



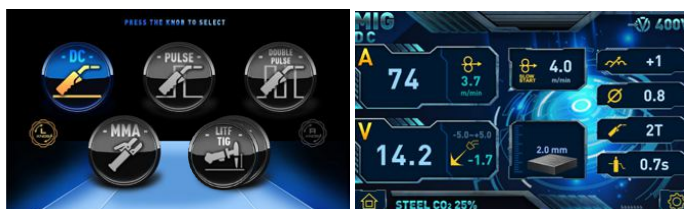
6303DP

Multifunkční inverter pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

WELCO 6303DP je multifunkční svařovací inverter pro pulzní a synergické svařování MIG/MAG, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6303DP umožňuje svařovat v **MIG/MAG** manuálním módu nebo v módu se synergickým nastavením svařovacích parametrů s možností ručního doladění napětí a indukčnosti. Pulzní technologie **PULSE** umožňuje přesné řízení tepla vnášeného do materiálu, čímž se minimalizuje riziko přehřátí a deformace. Cool Pulse dále snižuje teplo vnášené do svaru, takže je ideální pro práci s tenčími nebo citlivějšími materiály. Dual Pulse, využívající duální modulaci, poskytuje ještě lepší kontrolu nad svařovacím procesem, zvyšuje stabilitu oblouku a zlepšuje kvalitu svaru, zejména při svařování materiálů, jako je hliník.

Stroj umožňuje svařovat plnými dráty i trubičkovými dráty od průměru 0,8 do 1,6 mm v CO₂, směsném plynu nebo v Argonu. Synergie má programy pro ocel, CrNi nerez ocel a hliníkové slitiny AlSi, AlMg a slitiny CuSi. Režimy svařování jsou 2T dvoutakt, 4T čtyřtakt a Slow Feed – pozvolný rozběh podavače drátu, ideální pro vysoké proudy a rychlosti podávání.

V módu **MMA** díky nastavitelné funkci **HOT START** spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulozovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 5 mm. Nastavitelná funkce **ARC FORCE** je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro předeřhev **WELCO 1000**. Stroj má i funkci **VRD** pro snížení výstupního napětí při práci v nebezpečných prostorách. Díky absenci funkce **ANTI STICK** spolehlivě pracuje s obalenými drážkovacími elektrodami **WELCO 1050**.

V módu **LIFT TIG** umožňuje svařovat ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejnosměrným konstantním proudem.

Moderní **LCD displeje na zdroji i podavači** umožňují snadné a intuitivní nastavení napětí, svařovacího proudu, indukce a také správu doplňkových funkcí přístroje. Displeje graficky znázorňují vztah mezi napětím a tvarem svaru a navrhuji optimální tloušťku materiálu, což výrazně usnadňuje práci. Stroj je standardně dodáván s hořákem MIG 360/3m s karbon teflonovým a ocelovým bowdenem. Stroj je vybaven čtyřkladkovým podavačem drátu se 4 hnanými kladkami, pro cívky s maximálním průměrem 300 mm a hmotností do 15 kg. Má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Umožňuje také připojení ohříváče plynu s napájením AC 36V. Chlazení ventilátorem je řízeno elektronickou teplotní automatikou. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním panelem a robustní podvozek s držákem plynové láhve pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 42 kg a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Stroj je standardně osazen U kladkami 1,0/1,2mm a karbon teflonovým bowdenem pro pulsní svařování Al a Cu slitin.

Ke stroji je možné přibjedenat:

2 kladky pro svařování trubičkovým drátem R 1,0/1,2mm - IW630004

redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000 nebo redukční ventil CO₂ - IW682000, ohříváč plynu CO₂ - IW685042

sada náhradních dílů k hořáku MIG 360 - SP636000

Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil Argon s průtokoměrem - IW544000.



6303DP

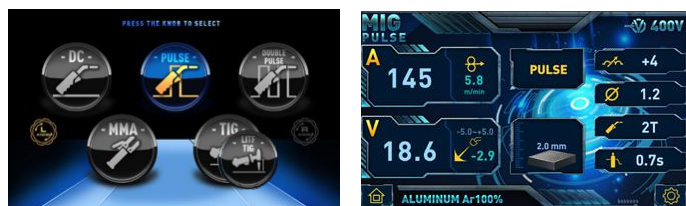
Multifunkční invertor pro pulzní MIG/MAG svařování, svařování obalenou elektrodou a LIFT TIGEM



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6303DP** je určen pro svařování ocelí, nerez ocelí, Al a Cu slitin metodami MIG/MAG, MMA a TIG.
- **WELCO 6303DP** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností. Odolnou přístrojovou skříní.
- **WELCO 6303DP** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.



PARAMETRY	
Počet fází	3
Napájecí napětí	3x400V+/-10%, 50/60Hz
Max. proud (A)	MIG 17 / TIG 13 / MMA 15
Max. příkon (kVA)	MIG 12,1 / TIG 9,0 / MMA 10,0
Účinnost (cosφ)	0,9
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	MIG/TIG 300A/60% 232A/100% MMA 250A/60% 194A/100%
Výst. proud MIG/TIG/MMA	50-300A / 10-300A / 10-250A
Výst. napětí MIG/MMA	16,5-29,0V / 20,4-30V
Napětí naprázdno	82V
Třída ochrany izolace	H
Krytí	IP 21S
Hmotnost	42 kg
Rozměry (DxŠxV)	920x470x740 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE

Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA, HOT START, ARC FORCE	ANO/ANO/ANO
MMA VRD / LIFT TIG	ANO/ANO
MIG INDUKTANCE / FCAW+/-	ANO/ANO
PULSE, DOUBLE PULSE, COOL PULSE	ANO/ANO/ANO
MIG MAN/SYNERGIE	ANO/ANO
MIG 2T/4T/SLOW FEED	ANO/ANO/ANO
Průměr drátu	0,8 - 1,2 mm
Průměr cívký / kg max.	300 mm / 15,0 kg
Podávací kladky / hnané	4 / 4

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
SP630320	Svařovací stroj WELCO 6303DP	1

Obsah balení

- 1 ks svařovací stroj WELCO 6303DP
- 1 ks kabel 3 m/35 mm² se zemnicí svorkou
- 1 ks kabel 3 m/35 mm² s držákem elektrod
- 1 ks hořák MIG 360/3m s karbon teflonovým bowdenem
- 1 ks ocelový bowden 3m 1,2/1,6mm
- 2 ks kladka U 1,0/1,2mm pro Al a Cu dráty (IW630005)
- 2 ks přitlačná kladka U 1,0-1,2mm pro Al a Cu dráty
- 2 ks kladka V 0,8/1,0mm pro ocelové dráty (IW630007)
- 2 ks kladka V 1,0/1,2mm pro ocelové dráty (IW630002)
- 2 ks přitlačná kladka plochá pro ocelové dráty
- 2 ks průvlaky do podavače pro ocelové dráty
- 2 m plynová hadice
- 1 ks návod k obsluze