



2678

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2678 je vhodný pro spojování a návary ocelí 1.4401 / 1.4404 / 08, 1.4435 / 36, 1.4409 (G-X2 CrNiMo 19-112) 1.4420, 1.4571 / 73, 1.4580 / 81 / 83 UNS S31653 / AISI 316 / 316Ti / 316Cb

Alternativní produkty

WELCO 1678 - obalená elektroda
WELCO T1678 - TIG drát
WELCO A1678 - MAG drát

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2678** je pro spojování a návary korozivzdorných Cr-Ni-Mo ocelí.
- Pracovní teplota od -120°C do +400°C.
- Spojování různorodých nerez ocelí v chemickém a potravinářském průmyslu.

Normy

DIN 8556 : SG X5 CrNiMoNb 19 12, 1.4576

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Mez kluzu N/mm ²	Tažnost %	Tvrdoost po navaření HB	Tvrdoost po zpevnění HRC
do 680	460	35	240	do 40

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0,03	0,4	1,5	19,0	11,5	2,8	0,6	Zbytek

Rozměry a balení WELCO L-2678

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40267802	0,2	333	0,1	333
40267803	0,3	333	0,1	178
40267804	0,4	333	0,1	100
40267805	0,5	333	0,1	72
40267806	0,6	333	0,1	45
42267802	0,2	cívka	0,1	333
42267803	0,3	cívka	0,1	178
42267804	0,4	cívka	0,1	100
42267805	0,5	cívka	0,1	72
42267806	0,6	cívka	0,1	45