



2735

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Návary a nástavby.

Základní materiály

WELCO 2735 je vhodný pro návary ocelí pro práci za tepla i za studena: 1.2706, 1.2709, 1.6354, 1.6358, Böhler W720 / 21 / 22, AMS 6512 - 6514, Thyrodur, Corrax, ocelolitiny i šedé litiny. Opravy forem pro tlakové lití hliníku, opravy trhlin za tepla, opravy sklářských forem. Nástavby a návary nástrojů pro tažení, razníků a sřížných nástrojů (nízký koeficient tření kovu o kov).

Alternativní produkty

Cronitex Rc 52

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2735** je vysokolegovaný, tepelně vytvrditelný svařovací materiál.
- Má vysokou pevnost a houževnatost.
- Použitelný a ocelích pro práci za tepla i za studena.
- Má příznivý koeficient tření kovu o kov.
- Lze nitridovat a chromovat.
- Je leštitelný, CVD -povlakovatelný.

Normy

DIN 8555 : W/MSG 3-GZ-350-T, 1.6356

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Tvrdost po navaření 1. vrstvy: 35 HRC

Tvrdost po vytvrzení 4hod./480°C: do 54 HRC

Tvrdost při trvalé práci za vyšších teplot: do 58 HRC

Tvrdost po nitridaci plasmou: 980-1000 HV

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mo	Ni	Co	Ti	Al	Fe
0,02	4,0	18,0	12,0	1,6	0,1	Zbytek

Rozměry a balení WELCO T-2735

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45273510	1,0	500	1,0	420
45273512	1,2	500	1,0	230
45273516	1,6	500	1,0	120
45273520	2,0	500	1,0	86
45273524	2,4	500	1,0	64
45273532	3,2	500	1,0	56

Rozměry a balení WELCO L-2735

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40273503	0,3	333	0,1	175
40273504	0,4	333	0,1	98
40273505	0,5	333	0,1	70
40273506	0,6	333	0,1	42
42273503	0,3	cívka	0,1	175
42273504	0,4	cívka	0,1	98
42273505	0,5	cívka	0,1	70
42273506	0,6	cívka	0,1	42