



2668

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2668 je vhodný pro spojování a návary ocelí

1.4301 / 03 / 06 / 08 / 10 / 11 / 12 / 19

1.4541 / 46 / 50 / 52

AISI 304 / 304L / 302 / 321 / 347

ASTM A 1576 Gr. C9

A320 Gr. B8 C nebo D

Alternativní produkty

WELCO 1668 - obalená elektroda

WELCO T1668 - TIG drát

WELCO A1668 - MAG drát

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2668** je pro spojování a návary korozivzdorných Cr-Ni ocelí.
- Pracovní teplota od -196°C do +400°C.
- Spojování různorodých nerez ocelí v chemickém a potravinářském průmyslu.

Normy

DIN 8575 : G/W 19 12 3 Nb, 1.4316

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Mez kluzu N/mm ²	Tažnost %	Tvrdoost po navaření HB	Tvrdoost po zpevnění HRC
do 600	400	35	240	do 40

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,02	0,4	1,5	20,0	10,0	Zbytek

Rozměry a balení WELCO L-2668

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40266802	0,2	333	0,1	333
40266803	0,3	333	0,1	178
40266804	0,4	333	0,1	100
40266805	0,5	333	0,1	72
40266806	0,6	333	0,1	45
42266802	0,2	cívka	0,1	333
42266803	0,3	cívka	0,1	178
42266804	0,4	cívka	0,1	100
42266805	0,5	cívka	0,1	72
42266806	0,6	cívka	0,1	45