



2764

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Návary a nástavby.

Základní materiály

WELCO 2764 je vhodný pro návary střížných hran nástrojů pracujících za studena i za tepla. 1.2379, SVERKER, Böhler ocele K / S. Na většině nástrojových ocelí do 2 vrstev návaru netvoří trhliny. Při navařování 3 a více vrstev je doporučeno použít mezivrstvu WELCO 2660. Vhodný pro opravy nástrojů z rychlořezných ocelí, vrtáky, frézy, hoblovací nože atd.

Alternativní produkty

Cronitex Rc 64

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2764** je houževnatý, vysoce jakostní přídavný materiál.
- Pro ocele pracující za studena i za tepla.
- Vytváří stabilní střížné hrany.
- Zušlechťitelný.
- Netvoří trhliny

Normy

DIN 8555: W/MSG 4-GZ-60-S, 1.3348

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tvrdost po navaření: 60 - 64 HRC

Kalení 1190-1240°C / olej

Žihání 800°C/ 2-4hod.: 250 HB

Popouštění 450-500°C / 2x1hod. na vzduchu: 66 HRC

Předehřev pro Cr nástrojové ocele: 300 - 400°C

Předehřev pro rychlořezné ocele: 500°C

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Fe
1,0	0,2	0,2	4,0	8,5	1,8	2,0	Zbytek

Rozměry a balení WELCO L-2764

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40276402	0,2	333	0,1	333
40276425	0,25	333	0,1	294
40276403	0,3	333	0,1	178
40276404	0,4	333	0,1	100
40276405	0,5	333	0,1	72
40276406	0,6	333	0,1	45
42276402	0,2	cívka	0,1	333
42276425	0,25	cívka	0,1	294
42276403	0,3	cívka	0,1	178
42276404	0,4	cívka	0,1	100
42276405	0,5	cívka	0,1	72
42276406	0,6	cívka	0,1	45