



WELCO 3273

MMA výkonný svařovací invertor
IGBT s digitálním ovládáním.

NÁVOD K OBSLUZE



ilustrační foto



WELCO 3273

MMA výkonný svařovací inverter
IGBT s digitálním ovládáním.

1. Úvod

Vážený zákazníku,
děkujeme za zakoupení našeho produktu a věříme, že s ním budete spokojeni.

Svařovací stroj **WELCO 3273** je určen pro svařování obalenou elektrodou a je vhodný pro průmyslové a profesionální použití v souladu s normou IEC60974.

Svařovací stroj smí obsluhovat pouze školené osoby v rámci technických ustanovení.

Před uvedením do provozu si přečtěte důkladně tento návod k obsluze.

Firma WELCO nepřijme odpovědnost za škody vzniklé nevhodným použitím.

2. Parametry a funkce

PARAMETRY	
Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	15,2A / 11,8A
Účinník (cosφ)	0,93
Účinnost	88%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	270A / 60%
	209A / 100%
Výstupní proud	25 - 270A
Výstupní napětí	20,8 - 30,8V
Napětí naprázdno	65V
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP21S
Hmotnost	15,5 kg
Rozměry (DxŠxV)	510 x 210 x 315 mm

FUNKCE	
Typ invertoru	IGBT
Digitální displej	Proud v A, 3-místný
EMC	ANO
ARC FORCE	ANO
HOT START/Nastavitelný	NE/NE
ANTI STICK	NE
CELL	NE
LIFT TIG	NE
LIFT TIG Puls	NE

EMC - elektromagnetická kompatibilita dle EN 60974
ARC FORCE - stabilizace elektrického oblouku
HOT START - snadné zapálení oblouku
ANTI STICK - snadné odtržení „přilepené“ elektrody
CELL - svařování elektrodami s celulozovým obalem
LIFT TIG - svařování TIG s dotykovým zapalováním

3. Bezpečnost práce

Svářeč musí být seznámen s platnými ustanoveními norem pro svařování kovů elektrickým obloukem. Svářeč musí používat ochranné pomůcky. Osoby v blízkosti místa svařování musí být informovány o nebezpečí a musí být vybaveny ochrannými prostředky. Při svařování v malých prostorách musí být zajištěn dostatečný přísun čerstvého vzduchu, protože při svařování vzniká kouř obsahující zdraví škodlivé látky. Je také nutné dodržovat požární předpisy. Stroj splňuje požadavky na odrušení dle EN60974, pro použití v průmyslových prostorách. Během provozu může způsobovat rušení citlivých elektronických zařízení jako jsou počítače, vč. vysílače a přijímače, elektronické měřicí přístroje a také kardiostimulátory a naslouchadla.



WELCO 3273

MMA výkonný svařovací invertor
IGBT s digitálním ovládáním.

4. Ovládací prvky



- 1 - Multifunkční DISPLEJ
- 2 - Kontrolka přepětí v síti
- 3 - Kontrolka nadproudu
- 4 - Kontrolka přehřátí stroje
- 5 - Potenciometr pro nastavení svařovacího proudu
- 6 - Potenciometr nastavení ARC FORCE
- 7 - Panelová koncovka (+) TSB 35/755
- 8 - Panelová koncovka (-) TSB 35/75
- 9 - Hlavní vypínač
- 10 - Přívodní kabel





WELCO 3273

MMA výkonný svařovací invertor
IGBT s digitálním ovládáním.

5. Uvedení po provozu

- Před uvedením do provozu vždy zkontrolujte neporušenost izolace síťového kabelu a svařovacích kabelů. Při poškození izolace hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem!
- Stroj musí být umístěn tak, aby chladicí vzduch mohl bez omezení vstupovat i vystupovat chladícími průduchy. Je nutné dbát na to, aby nebyly nasávány do stroje žádné mechanické, zejména kovové částice (např. při broušení). Chlazení je řízeno elektronickou teplotní automatikou.
- Je zakázáno spojovat svařovací invertor sériově nebo paralelně s dalším svařovacím zařízením.
- Přívodní kabel připojte do zásuvky 3x400V, jištěné jističem 16A s charakteristikou C nebo D dle ČSN EN 60898.

UPOZORNĚNÍ

Byl-li stroj přemístěn z prostoru s nízkou teplotou do výrazně teplejšího prostředí, může dojít ke kondenzaci vlhkosti, zejména uvnitř svářečky. Dojde tím ke snížení elektrické pevnosti a zvýšení nebezpečí elektrického přeskočení na napětově namáhaných dílech a tím vážnému poškození stroje. Je proto nezbytné, nastane-li tato situace, ponechat svářečku min. 1hod v klidu, až dojde k vyrovnání teploty s okolím. Tím ustane případná kondenzace. Teprve po uplynutí této doby je možné svářečku připojit k síti a spustit.

