr 28 a 30x0,8-1,6
	iGrip trysky Cu	Plynová tryska Kontaktní M6 a M8 Cu 28 a 30x0,8-1,6
3	800CCTH366	Díl iGrip 360 - Držák trysky M6 L=28mm
	800CCTH368	Díl iGrip 360 - Držák trysky M8 L=28mm
4	800CGD360W	Díl iGrip 360 - Plynový difuzor duroplast bílý
	800CGD360C	Díl iGrip 360 - Plynový difuzor keramický bílý
5	800CSN36AK	Díl iGrip 360 - Krk hořáku
6	800MIGHANDG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Sada rukojeti
8	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
12	800MIGADAPG	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Kabelový adaptér komplet
13	8701P001013	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W - EURO převlečná matice
14	8701P001048	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360 - Euro central adaptér komplet





MIG iGrip 500W

Náhradní díly a spotřební materiál.



Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	800CN50114	Díl iGrip 500W - Plynová hubice kónická L=76mm D 14mm
	800CN50115	Díl iGrip 500W - Plynová hubice kónická L=76mm D 15mm
	800CN50116	Díl iGrip 500W - Plynová hubice kónická L=76mm D 16mm
	800CN50120	Díl iGrip 500W - Plynová hubice cylindrická L=76mm D 19mm
2	iGrip trysky CuCrZr	Plynová tryska Kontaktní M6 CuCrZr 28 a 30x0,8-1,6
	iGrip trysky Cu	Plynová tryska Kontaktní M6 Cu 28 a 30x0,8-1,6
3	800CGD501W	Díl iGrip 500W - Plynový difuzor duroplast bílý
	800CGD501C	Díl iGrip 500W - Plynový difuzor keramický bílý
4	342P006033	Díl iGrip 500W - Držák trysky M6 L=25mm
	800CCTH501	Díl iGrip 500W - Držák trysky M8 L=25mm
5	800CSN501D	Díl iGrip 500W - Krk hořáku
6	800MIGHANDW	Díl iGrip 240W, 500W - Sada rukojeti
8	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
12	C100000437	Díl iGrip 240W, 500W - Hadicová spona D 9,5mm
13	C100000435	Díl iGrip 240W, 500W - Hadicová spona D 8,7mm
14	8701P002064	Díl iGrip 240W, 500W - Rychlospojka D 6mm
15	800MIGADAPW	Díl iGrip 240W, 500W - Kabelový adaptér komplet
16	8701P001013	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W - EURO převlečná matice
17	8701P001049	Díl iGrip 240W, 500W - Euro central adaptér komplet



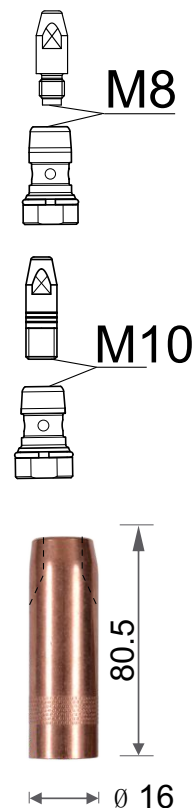
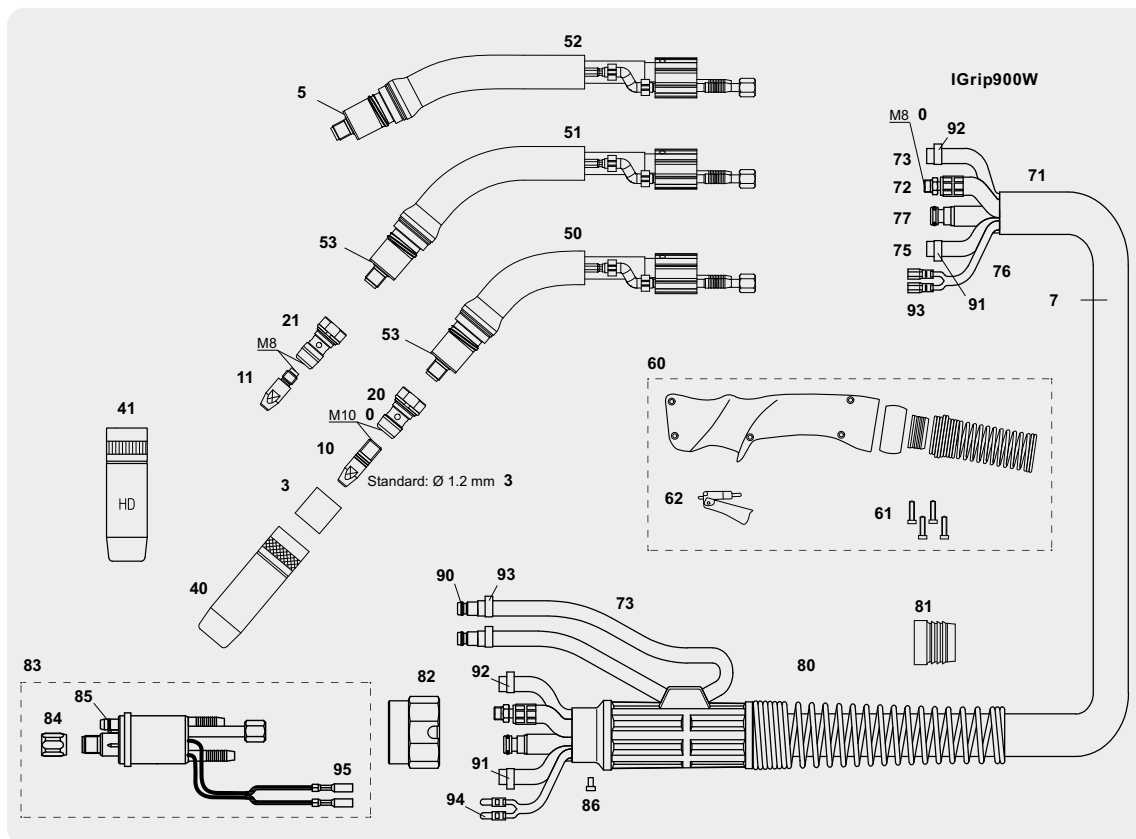


