



iWELD 5201 PFCL

Multifunkční svařovací inverter pro svařování TIG AC/DC, MMA a mikropulz.



WELCO IWELD 5201 PFCL je multifunkční výkonný svařovací inverter pro svařování stejnosměrným i střídavým TIGem, obalenou elektrodou a mikropulzem. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje. PFC korekce účinníku snižuje kapacitní zátěž škodlivou pro energetickou síť, čímž zvyšuje energetickou účinnost a umožňuje také použití na mobilních elektrocentrálách



IW5950



IW5000

V módu **TIG DC** je určen na svařování oceli a niklových slitin stejnosměrným konstantním nebo pulzním proudem s bezdotykovým nebo dotykovým vysokofrekvenčním zapalováním.

V módu **TIG AC** umožňuje svařování hliníkových slitin a barevných kovů střídavým proudem s obdélníkovým, sinusovým nebo trojúhelníkovým tvarem vlny a bezdotykovým nebo dotykovým vysokofrekvenčním zapalováním.

V módu **SINGLE SPOT** svařuje nastavitelnými DC nebo AC pulzy od 0,1 do 10 sec a v módu **MULTISPOT** i nastavitelnou mezerou mezi pulzy. V módech **SINGLE SPOT** a **MULTISPOT** (mikropulz) lze navařovat nástroje a formy dráty od průměru 0,3 mm do 4,0 mm s minimálním vneseným teplem. Lze také spojovat tenké ocelové i hliníkové plechy a trubky. Pro tyto účely je na zadním panelu zásuvka pro připojení svařovací lupy IW5250. Svařovací lupa má sklo +8D, zvětšení 3x, regulovatelné LED osvětlení a odklápěcí LCD True Color stmívací kazetu klasifikace 1/1/1/1 s velkým průzorem, s nastavitelnou tmavostí DIN5-13 a spínacím časem 0,01msec.

V módu **MMA** svařuje DC i AC proudem a disponuje nastavitelnou funkcí HOT START a nastavitelnou funkcí ARC FORCE. Stroj je určen pro profesionální použití, tudíž nemá funkci ANTI STICK. Spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou do průměru 4 mm na spojování a návary. Díky nastavitelným funkcím ARC FORCE a HOT START je vhodný pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeřhev WELCO 1000. Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050.

Nastavení parametrů svařování je snadné a intuitivní a provádí se na velkém barevném LCD displeji enkoderem a tlačítky na čelním panelu stroje. Ke stroji lze připojit kabelem nožní regulátor proudu nebo bezdrátové dálkové ovládání, které umožňuje nastavení veškerých svařovacích parametrů. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení je ventilátorem s teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovými čelními panely a pevným madlem pro snadné přenášení. Přijatelná hmotnost 15,8 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro lehké údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné si přibjedenat svařovací lupu IW5250, nožní regulátor proudu IW5100, nožní bezdrátový regulátor proudu IW5000, nožní spínač pro mikropulz IW5240, bezdrátové dálkové ovládání IW5950, redukční ventil na Argon IW5450 a pro jemnější svářečské práce hořák IW5574 iGrip SR9 Flex/4m s potenciometrem.



iWELD 5201PFCL

Multifunkční svařovací inverter pro svařování TIG AC/DC, MMA a mikropulz.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO iWELD 5201 PFCL** je určen pro svařování ocelí, titanu, Al slitin, Mg slitin a Cu slitin metodami TIG DC a TIG AC.
- **WELCO iWELD 5201 PFCL** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. PFC korekcí účinníku. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO iWELD 5201 PFCL** je ideální svařovací stroj pro opravy nástrojů a forem.

PARAMETRY

Počet fází	1
Napájecí napětí	AC 230V+/-10%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	30,8A / 18,2A
Účinník (cos ϕ)	0,99
Účinnost	více než 80%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	200A / 60% 155A / 100%
Výst.proud DC MMA/TIG	10 - 200A / 10 - 200A
Výst.proud AC MMA/TIG	10 - 200A / 10 - 200A
Výstupní napětí MMA/TIG	20,4 - 28,0V/10,4 - 18,0V
Napětí naprázdno	66V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	15,8 kg
Rozměry (DxŠxV)	605 x 220 x 405 mm

FUNKCE

Typ invertoru / PFC korekce účinníku	IGBT / ANO
Dálkové ovládání hořáku/bezdrátové	ANO/ANO
EMC / Počet pamětí	ANO/10
MMA - ARC FORCE / Nastavitelný	ANO/ANO
MMA - HOT START / Nastavitelný	ANO/ANO
MMA - ANTI STICK / TIG - zapalování	NE / HF / LT
SINGLE SPOT/MULTISPOT	0,1-10 sec
AC/DC BALANCE	ANO / -5 až+5
AC/DC PULSE TIG / Frekvence	ANO/0-999Hz
AC WAVEFORMS / Frekvence	3 / 0-250Hz
2T/4T	ANO/ANO

Sklad.číslo	Popis	ks/bal
IW520131	Svařovací stroj iWELD 5201PFCL	1
Příslušenství k doobjednání		
IW525000	Svařovací lupa IW5250	1
IW524000	Nožní spínač IW5240	1
IW500000	Bezdrátový nožní regulátor IW5000	1
IW595000	Bezdrátové dálk.ovládání IW5950	1
IW557400	Hořák iGrip SR9P Flex, délka 4m	1
IW545000	Redukční ventil Ar s průtokoměrem	1

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 1 rok. Za příplatek poskytujeme záruku na 2 roky a také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

Obsah balení

1 ks svařovací stroj iWELD 5201 PFCL
1 ks kabel 3 m / 16 mm² s držákem elektrod
1 ks kabel 3 m / 16 mm² se zemnicí svorkou
1 ks hořák iGrip SR26P, délka 4m Epdm
1 ks PE plynová hadice 3m
1 ks hadicová rychlospojka
1 ks návod k obsluze