



1060



Uhlíková elektróda pre rezanie a drážkovanie stlačeným vzduchom.



Použitie

Odstránenie zvarov na oceliach, rezanie trubiek, vypaľovanie otvorov, rezanie starých káblov, utesnenie zaolejovaných plôch na šedej liatine.

Oblasť použitia

Oblúkové vzduchové drážkovanie uhlíkovými elektródami a stlačeným vzduchom je najrýchlejší a najlacnejší proces pre rezanie a drážkovanie kovov. Uhlíková elektróda s medeným obalom **WELCO 1060** sa používa na roztavenie materiálu a súčasne ako výkonná tryska vzduchu odfukuje roztavený materiál. Stlačený vzduch tiež chladí uhlíkovú elektródu. Uhlíkové elektródy sa dajú použiť pre oblúkové vzduchové drážkovanie nelegovaných a nízkolegovaných ocelí, antikorových ocelí, liatiny a iných kovov.

Návod na použitie

WELCO 1060 vyžaduje použitie špeciálneho držiaka pre rezanie a drážkovanie stlačeným vzduchom **WELCO 0059**. Elektródu upnite do držiaka v polovici jej dĺžky, zapáľte a potom stisknutím tlačítka ventilu na horáku spustíte prívod tlakového vzduchu.



Kľúčové vlastnosti

- **WELCO 1060** je rýchly pracovný prostriedok pre všetky typy ocelí a ostatné kovy.
- **WELCO 1060** medený obal zaručuje optimálnu stabilitu horenia.
- **WELCO 1060** je efektívna pre šedú liatinu, antikorové ocele a mangánové ocele.
- **WELCO 1060** tvorí čistý povrch pripravený pre zváranie.

Nastavenie prúdu (DC+)

Ø mm	Prúd A
4,0	150 - 200
5,0	150 - 200
6,5	200 - 250
8,0	250 - 350
9,5	350 - 450
13,0	700 - 900

Rozmery a balenie

Sklad.číslo	Ø mm	dĺžka mm	kg / bal	ks / bal
21106040	4,0	305	0,7	100
21106050	5,0	305	1,1	100
21106065	6,5	305	0,9	50
21106080	8,0	305	1,4	50
21106095	9,5	305	1,9	46
21106013	13,0	355	2,0	25