



# 2304

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



#### Použití

Spojování a návary.

#### Základní materiály

**WELCO 2304** je vhodný pro spojování a návary všech slitin typu Ampcolloy, Cu-Be, Moldmax a prakticky všechny bronzы. Ideální pro veškeré opravy v oblasti chlazení forem na výrobu plastů. Chladicí jádra a vložky. Opravy chladicích kanálů bez pórů a trhlin. Spojování a návary veškerých druhů ocelí, litiny. Hladké vodící plochy, kluzná ložiska, čerpadla, ventily. Při vícevrstvých velkoplošných návarech je doporučeno každou 5. vrstvu provést materiálem WELCO 2306.

#### Alternativní produkty

WELCO 1304S - obalená elektroda  
WELCO A1304 - MIG drát  
Cronitex 12-A-Multi

#### Rozměry a balení WELCO L-2304

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40230425	0,25	333	0,1	279
40230403	0,3	333	0,1	185
40230404	0,4	333	0,1	104
40230405	0,5	333	0,1	67
40230406	0,6	333	0,1	47
42230425	0,25	cívka	0,1	279
42230403	0,3	cívka	0,1	168
42230404	0,4	cívka	0,1	93
42230405	0,5	cívka	0,1	58
42230406	0,6	cívka	0,1	47

#### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2304** je univerzální bronzová slitina pro spojování a návary.
- Vysoká pevnost.
- Vysoká tepelná vodivost.
- Vysoká odolnost mechanickému opotřebení.
- Vysoká odolnost korozi a erozi.
- Velmi nízký koeficient tření.
- Houževnatý, bezpórový, svarový kov.

#### Normy

Wr.Nr.: 2.1367 - CuMnNiAl

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost %	Tvrdost po navaření HB
650	400	10	do 290

#### Chemické složení svarového kovu (%)

Al	Mn	Fe	Ni	Cu
7,5	13,0	2,5	2,5	Zbytek

#### Rozměry a balení WELCO T-2304

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45230410	1,0	500	1,0	
45230412	1,2	500	1,0	
45230416	1,6	500	1,0	110
45230420	2,0	500	1,0	58
45230424	2,4	500	1,0	50
45230432	3,2	500	1,0	30