



2643

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2643** má vysokou odolnost opotřebení při teplotách do +600°C.
- Barevně shodný s 1.2311/12.
- Zušlechtitelný, kalitelný.
- Lze nitridovat a chromovat.
- Je leštitelný, erodovatelný.

Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2643 je vhodný pro návary ocelí :
1.1730 / C45 / IMPAX / HOLDAX , 13CrMo4 až 42CrMo4,
20CrMo12, AISI 4140 / 1.2311/12, 1.2738,
1.7218/19/25/27, 1.7335/37/50/54/57/59/73/76/81,
1.7380 (ocel a litina), 1.8075, 1.8519/50, TOOLOX 33,
P20, GS312, GS711, GS738, GS318, GP240GH
(1.0619), SCM420/430/435/440.

Alternativní produkty

WELCO 1643 - obalená elektroda
Cronitex 170 ST

Normy

DIN 8575 : SG CrMoTi

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Tvrdost po navaření HRC	Tvrdost po zušlechštění HRC
900 - 1200	25 - 35	do 60

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,2	0,8	1,6	1,2	0,8	Zbytek

Rozměry a balení WELCO L-2643

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40264302	0,2	333	0,1	333
40264303	0,3	333	0,1	178
40264304	0,4	333	0,1	100
40264305	0,5	333	0,1	72
40264306	0,6	333	0,1	45
42264302	0,2	cívka	0,1	333
42264303	0,3	cívka	0,1	178
42264304	0,4	cívka	0,1	100
42264305	0,5	cívka	0,1	72
42264306	0,6	cívka	0,1	45