



# iWELD 6303DP

Multifunkční inverter pro pulzní svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.



**WELCO iWELD 6303DP** je multifunkční, vodou chlazený svařovací inverter pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



**WELCO iWELD 6303DP** umožňuje svařovat v MIG/MAG manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti.

Má také synergické režimy PULS pro svařování bez rozstříku a DOUBLE PULS pro svařování hliníkových slitin.

V módu MIG/MAG umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,2 mm v CO<sub>2</sub>, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AISi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt, 4T+ speciální čtyřtakt a režim bodového svařování SPOT.

V módu MMA díky nastavitelné funkci HOT START spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 4 mm. Nastavitelná funkce ARC FORCE je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro přehřev WELCO 1000.

Díky absenci funkce ANTI STICK spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami WELCO 1050.

V módu LIFT TIG umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem. Ovládání proudu a plynu je možné tlačítkem na hořáku v módech 2T/4T. Lze připojit i dálkově ovládaný hořák s potenciometrem. V menu lze nastavit náběh i doběh svařovacího proudu.

Nastavení parametrů svařování se provádí enkodery na digitálním OLED displeji na čelním panelu stroje.

Stroj je standardně dodáván s vodou chlazeným hořákem iGrip 500W / 4m.

Do paměti lze uložit 10 různých nastavení libovolných svařovacích procesů.

Přepínání polarity proudu pro FCAW trubičkové dráty je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje.

Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 18 kg.

Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 59 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibjednat 2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 0,9/1,2 mm IW630005, 2 kladky pro svařování Al drátem U 0,8/1,0mm IW630004, teflonový bowden pro svařování Al a nerez dráty 800CF08104, redukční ventil Ar/CO<sub>2</sub> IW683000 nebo redukční ventil CO<sub>2</sub> IW682000. Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák s potenciometrem iGrip SR26P/4m IW552400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem IW544000.



# iWELD 6303DP

Multifunkční invertor pro pulzní svařování MIG/MAG, obalenou elektrodou a LIFT TIGEM.



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO iWELD 6303DP** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO iWELD 6303DP** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO iWELD 6303DP** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.

## PARAMETRY

Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	16,3A / 12,6A
Účinník (cosφ)	0,7
Účinnost	85%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	300A / 60% 235A / 100%
Výst. proud MIG/MAG	10 - 300A
Výst. napětí MIG/MAG	14,5 - 29,0V
Napětí naprázdno	67V (MMA: 70,5V)
Třída ochrany izolace	F
Krytí	IP 21S
Hmotnost	59 kg
Rozměry (DxŠxV)	880x440x825 mm

## FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
Počet programů	10
EMC	ANO
MMA, HOT START, ARC FORCE	ANO/ANO/ANO
LIFT TIG, náběh a doběh proudu	ANO/ANO
Vodní chlazení / FCAW+/FCAW-	ANO/ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE	ANO/ANO
MIG/MAG MAN/SYNERGIE	ANO/ANO
2T/4T/4T+/SPOT	ANO/ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívk/kg max	300 mm/18,0 kg
Podávací kladky	4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
IW630340	Svařovací stroj iWELD 6303DP	1

## Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

## Obsah balení

1 ks svařovací stroj iWELD 6303DP  
 1 ks kabel 3 m / 25 mm<sup>2</sup> se zemnicí svorkou  
 1 ks kabel 3m / 25 mm<sup>2</sup> s držákem elektrod  
 1 ks hořák iGrip 240W, délka 4m  
 2 ks kladka V 0,8/1,0 mm  
 1 ks plynová hadice 2m vč. rychlospojky  
 1 ks návod k obsluze