



# 2644

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2644** je otěruvzdorný návar do teploty +600°C.
- Zušlechtitelný, kalitelný.
- Lze leptat, dezénovat.
- Leštitelný, erodovatelný.
- Lze chromovat a nitridovat.

### Použití

Spojování a návary.

### Základní materiály

**WELCO 2644** je vhodný pro spojování a návary ocelí 1.1730 / C45 / IMPAX / HOLDAX / 13CrMo4 až 42CrMo4, 20CrMo12, AISI 4140 / 1.2311/12, 1.2162, 1.2738, 1.2764/671.7218/19/25/27, 1.7335/37/50/54/57/59/73/76/81, 1.7380 (ocel a litina), TOOLOX 33, P20, GS312, GS711, GS738, GS318, 10CrMo9/10/11, 16CrMo9, 11CrMo9/10, 26CrMo7, G17CrMo9/10, G19CrMo9/10, ASTM A182 Gr. F22, A123 Gr T22, A234 Gr. Wp22, A335 Gr. P22, A336 Gr. F22, A426 Cp22. Zušlechtitelné a nitridační ocele.

### Alternativní produkty

Cronitex 190

### Normy

DIN 8575 : SG CrMo2, 1.7384

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost po navaření HRC	Tvrdost po zušlechtnění HRC
900 - 1200	27 - 38	do 60

### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,06	0,7	1,1	2,6	1,0	Zbytek

### Rozměry a balení WELCO L-2644

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40264403	0,3	333	0,1	178
40264404	0,4	333	0,1	100
40264405	0,5	333	0,1	72
40264406	0,6	333	0,1	45
42264403	0,3	cívka	0,1	178
42264404	0,4	cívka	0,1	100
42264405	0,5	cívka	0,1	72
42264406	0,6	cívka	0,1	45