



# 2760

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



#### Použití

Návary a nástavby.

#### Základní materiály

**WELCO 2760** je vhodný pro návary střížných hran nástrojů pracujících za studena i za tepla z ocelí: 1.2080, 1.2333, 1.2379, 1.2436, 1.2510, 1.2764/67, 1.2842, SVERKER, H700, K340, ELMAX, BS 401S45, AFNOR Z45CS9, SAE HNV3, UNI X45CrSi8, GOST 40CH9S2, JIS SUH1/SUH11.

Použitelný na většinu ocelí pro práci za studena i za tepla. Vysoká otěruvzdornost vůči plastům plněným skelným vláknem - návary vstříkovacích zón a trysek.

#### Alternativní produkty

Cronitex Rc 63

#### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2760** je houževnatý, vysoce jakostní přídatný materiál, tvořící stabilní střížné hrany.
- Lze nitridovat, chromovat.
- Povrchově kalitelný, zušlechtitelný.
- Leštitelný.
- CVD - povlakovatelný.

#### Normy

DIN 8555: W/MSG 6-GZ-60-S, 1.4718

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tvrдость po navaření: 54 - 60 HRC

Tvrдость po zakalení 1000°C/olej: 62 HRC

Tvrдость po žihání 800°C: 250 HB

Tvrдость po navaření na neleg. ocel: 53 -54 HRC

#### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Fe
0,5	3,0	0,5	9,5	Zbytek

#### Rozměry a balení WELCO L-2760

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40276002	0,2	333	0,1	333
40276025	0,25	333	0,1	294
40276003	0,3	333	0,1	178
40276004	0,4	333	0,1	100
40276005	0,5	333	0,1	72
40276006	0,6	333	0,1	45
42276002	0,2	cívka	0,1	333
42276025	0,25	cívka	0,1	294
42276003	0,3	cívka	0,1	178
42276004	0,4	cívka	0,1	100
42276005	0,5	cívka	0,1	72
42276006	0,6	cívka	0,1	45