



# AT1613

Trubičkový drát pro svařování nelegovaných ocelí bez ochranného plynu.



## Použití

Zámečnické konstrukce, svařování venku.

## Oblast použití

**WELCO AT1613** je určen pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Použitelný na rzi a nečistotách - ideální pro opravářské práce venku, při svařování trubek, konstrukcí, plechů a pod.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO AT1613** se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, vysokou tavící schopností a dobře odstranitelnou struskou. Drát umožňuje svařování ve všech polohách.

## Svařovací parametry

**Pozor : drát vyžaduje polaritu DC-**

Proud A	Napětí V	Rychlost podávání m/min.	Navařovací výkon kg/hod.
40-100	14-16	3,0-7,0	0,4-2,6

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO AT1613** je určen pro svařování bez ochranného plynu.
- **WELCO AT1613** je snadno ovladatelný ve všech pozicích.
- **WELCO AT1613** má snadno odstranitelnou strusku a nízký rozstřík svarového kovu.
- **WELCO AT1613** je použitelný i na rzi a nečistotách.
- **WELCO AT1613** má vysokou tavící schopnost.

## Normy

AWS A 5.20: E71T-GS

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Vrubová houževnatost J /+20°C	Tažnost A <sub>5</sub> %
480	580	128	27

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn
0,2	0,3	1,0

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
28161309	0,9	5,0