MIG iGrip 900W

Náhradní díly a spotřební materiál.



Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
40	8345P022171	Díl iGrip 900W - Plyn. hubice kónická L=80,5mm D=16mm
41	8345P022173	Díl iGrip 900W - Plyn. hubice kónická nikl HD. L=80,5mm D=16mm
10	iGrip trysky CuCrZr	MIG iGrip tryska CuCrZr M10 33x1,0 - 1,6
11	iGrip trysky Cu	MIG iGrip tryska Cu M8 30x0,8-1,6
	iGrip trysky CuCrZr	MIG iGrip tryska CuCrZr M8 30x0,8-1,6
	iGrip trysky Alu	MIG iGrip tryska Alu M8 30x0,8-1,6
30	346P054860	Díl iGrip 900W - Plynový difuzor
20	342P010071	Díl iGrip 900W - Držák trysky M10 L=27mm
21	342P008071	Díl iGrip 900W - Držák trysky M8 L=30mm
51	173P101001	Díl iGrip 900W - Krk hořáku (dlouhý) 50°
53	130P002004	Díl iGrip 900W - Izolátor
62	800CMIGSWI	Díl iGrip 150, 240, 250, 260, 360, 500W, 900W - Spínač 2-pól
72	314P162240	Díl iGrip 900W - Kabel 4 m
	314P162250	Díl iGrip 900W - Kabel 5 m



SVAŘOVACÍ MATERIÁLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ÚDRŽBU, OPRAVY A RENOVACE

EN ISO 9001

WELCO spol. s r.o. U Cukrovaru 2829 Uherský Brod 688 01 Tel.: +420 572 637 924 www.welco.cz



MIG iGrip trysky

Náhradní díly a spotřební materiál.