Stroj je vybaven elektronickými pojistkami proti přepětí v síti a proti přehřátí. Při aktivaci pojistky dojde k přerušení funkce stroje a rozsvítí se příslušná kontrolka na panelu. Při přepětí vypněte stroj a zapněte až po odstranění závady v síti. Při přehřátí počkejte až ventilátor stroj ochladí a poté jej vypněte a znovu zapněte.

6. Svařování obalenou elektrodou

- Zapněte hlavní spínač **9** na zadním panelu stroje.
- Koncovky kabelů držáku elektrod a zemnicí svorky připojte do příslušných panelových koncovek, **7** a **8** dle polarity uvedené výrobcem obalené elektrody.
- Zemnicí svorku připevněte ke svařenci, co nejblíže k místu svaru.
- Obalenou elektrodu vložte do držáku elektrod.
- Potenciometrem **5** nastavte na displeji svařovací proud doporučený výrobcem elektrody pro daný průměr elektrody.
- Potenciometrem **6** můžete nastavit stabilizaci elektrického oblouku ARC FORCE.

7. Údržba a servisní zkoušky

Svařovací stroj vyžaduje pro spolehlivou funkci zajištění pravidelné kontroly a údržby. Kontrolu provádí svářeč. Před každým svařováním je třeba zkontrolovat neporušenost vidlice a izolace síťového kabelu a svařovacích kabelů. Údržbu smí provádět pouze pracovník s odpovídající elektrotechnickou kvalifikací.



WELCO 3273

MMA výkonný svařovací invertor
IGBT s digitálním ovládáním.

V závislosti na prašnosti prostředí je doporučeno 1-2 krát do roka vyfoukat celé zařízení a zvláště pak chladiče suchým tlakovým vzduchem.

Kontrolu provozní bezpečnosti zdroje (revizní prohlídku) je třeba provést jednou za 6 nebo 12 měsíců pověřeným pracovníkem podle ČSN EN 60974-7.

8. ZÁRUKA

- Obsahem záruky je odpovědnost za to, že dodaný stroj v době dodání má a po dobu záruky i nadále, bude mít vlastnosti, stanovené závaznými technickými podmínkami a normami.
- Odpovědnost za vady, které se na stroji vyskytnou po jeho prodeji v záruční lhůtě, spočívá v povinnosti bezplatného odstranění vady výrobcem stroje nebo servisní organizací pověřenou výrobcem.
- Standardní záruční doba je 24 měsíců od prodeje stroje kupujícímu. Lhůta záruky začíná běžet dnem předání stroje kupujícímu, případně dnem možné dodávky. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven. Podmínkou platnosti záruky je, aby byl svařovací stroj používán způsobem a k účelům, pro které je určen.
- Jako vady se neuznávají poškození a mimořádná opotřebení, která vznikla nedostatečnou péčí či zanedbáním i zdánlivě bezvýznamných vad, nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným.
- Při údržbě stroje musí být výhradně používány originální díly výrobce.
- V záruční době nejsou dovoleny jakékoli úpravy nebo změny na stroji, které mohou mít vliv na funkčnost jednotlivých součástí stroje.
- Nároky ze záruky musí být uplatněny neprodleně po zjištění výrobní vady nebo materiálové vady a to u výrobce nebo prodejce.

9. SERVIS - Záruční a pozáruční opravy

- Záruční i pozáruční opravy provádí výrobce.
- Reklamací oznamte příslušnému regionálnímu technikovi firmy WELCO, který zajistí vše potřebné.
- Pokud máte aktivovanou službu WELCO WELDING MOBILITY, bude vám po dobu opravy zapůjčen náhradní stroj.

10. LIKVIDACE ELEKTROODPADU

Likvidaci elektrických a elektronických zařízení v ČR zajišťuje smluvně firma REMA Systém a.s. Seznam sběrných míst naleznete na www.rema-cloud.cz



WELCO 3273

MMA výkonný svařovací invertor
IGBT s digitálním ovládáním.

11. Součásti dodávky

1 ks svařovací stroj WELCO 3273
1 ks kabel 3 m / 35 mm² s držákem elektrod
1 ks kabel 3 m / 35 mm² se zemnicí svorkou
1 ks Návod k obsluze

12. Příslušenství k doobjednání

Svařovací kabely MMA STANDARD 350A / 2x6m / 50mm ²	- objednáč. číslo IW335006
Svařovací kabely MMA STANDARD 350A / 2x10m / 70mm ²	- objednáč. číslo IW335010
Svařovací kabely MMA PROFI 350A / 2x3m / 50mm ²	- objednáč. číslo IW335103
Svařovací kabely MMA PROFI 350A / 2x6m / 50mm ²	- objednáč. číslo IW335106
Svařovací kabely MMA PROFI 350A / 2x10m / 70mm ²	- objednáč. číslo IW335110

13. Prohlášení o shodě:

Prohlašujeme, s výlučnou zodpovědností, že tento produkt je v souladu s požadavky směrnic Evropské unie 2006/42/EC, 2014/30/EU, 2014/35 /EU a 2009/125/ES. K prokázání shody lze použít certifikační značku "CE" na štítku s technickými údaji a v technické dokumentaci produktu.