



2720

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2720 je vhodný pro spojování a návary Cr ocelí 1.2083 (Böhler M310), 1.2316 (Böhler M300/303) Böhler M314, M315 a podobné. Návary ocelí 1.4317 (G-X 4 CrNi 13 4) 1.6982 (G-X 3 Cr Ni 13 4) Použitelný i jako jednovrstvý návar na nelegované oceli, tvrdost návaru 150-200 HB.

Rozměry a balení WELCO L-2720

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40272002	0,2	333	0,1	333
40272003	0,3	333	0,1	178
40272004	0,4	333	0,1	100
40272005	0,5	333	0,1	72
40272006	0,6	333	0,1	45
42272002	0,2	cívka	0,1	333
42272003	0,3	cívka	0,1	178
42272004	0,4	cívka	0,1	100
42272005	0,5	cívka	0,1	72
42202706	0,6	cívka	0,1	45

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2720** je korozivzdorný přídavný materiál pro návary leštěných forem na plasty z 13-18% Cr ocelí.
- Netvoří trhliny.
- Barevně stejný jako základní materiál.
- Vhodný i pro spojování nerez feritických Cr ocelí s 13-18% chromu.

Normy

Speciální slitina Cr-Ti-Mn

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Mez kluzu N/mm ²	Tažnost %
do 500	25 - 35	do 20

Tvrdost HB

1. vrstva	2. vrstva	3. vrstva
300-400	200-300	170-220

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Ti	Fe
0,07	0,8	0,6	17,5	+	Zbytek