



2760

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Návary a nástavby.

Základní materiály

WELCO 2760 je vhodný pro návary střížných hran nástrojů pracujících za studena i za tepla z ocelí: 1.2080, 1.2333, 1.2379, 1.2436, 1.2510, 1.2764/67, 1.2842, SVERKER, H700, K340, ELMAX, BS 401S45, AFNOR Z45CS9, SAE HNV3, UNI X45CrSi8, GOST 40CH9S2, JIS SUH1/SUH11.

Použitelný na většinu ocelí pro práci za studena i za tepla. Vysoká otěruvzdornost vůči plastům plněným skelným vláknem - návary vstříkovacích zón a trysek.

Alternativní produkty

Cronitex Rc 63

Rozměry a balení WELCO L-2760

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40276002	0,2	333	0,1	333
40276025	0,25	333	0,1	294
40276003	0,3	333	0,1	178
40276004	0,4	333	0,1	100
40276005	0,5	333	0,1	72
40276006	0,6	333	0,1	45
42276002	0,2	cívka	0,1	333
42276025	0,25	cívka	0,1	294
42276003	0,3	cívka	0,1	178
42276004	0,4	cívka	0,1	100
42276005	0,5	cívka	0,1	72
42276006	0,6	cívka	0,1	45

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2760** je houževnatý, vysoce jakostní přídatný materiál, tvořící stabilní střížné hrany.
- Lze nitridovat, chromovat.
- Povrchově kalitelný, zušlechtitelný.
- Leštitelný.
- CVD - povlakovatelný.

Normy

DIN 8555: W/MSG 6-GZ-60-S, 1.4718

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tvrdość po navařeni: 54 - 60 HRC

Tvrdość po zakalení 1000°C/olej: 62 HRC

Tvrdość po žihání 800°C: 250 HB

Tvrdość po navařeni na neleg. ocel: 53 -54 HRC

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Fe
0,5	3,0	0,5	9,5	Zbytek

Rozměry a balení WELCO T-2760

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45276008	0,8	500	1,0	520
45276010	1,0	500	1,0	420
45276012	1,2	500	1,0	230
45276016	1,6	500	1,0	120
45276020	2,0	500	1,0	86
45276024	2,4	500	1,0	64
45276032	3,2	500	1,0	56