



# 2412

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



#### Použití

Spojování a návary.

#### Základní materiály

**WELCO 2412** je vhodný pro spojování a návary hliníkových slitin nad 7%Si.

AlSi12 (3.2581), AlSi10MgCu ( 3.2383), AlSi9Mg ( 3.2373) Opravy strojních součástí z tvářených Al slitin i odlitků. Univerzální drát pro svařování všech Al slitin.

#### Alternativní produkty

WELCO 1412S - obalená elektroda

WELCO A1412 - MIG drát

Cronitex Aluspeed

#### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2412** je vhodný pro spojování a návary hliníkových slitin s obsahem Si nad 7%.
- Velmi dobře tekoucí svarový kov.
- Nelze eloxovat.

#### Normy

Wr.Nr.: 3.2585, AlSi12

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost %	Tvrdość po navaření HB
do 170	4	55

#### Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Mn	Fe	Al
12,0	do 0,3	do 0,5	zbytek

#### Rozměry a balení WELCO L-2412

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40241203	0,3	333	0,1	524
40241204	0,4	333	0,1	294
40241205	0,5	333	0,1	189
40241206	0,6	333	0,1	138
42241203	0,3	cívka	0,1	524
42241204	0,4	cívka	0,1	294
42241205	0,5	cívka	0,1	189
42241206	0,6	cívka	0,1	138

#### Rozměry a balení WELCO T-2412

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45241208	0,8	500	1,0	500
45241210	1,0	500	1,0	
45241212	1,2	500	1,0	
45241216	1,6	500	1,0	380
45241220	2,0	500	1,0	240
45241224	2,4	500	1,0	160
45241232	3,2	500	1,0	90