



2306

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



Použití

Spojování a návary.

Základní materiály

WELCO 2306 je vhodný pro spojování a návary Cu-Al slitin : 2.0920/2.0921 (CuAl8), 2.0922 (CuAl8Ni), 2.0936 /CuAl10Fe3Mn2), 2.0960 (CuAl9Mn2), 2.0970 (CuAl10Ni3Fe2-C)2.0975 (CuAl10Fe5Ni5-C) apod. Mezivrstva pro vícevrstvé navařování tvrdého bronzu WELCO 2304 a také pokud se po navaření WELCO 2304 na tvrdou nástrojovou ocel objeví mikrotrhliny. Heterogenní spoje ocelí, litiny a bronzů.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2306** je vhodný pro spojování a návary Cu-Al bronzů.
- Odolává vysokým tlakům.
- Vysoká tepelná vodivost.
- Vysoká odolnost kavitaci.
- Vysoká odolnost korozi a erozi slanou vodou.
- Nízký koeficient tření kovu o kov.

Normy

Wr.Nr.: 2.0922 - CuAl8Ni2

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm ²	Mez kluzu N/mm ²	Tažnost %	Tvrdost po navaření HB
620	290	30	160

Chemické složení svarového kovu (%)

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
8,0	1,5	1,5	2,0	Zbytek

Rozměry a balení WELCO T-2306

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45230620	2,0	500	1,0	58
45230624	2,4	500	1,0	50
45230632	3,2	500	1,0	30

Rozměry a balení WELCO L-2306

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40230603	0,3	333	0,1	185
40230604	0,4	333	0,1	104
40230605	0,5	333	0,1	67
40230606	0,6	333	0,1	47
42230603	0,3	cívka	0,1	168
42230604	0,4	cívka	0,1	93
42230605	0,5	cívka	0,1	58
42230606	0,6	cívka	0,1	47