



ATC 1770

Trubičkový drát pro návary s extrémní odolností otěru.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO ATC1770** má dobré svařovací vlastnosti.
- **WELCO ATC1770** má extrémně vysokou otěruvzdornost.
- **WELCO ATC1770** lze obrobit pouze broušením.
- **WELCO ATC1770** - případné trhliny v návaru neovlivňují otěruvzdornost.
- **WELCO ATC1770** je použitelný na všech běžných MIG svařovacích strojích.
- **WELCO ATC1770** dobře odolává navlhání při skladování.

Použití

Těžební, důlní a ocelářský průmysl, návary nástrojů, těžké stavební a zemědělské stroje, řetězové dopravníky, míchací lopatky, rozmetací kola, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi, dopravní šneky apod.

Oblast použití

WELCO ATC1770 je trubičkový drát plněný tavidlem s kovovým práškem. Je určený pro návary při opotřebení vysokým otěrem za středních rázů a tlaku. **WELCO ATC1770** tvoří návary s hladkým povrchem zvláště vhodné pro extrémní otěr jemnými částicemi. Vysoká výtěžnost návarového kovu. Snadné ovládání svarové lázně, svarový kov neteče tak hustě jako materiály na bázi vysokého uhlíku a chrómu, netvoří se karcinogenní splodiny chrómu. Návar lze obrobit pouze broušením. Návarové housenky klást bez rozkyvu. Pro dostavbu chybějícího materiálu použít **WELCO ATC1630**. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.

Návod k použití

WELCO ATC1770 umožňuje svařování v ochranném plynu i bez ochranného plynu. POZOR! Při přehřátí během svařování se tvrdost návaru snižuje! Předehřev na +200°C redukuje tvoření trhlin na minimum.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar + 20% CO₂
nebo bez ochranného plynu

Nastavení proudu (DC+)				
Ø mm	A	V	Výlet	Plyn
1,6	160	18,8	20	12-18
	200	23-24	20	12-18
	280	33	20	12 - 18

Normy

EN ISO 14700: T Z Fe13

Mechanické vlastnosti - tvrdost

Po navaření HRC

62 - 70

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	B	Ni	Mo
1,8	0,8	0,6	8,1	4,2	-	-

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	Cívka/kg
24177016	1,6	16,0