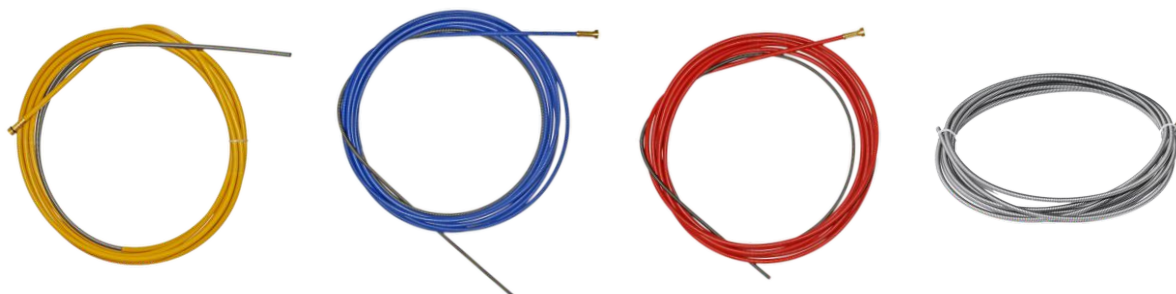
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
Cu 1	800C062560	MIG iGrip tryska Cu M6x25x0,6
	800C082560	MIG iGrip tryska Cu M6x25x0,8
	800C092560	MIG iGrip tryska Cu M6x25x0,9
	800C102560	MIG iGrip tryska Cu M6x25x1,0
	800C122560	MIG iGrip tryska Cu M6x25x1,2
	800C142560	MIG iGrip tryska Cu M6x25x1,4
	800C162560	MIG iGrip tryska Cu M6x25x1,6
Cu CuCrZr 2	800C082860	MIG iGrip tryska Cu M6x28x0,8
	800C102860	MIG iGrip tryska Cu M6x28x1,0
	800C122860	MIG iGrip tryska Cu M6x28x1,2
	800C142860	MIG iGrip tryska Cu M6x28x1,4
	800C162860	MIG iGrip tryska Cu M6x28x1,6
	800C08286C	MIG iGrip tryska CuCrZr M6x28x0,8
	800C10286C	MIG iGrip tryska CuCrZr M6x28x1,0
	800C12286C	MIG iGrip tryska CuCrZr M6x28x1,2
	800C14286C	MIG iGrip tryska CuCrZr M6x28x1,4
	800C16286C	MIG iGrip tryska CuCrZr M6x28x1,6
	343P103402	MIG iGrip tryska CuCrZr M10x33x1,0
	343P123402	MIG iGrip tryska CuCrZr M10x33x1,2
CuCrZr 4	343P163402	MIG iGrip tryska CuCrZr M10x33x1,6
	800C10401C	MIG iGrip tryska CuCrZr M10x40x1,0 FR
	800C12401C	MIG iGrip tryska CuCrZr M10x40x1,2 FR
	800C14401C	MIG iGrip tryska CuCrZr M10x40x1,4 FR
Alu 2	800C16401C	MIG iGrip tryska CuCrZr M10x40x1,6 FR
	341P101262	MIG iGrip tryska ALU M8x30x1,0
	341P121262	MIG iGrip tryska ALU M8x30x1,2
Cu 3	341P161262	MIG iGrip tryska ALU M8x30x1,6
	800C083080	MIG iGrip tryska Cu M8x30x0,8
	800C103080	MIG iGrip tryska Cu M8x30x1,0
	800C123080	MIG iGrip tryska Cu M8x30x1,2
	800C143080	MIG iGrip tryska Cu M8x30x1,4
CuCrZr 3	800C163080	MIG iGrip tryska Cu M8x30x1,6
	800C08308C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x30x0,8
	800C10308C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x30x1,0
	800C12308C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x30x1,2
	800C14308C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x30x1,4
CuCrZr 4	800C16308C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x30x1,6
	800C10378C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x37x1,0 ES
	800C12378C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x37x1,2 ES
	800C14378C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x37x1,4 ES
	800C16378C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x37x1,6 ES
	800C08358C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x35x0,8 FR
	800C10358C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x35x1,0 FR
	800C12358C	MIG iGrip tryska CuCrZr M8x35x1,2 FR



MIG iGrip bowdeny

Náhradní díly a spotřební materiál.

		Chlazení plynem	Chlazení vodou	Průměr drátu mm	Barva	Délka m	Obj. číslo s odkazem
Pro ocelové dráty	Izolované bowdeny	+	+	0,6 - 0,9	Bílá	3	324P133834
		+	+			4	324P133844
		+	+			5	324P133854
		+	+	0,8 - 1,0	Modrá	3	800CL08103
		+	+			4	800CL08104
		+	+			5	800CL08105
		+	○	1,0 - 1,2	Červená	3	800CL10123
		+	○			4	800CL10124
		+	○			5	800CL10125
		+	○			6	800CL10126
		+	○	1,2 - 1,6	Žlutá	3	800CL14163
		+	○			4	800CL14164
		+	○			5	800CL14165
	Neizolované bowdeny	-	+	1,0 - 1,2	Nerez	4	322P204544
		-	+			5	322P204554
		-	+	1,2 - 1,6		3	322P254534
		-	+			4	322P254544
		-	+			5	322P254554
							
Pro nerezové a hliníkové dráty	Teflon	+	○	0,8 - 1,0	Modrá	4	800CF08104
		+	○	1,0 - 1,2	Červená	3	800CF10123
		+	○			4	800CF10124
		+	○			5	800CF10125
		+	○	1,2 - 1,6	Žlutá	4	800CF14164
		+	○			5	800CF14165
	Carbon - teflon	+	○	1,0 - 1,2	Černá	4,5	8327P204045
		+	○			5,5	8327P204045
+ DOPORUČENO			○ MOŽNO POUŽÍT			- NENÍ VHODNÉ	





