



iWELD 6453S

Synergický IGBT invertor s vodním chlazením, pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO iWELD 6453S** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí a Al slitin metodami MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.
- **WELCO iWELD 6453S** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Přijatelnou hmotností. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO iWELD 6453S** je ideální svařovací stroj pro výrobu a náročnou montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY

Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	34A / 26A
Účinnost (cos ϕ)	0,93
Účinnost	85%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	450A / 36,5V / 60% 318A / 29,9V / 100%
Výst. proud MMA/TIG	10 - 450A
Výst. proud MIG/MAG	50 - 500A
Výst. napětí MMA/MIG	20,8 - 40,0V/17,0 - 36,5V
Napětí naprázdno	76V
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP 21S
Hmotnost	85,0 kg
Rozměry (DxŠxV)	655 x 385 x 670 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 1 rok. Za příplatek poskytujeme záruku na 2 roky a také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
Počet programů	20
EMC	ANO
MMA - ARC FORCE / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - HOT START / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - ANTISTICK / VRD	NE / ANO
Vodní chlazení MIG	ANO
FCAW / obrácení polarity	ANO / NE
MIG/MAG SYNERGIE / LIFT TIG	ANO / ANO
2T/4T / 2ST/SPOT	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,6 mm
Průměr cívk/kg max	300mm/16,0kg
Podávací kladky	4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
IW645300	Svařovací stroj iWELD 6453S	1

Obsah balení

- 1 ks svařovací stroj iWELD 6453S
- 1 ks kabel 3 m / 70 mm² s držákem elektrod
- 1 ks kabel 3 m / 70 mm² se zemnicí svorkou
- 1 ks hořák iGrip 500W, délka 4m
- 2 ks kladka V 0,8/1,0mm
- 2 ks kladka V 1,2/1,6mm
- 1 ks adaptér pro cívku s drátěnou kostrou
- 1 ks návod k obsluze