



1134

Špeciálna mäkká spájka pre hliník a ostatné kovy.



Použitie

Mäkké spájkovanie hliníka a všetkých druhov hliníkových zliatin. Spájanie hliníka s meďou, mosadzou a všetkými typmi ocelí. Spájkovanie tenkého hliníkového plechu. Opravy chladičov, radiátorov, výmeníkov a spájanie hliníkových vodičov.

Oblasť použitia

Spájkované miesto dobre očistite a odmastite. Naneste tavidlo WELCO FLX 1134. K práci je vhodné použiť veľkú el.spájkovačku. Spájkovacia tyčka namáčajte do tavidla. Po ochladení sa zvyšky tavidla dajú umyť vodou. Pri ohreve otvoreným plameňom nezohrievajte spájkované miesto ani spájkovacia tyčku priamo. Tavidlo sa nesmie prehriať - inak zhorí.

Upozornenie :

Vzhľadom k vysokému obsahu kadmia nesmie sa **WELCO 1134** používať na spoje, ktoré sú v priamom kontakte s pitnou vodou alebo potravinami.

Spôsob ohrevu

Acetylénový, propánbutánový plameň, benzínová lampa, el. spájkovačky a pod.

Materiál	Pevnosť v ťahu N/mm ²	Pevnosť v strihu N/mm ²
Meď	150	100
Oceľ	150	60
Mosadz	200	45
Hliník	100	15

Kľúčové vlastnosti

- **WELCO 1134** spája všetky typy hliníkových zliatin, hlavne čistý hliník.
- **WELCO 1134** spája tiež hliník s meďou, mosadzou a všetkými typmi ocelí.
- **WELCO 1134** tvorí pevné spoje pri nízkej teplote.
- **WELCO 1134** nekoroduje - zostáva lesklá.
- **WELCO 1134** veľmi dobre zateká - je aktívne kapilárna.
- **WELCO 1134** má jednoduché použitie.
- **WELCO 1134** neobsahuje žiadny cín, olovo alebo bizmut.

Normy

Spájka : DIN 1707 / L Cd Zn20
Tavidlo : DIN EN 29454 / 3. 1. 1. C

Mechanické vlastnosti, zvariteľnosť

Solidus / likvidus °C	Pevnosť v ťahu N/mm ²	Elektrická vodivosť Sm/mm ²	Tvrdosť HB
265 / 280	100 - 200	12 - 13	45

Chemické zloženie zvarového kovu v %

Zn	Cd
20	80

Rozmery a balenie

Sklad.číslo	Ø mm	l / mm	cca ks/ bal	kg / bal
21113420	2,0	500	24	0,3
25113420	2,0	500	8	0,1
Tavidlo				
21113499			1	100 ml