CUT PT40

Náhradní díly a spotřební materiál
pro plazmový hořák PT40



Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	119PT2060HNDSET	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Rukojeť kompletní
2	119PT40THEAD	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Hlava hořáku
3	119PT80ORING	Díl hořáku CUT PT40, 80, IPT40 - „O“ kroužek
4	119PT40PE	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová elektroda
5	119PE106	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Difuzor
6	119PT4006	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=0,6mm, 10-20A
	119PT4008	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=0,8mm, 20-30A
	119PT4009	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=0,9mm, 30-40A
	119PT4010	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=1,0mm, 40-50A
7	119PC116	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Hubice
8	119PT40DBSPCR	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Řezací nástavec pevný
9	119PT40CTTGD	Díl hořáku CUT PT40 - Řezací nástavec s kolečky



Obj. číslo s odkazem		Popis	
IW780610		Sada dílů pro plazmový hořák PT40	
Sada obsahuje tyto položky:			
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis	Ks
3	119PT80ORING	Díl hořáku CUT PT40, 80, IPT40 - „O“ kroužek	2
4	119PT40PE	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová elektroda	5
5	119PE106	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Difuzor	2
6	119PT4006	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=0,6mm, 10-20A	3
	119PT4008	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=0,8mm, 20-30A	3
	119PT4009	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=0,9mm, 30-40A	3
	119PT4010	Díl hořáku CUT PT40 - Plazmová tryska D=1,0mm, 40-50A	3
7	119PC116	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Hubice	1
8	119PT40DBSPCR	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Řezací nástavec pevný	1



CUT IPT40

Náhradní díly a spotřební materiál
pro plazmový hořák IPT40



1



2



3



4



5



6



7



8

Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	119PT2060HNDSET	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Rukojeť kompletní
2	119PT40THEAD	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Hlava hořáku
3	119PT80ORING	Díl hořáku CUT PT40, 80, IPT40 - „O“ kroužek
4	C119PR105	Díl hořáku CUT IPT40 - Plazmová elektroda
5	119PE106	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Difuzor
6	TRPD0102-08	Díl hořáku CUT IPT40 - Plazmová tryska D=0,8mm, 0-30A
	TRPD0102-10	Díl hořáku CUT IPT40 - Plazmová tryska D=1,0mm, 30-40A
7	119PC116	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Hubice
8	119PT40DBSPCR	Díl hořáku CUT PT40, IPT40 - Řezací nástavec pevný





CUT PT80

Náhradní díly a spotřební materiál
pro plazmový hořák PT80 a IPT80



Pro
IPT80

Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	119PT80100HNDSET	Díl hořáku CUT PT80 - Rukojeť kompletní
2	119PT80THEAD	Díl hořáku CUT PT80 - Hlava hořáku
3	119PT80ORING	Díl hořáku CUT PT40, 80, IPT40 - „O“ kroužek
4	119PT80AIRTB	Díl hořáku CUT PT80 - Vzduchová trubice
5	119PT80PE	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová elektroda
6	119PT80DIFFSR	Díl hořáku CUT PT80 - Difuzor
7	119PT8010	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,0mm, 40-50A
	119PT8011	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,1mm, 50-60A
	119PT8012	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,2mm, 60-70A
	119PT8013	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,3mm, 70-80A
	119PT80NZL11	Díl hořáku CUT IPT80 - Plazmová tryska D=1,1mm
	119PT80NZL12	Díl hořáku CUT IPT80 - Plazmová tryska D=1,2mm
8	119PT80OUTNZL	Díl hořáku CUT PT80 - Hubice
	119PT80OCRMNZL	Díl hořáku CUT IPT80 - Kontaktní hubice
9	119PT80DBSPCR	Díl hořáku CUT PT80 - Řezací nástavec pevný
	119PT80CTLCTRD	Díl hořáku CUT IPT80 - Řezací nástavec kontaktní
10	119PT80CTTGD	Díl hořáku CUT PT80 - Řezací nástavec s kolečky



Obj. číslo s odkazem		Popis	
IW781610		Sada dílů pro plazmový hořák PT80	
Sada obsahuje tyto položky:			
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis	Ks
3	119PT80ORING	Díl hořáku CUT PT40, 80, IPT40 - „O“ kroužek	2
4	119PT80AIRTB	Díl hořáku CUT PT80 Vzduchová trubice	2
5	119PE106	Díl hořáku CUT PT80 Plazmová elektroda	5
6	119PT80DIFFSR	Díl hořáku CUT PT80 - Difuzor	2
7	119PT8010	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,0mm, 40-50A	3
	119PT8011	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,1mm, 50-60A	3
	119PT8012	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,2mm, 60-70A	3
	119PT8013	Díl hořáku CUT PT80 - Plazmová tryska D=1,3mm, 70-80A	3
8	119PT80OUTNZL	Díl hořáku CUT PT80 - Hubice	1
9	119PT80DBSPCR	Díl hořáku CUT PT80 - Řezací nástavec pevný	1



