



# 2920

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



## Použití

Spojování, návary a mezivrstvy.

## Základní materiály

**WELCO 2920** je vhodný pro spojování a návary všech ocelí, včetně vysokolegovaných korozivzdorných ocelí a vysokouhlíkových nástrojových ocelí pro práci za studena i za tepla.

Heterogenní spoje.

Ideální pro polštářkování a mezivrstvy při vícevrstevném navařování.

Netvoří trhliny, je vhodný pro utěšňování trhlin nad chladicími kanály forem.

Opravy Cr-Ni a Cr-Ni-Mo ocelí a ocelolitin,

žárovzdorné ocele 1.4859 / 1.4876, Cr-Ni-Fe slitiny Incolloy 92, Incolloy 718, 2.4816, 2.4817, Alloy 600, Alloy 800.

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2920** je pro spojování a návary ocelí pro práci za studena i za tepla.
- Houževnatý, elastický, svarový kov na Ni bázi.
- Korozivzdorný, pracovní teplota od -269°C do +1000°C.
- Spojování černá + ušlechtilá ocel, nerez ocele,
- Mezivrstvy při vícevrstevném navařování.
- Třískově obrobitelný, vysoce leštitelný,
- Nelze kalit, nitridovat, chromovat, leptat, dezénovat.

## Normy

EN ISO 18274: S Ni 6082, Wr. Nr.: 2.4806

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost %	Vrubová houževnatost J	
			+20°C	-196°C
do 680	400	40	190	100

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Fe	Nb	Ni
0,02	0,2	3,0	20,0	0,8	2,7	Zbytek

## Rozměry a balení WELCO L-2920

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40292003	0,3	333	0,1	175
40292004	0,4	333	0,1	98
40292005	0,5	333	0,1	70
40292006	0,6	333	0,1	42
42292003	0,3	cívka	0,1	175
42292004	0,4	cívka	0,1	98
42292005	0,5	cívka	0,1	70
42292006	0,6	cívka	0,1	42