



A1306

MIG drát pro spojování
a návary slitin Cu-Al.



Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronz, šedá litina, čerpadla, ozubená kola.

Oblast použití

WELCO A1306 je vhodný pro spojování a návary 5-11% hliníkových bronzů. Lze také použít pro svařování čisté mědi, heterogenních spojů ocelí a šedé litiny a také pro plátování těchto materiálů pro zvýšení korozní odolnosti. **WELCO A1306** má dobré svařovací vlastnosti a je snadno použitelný i v pozicích. Návar je houževnatý bez trhlin a pórů.

Návod na svařování

Svařované místo očistěte. Pro hliníkové bronzové doporučujeme přehřev do 200°C.

Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175:
I3 Ar + 30%He

Klíčové vlastnosti

- WELCO A1306** je použitelný na ocel, šedou litinu, měď, barevné kovy a zvláště pro hliníkové bronz.
- WELCO A1306** netvoří žádné póry.
- WELCO A1306** je dobře lešitelný.
- WELCO A1306** je vhodný pro spojování i návary.

Normy

DIN 1733 / SG - CuAl8

AWS SFA5.6 / ER CuAl - A1

Wr. Nr.: 2.0921

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdost HB
do 200	do 430	40	100

Chemické složení svarového kovu (%)

Al	Cu
8	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / bal
26130608	0,8	15,0
26130610	1,0	15,0
26130612	1,2	15,0
27130608	0,8	5,0
27130610	1,0	5,0
27130612	1,2	5,0