



2644

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2644 je vhodný pro spojování a návary ocelí 1.1730 / C45 / IMPAX / HOLDAX / 13CrMo4 až 42CrMo4, 20CrMo12, AISI 4140 / 1.2311/12, 1.2162, 1.2738, 1.2764/671.7218/19/25/27, 1.7335/37/50/54/57/59/73/76/81, 1.7380 (ocel a litina), TOOLOX 33, P20, GS312, GS711, GS738, GS318, 10CrMo9/10/11, 16CrMo9, 11CrMo9/10, 26CrMo7, G17CrMo9/10, G19CrMo9/10, ASTM A182 Gr. F22, A123 Gr T22, A234 Gr. Wp22, A335 Gr. P22, A336 Gr. F22, A426 Cp22. Zušlechtilné a nitridační ocele.

Alternativní produkty

Cronitex 190

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2644** je otěruvzdorný návar do teploty +600°C.
- Zušlechtilný, kalitelný.
- Lze leptat, dezénovat.
- Leštitelný, erodovatelný.
- Lze chromovat a nitridovat.

Normy

DIN 8575 : SG CrMo2, 1.7384

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Tvrdost po navaření HRC	Tvrdost po zušlechťení HRC
900 - 1200	27 - 38	do 60

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,06	0,7	1,1	2,6	1,0	Zbytek

Rozměry a balení WELCO L-2644

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40264403	0,3	333	0,1	178
40264404	0,4	333	0,1	100
40264405	0,5	333	0,1	72
40264406	0,6	333	0,1	45
42264403	0,3	cívka	0,1	178
42264404	0,4	cívka	0,1	100
42264405	0,5	cívka	0,1	72
42264406	0,6	cívka	0,1	45