



1128C

Spájka na hliník s aktívnym tavidlom. Bez kadmia.



Použitie

Chladiarenské zariadenia, spájkovanie hliníkových a medených trubiek, potravinársky priemysel, elektrotechnika, opravy chladičov a klimatizácií.

Oblasť použitia

WELCO 1128C je Cu-Sn spájka s jedinečnými vlastnosťami, pre spájanie hliníka a zliatin Al-Si a tiež pre spájanie hliníka s ostatnými kovmi. Má nízku pracovnú teplotu, rýchlo sa rozteká a vďaka vloženému aktívnemu tavidlu má tiež veľmi dobrú zmáčavosť. Ďalšie opracovanie nie je potrebné. Vďaka vysokej elektrickej vodivosti je použiteľná pre spájkovanie v elektrotechnike. **WELCO 1128C** nie je jedovatá, nekoroduje, a preto je tiež vhodná pre potravinársky priemysel.

Spôsob ohrevu

Acetylénový, propán-butánový plameň, indukčný ohrev, elektrické spájkovačky a pod.

Návod na použitie

Pred spájkovaním miesto dobre očistite a odmastite. Pri ohrievaní plameňom nenahrievajte priamo spájku ani spájkované miesto – hrozí zhorenie tavidla. Zvyšky tavidla po ukončení spájkovania odstráňte opláchnutím vodou.

Kľúčové vlastnosti

- **WELCO 1128C** je pevnejšia ako bežné olovo - cínové spájky.
- **WELCO 1128C** nie je jedovatá - neobsahuje žiadne olovo, zinok, antimón alebo kadmium.
- **WELCO 1128C** je použiteľná v potravinárskom priemysle.
- **WELCO 1128C** nekoroduje - zostáva lesklá.
- **WELCO 1128C** veľmi dobre zateká - je aktívne kapilárna.

Normy

Spájka: DIN EN 29453 / S-Sn97Cu3
Tavidlo: DIN EN 29454-1 / 2.1.2 C - 4%

Mechanické vlastnosti, zvariteľnosť

Pracovná teplota °C	Pevnosť v ťahu N/mm ²	Elektrická vodivosť Sm/mm ²	Tvrdosť HB
230/250	150	7 - 8	15

Chemické zloženie zvarového kovu (%)

Sn	Cu
97	3,0

Rozmery a balenie

Sklad.číslo	Priemer mm	kg / bal
21112820	2,0	0,25