



AT1613

Trubičkový drát pro svařování nelegovaných ocelí bez ochranného plynu.



Použití

Zámečnické konstrukce, svařování venku.

Oblast použití

WELCO AT1613 je určen pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Použitelný na rzi a nečistotách - ideální pro opravářské práce venku, při svařování trubek, konstrukcí, plechů a pod.

Svařovací vlastnosti

WELCO AT1613 se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, vysokou tavící schopností a dobře odstranitelnou struskou. Drát umožňuje svařování ve všech polohách.

Svařovací parametry

Pozor : drát vyžaduje polaritu DC-

Proud A	Napětí V	Rychlost podávání m/min.	Navářovací výkon kg/hod.
40-100	14-16	3,0-7,0	0,4-2,6

Klíčové vlastnosti

- **WELCO AT1613** je určen pro svařování bez ochranného plynu.
- **WELCO AT1613** je snadno ovladatelný ve všech pozicích.
- **WELCO AT1613** má snadno odstranitelnou strusku a nízký rozstřík svarového kovu.
- **WELCO AT1613** je použitelný i na rzi a nečistotách.
- **WELCO AT1613** má vysokou tavící schopnost.

Normy

AWS A 5.20: E71T-GS

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Vrubová houževnatost J /+20°C	Tažnost A ₅ %
480	580	128	27

Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Si	Mn
0,2	0,3	1,0

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
28161308	0,8	5,0