



# 2643

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



#### Použití

Spojování a návary.

#### Základní materiály

**WELCO 2643** je vhodný pro návary ocelí :  
1.1730 / C45 / IMPAX / HOLDAX , 13CrMo4 až 42CrMo4,  
20CrMo12, AISI 4140 / 1.2311/12, 1.2738,  
1.7218/19/25/27, 1.7335/37/50/54/57/59/73/76/81,  
1.7380 (ocel a litina), 1.8075, 1.8519/50, TOOLOX 33,  
P20, GS312, GS711, GS738, GS318, GP240GH  
(1.0619), SCM420/430/435/440.

#### Alternativní produkty

WELCO 1643 - obalená elektroda  
Cronitex 170 ST

#### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2643** má vysokou odolnost opotřebení při teplotách do +600°C.
- Barevně shodný s 1.2311/12.
- Zušlechtitelný, kalitelný.
- Lze nitridovat a chromovat.
- Je leštitelný, erodovatelný.

#### Normy

DIN 8575 : SG CrMoTi

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost po navaření HRC	Tvrdost po zušlechťení HRC
900 - 1200	25 - 35	do 60

#### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	Fe
0,2	0,8	1,6	1,2	0,8	Zbytek

#### Rozměry a balení WELCO L-2643

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40264302	0,2	333	0,1	333
40264303	0,3	333	0,1	178
40264304	0,4	333	0,1	100
40264305	0,5	333	0,1	72
40264306	0,6	333	0,1	45
42264302	0,2	cívka	0,1	333
42264303	0,3	cívka	0,1	178
42264304	0,4	cívka	0,1	100
42264305	0,5	cívka	0,1	72
42264306	0,6	cívka	0,1	45