



2640

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2640 je vhodný pro spojování a návary ocelí 1.2311 / 12, 1.2162, 1.5415, 16CrMo3, TOOLOX, 1.2343 / 44.

Použitelný i jako jednovrstvý návar na 1.2379 - díky promíchání je dosažitelná tvrdost návaru do 60 HRC.

Alternativní produkty

Cronitex 130 ST

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2640** netvoří póry při navařování nitridovaných ocelí.
- Zušlechtitelný, kalitelný.
- Lze nitridovat a chromovat
- Lze leptat a dezénovat.
- Vysoce leštitelný a erodovatelný

Normy

DIN 8575 : G/W MoSi, 1.5424

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Tvrdost po navaření HRC	Tvrdost po zušlechťení HRC
900 - 1300	25 - 35	do 60

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Mo	Fe
0,1	0,6	1,1	0,5	Zbytek

Rozměry a balení WELCO T-2640

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45264008	0,8	500	1,0	520
45264010	1,0	500	1,0	420
45264012	1,2	500	1,0	230
45264016	1,6	500	1,0	120
45264020	2,0	500	1,0	86
45264024	2,4	500	1,0	64
45264032	3,2	500	1,0	56

Rozměry a balení WELCO L-2640

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40264002	0,2	333	0,1	333
40264025	0,25	333	0,1	294
40264003	0,3	333	0,1	178
40264004	0,4	333	0,1	100
40264005	0,5	333	0,1	72
40264006	0,6	333	0,1	45
42264002	0,2	cívka	0,1	333
42264025	0,25	cívka	0,1	294
42264003	0,3	cívka	0,1	178
42264004	0,4	cívka	0,1	100
42264005	0,5	cívka	0,1	72
42264006	0,6	cívka	0,1	45