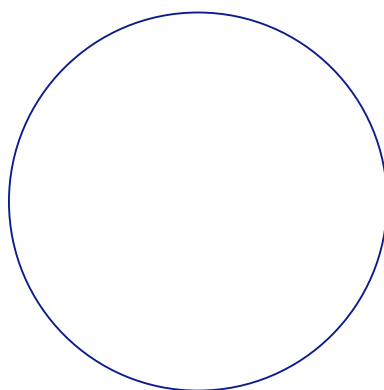
CUT PT100

Náhradní díly a spotřební materiál
pro plazmový hořák PT100



Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis
1	119PT80100HNDSET	Díl hořáku CUT PT100 - Rukojeť kompletní
2	119PT100THEAD	Díl hořáku CUT PT100 - Hlava hořáku
3	119PT100ORING	Díl hořáku CUT PT100 - „O“ kroužek
4	119PT100AIRTB	Díl hořáku CUT PT100 - Vzduchová trubice
5	119PT100PE	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová elektroda
6	119PT100DIFFSR1	Díl hořáku CUT PT100 - Difuzor 1,0-1,2 mm
	119PT100DIFFSR2	Díl hořáku CUT PT100 - Difuzor 1,4-1,6 mm
7	119PT10010	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,0mm, 40-50A
	119PT10011	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,1mm, 50-60A
	119PT10012	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,2mm, 60-70A
	119PT10014	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,4mm, 80-90A
	119PT10015	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,5mm, 100-110A
	119PT10016	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,6mm, 110-120A
	NW51276.10	Díl hořáku PT100 - Plazmová tryska kontaktní D=1,0mm, 40-50A
	NW51278.15	Díl hořáku PT100 - Plazmová tryska kontaktní D=1,5mm, 100-110A
8	NW51278G.22	Díl hořáku PT100 - Plazmová tryska drážkovací D=2,2mm, 100-120A
	119PT100OUTNZL1	Díl hořáku CUT PT100 - Hubice 30-70A
	119PT100OUTNZL2	Díl hořáku CUT PT100 - Hubice 80-120A
	NW60502	Díl hořáku PT100 - Hubice kontaktní - drážkovací
9	119PT100DBSPCR	Díl hořáku CUT PT100 - Řezací nástavec pevný
10	119PT100CTTGD	Díl hořáku CUT PT100 - Řezací nástavec s kolečky
11	NW60504	Díl hořáku PT100 - Řezací nástavec kontaktní 30-70A
12	NW60505	Díl hořáku PT100 - Řezací nástavec kontaktní 80-100A
13	NW60508	Díl hořáku PT100 - Řezací nástavec drážkovací 100A

Obj. číslo s odkazem		Popis	
IW782610		Sada dílů pro plazmový hořák PT100	
Sada obsahuje tyto položky:			
Poz.	Obj. číslo s odkazem	Popis	Ks
3	119PT100ORING	Díl hořáku CUT PT100 - „O“ kroužek	2
4	119PT100AIRTB	Díl hořáku CUT PT100 Vzduchová trubice	2
5	119PT100PE	Díl hořáku CUT PT100 Plazmová elektroda	5
6	119PT100DIFFSR1	Díl hořáku CUT PT100 - Difuzor 1,0-1,2 mm	2
	119PT100DIFFSR2	Díl hořáku CUT PT100 - Difuzor 1,4-1,6 mm	2
7	119PT10010	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,0mm, 40-50A	3
	119PT10011	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,1mm, 50-60A	3
	119PT10012	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,2mm, 60-70A	3
	119PT10014	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,4mm, 80-90A	3
	119PT10015	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,5mm,100-110A	3
	119PT10016	Díl hořáku CUT PT100 - Plazmová tryska D=1,6mm,110-120A	3
8	119PT100OUTNZL1	Díl hořáku CUT PT100 - Hubice 30-70A	1
	119PT100OUTNZL2	Díl hořáku CUT PT100 - Hubice 80-120A	1
9	119PT100DBSPCR	Díl hořáku CUT PT100 - Řezací nástavec pevný	1



WELCO spol.s r.o. • U Cukrovaru 2829 • 68801 Uherský Brod
Tel.: +420 572 637 924 • e-mail: welco@welco.cz
www.welco.cz • www.welco-shop.cz