



2630

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2630 je vhodný pro spojování a návary vysokopevnostních feritických i austenitických ocelí a tvrdých Mn-ocelí.

Vysokouhlikové ocele, těžce svařitelné ocele. Opravy namáhaných strojních součástí z různorodých ocelí. Mezivrstvy pro tvrdonávary. Spojování černá + nerez ocel.

Alternativní produkty

WELCO 1630S - obalená elektroda,
WELCO A1630 - MAG drát,
WELCO ATC1630 - MAG trubičkový drát
CRONITEX 225

Rozměry a balení WELCO L-2630

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40263003	0,3	333	0,1	178
40263004	0,4	333	0,1	100
40263005	0,5	333	0,1	72
40263006	0,6	333	0,1	45
42263003	0,3	cívka	0,1	178
42263004	0,4	cívka	0,1	100
42263005	0,5	cívka	0,1	72
42263006	0,6	cívka	0,1	45

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2630** je korozivzdorný, má vysokou tažnost, netvoří trhliny.
- Vysoká houževnatost při nízkých teplotách (-110°C), odolává tvorbě okují do 850°C.
- Vytvrditelný za provozu, zpevnitelný za studena.
- Třískově obrobitelný, vysoce lešitelný, erodovatelný, chromovatelný.
- Nelze nitridotovat, leptat, dezénovat.

Normy

DIN 8575 : MSG 8-GZ-200-KRZ

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Mez kluzu M/mm ²	Tažnost %	Tvrdost po navaření HB	Tvrdost po zpevnění HB
600	400	40	200	400

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,08	0,8	6,5	19,5	9,0	Zbytek

Rozměry a balení WELCO T-2630

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45263010	1,0	500	1,0	420
45263012	1,2	500	1,0	230
45263016	1,6	500	1,0	120