



2412

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2412 je vhodný pro spojování a návary hliníkových slitin nad 7%Si. AISi12 (3.2581), AISi10MgCu (3.2383), AISi9Mg (3.2373) Opravy strojních součástí z tvářených Al slitin i odlitků. Univerzální drát pro svařování všech Al slitin.

Alternativní produkty

WELCO 1412S - obalená elektroda
WELCO T1412 - TIG drát
WELCO A1412 - MIG drát
Cronitex Aluspeed

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2412** je vhodný pro spojování a návary hliníkových slitin s obsahem Si nad 7%.
- Velmi dobře tekoucí svarový kov.
- Lze eloxovat pouze technicky (černá).

Normy

Wr.Nr.: 3.2585, AISi12

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Pevnost v tahu N/mm ² | Tažnost % | Tvrdost po navaření HB |
|----------------------------------|-----------|------------------------|
| do 170 | 4 | 55 |

Chemické složení svarového kovu (%)

| Si | Mn | Fe | Al |
|------|--------|--------|--------|
| 12,0 | do 0,3 | do 0,5 | zbytek |

Rozměry a balení WELCO L-2412

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal | m / bal |
|-------------|------|----------|----------|---------|
| 42241203 | 0,3 | cívka | 0,1 | 524 |
| 42241204 | 0,4 | cívka | 0,1 | 294 |
| 42241205 | 0,5 | cívka | 0,1 | 189 |
| 42241206 | 0,6 | cívka | 0,1 | 138 |