



# A1306

MIG drát pro spojování  
a návary slitin Cu-Al.



## Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronzы, šedá litina, čerpadla, ozubená kola.

## Oblast použití

**WELCO A1306** je vhodný pro spojování a návary 5-11% hliníkových bronzů. Lze také použít pro svařování čisté mědi, heterogenních spojů ocelí a šedé litiny a také pro plátování těchto materiálů pro zvýšení korozní odolnosti. **WELCO A1306** má dobré svařovací vlastnosti a je snadno použitelný i v pozicích. Návar je houževnatý bez trhlin a pórů.

## Návod na svařování

Svařované místo očistěte. Pro hliníkové bronzы doporučujeme přehřev do 200°C.

## Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175:  
I3 Ar + 30%He

## Klíčové vlastnosti

- WELCO A1306** je použitelný na oceli, šedou litinu, měď, barevné kovy a zvláště pro hliníkové bronzы.
- WELCO A1306** netvoří žádné póry.
- WELCO A1306** je dobře lešitelný.
- WELCO A1306** je vhodný pro spojování i návary.

## Normy

DIN 1733 / SG - CuAl8  
AWS SFA5.6 / ER CuAl - A1  
Wr. Nr.: 2.0921

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrдость HB
do 200	do 430	40	100

## Chemické složení svarového kovu (%)

Al	Cu
8	zbytek

## Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
26130608	0,8	15,0
26130610	1,0	15,0
26130612	1,2	15,0
27130608	0,8	5,0
27130610	1,0	5,0
27130612	1,2	5,0