



# 2302

LASER a TIG dráty pro opravy nástrojů a forem.



#### Použití

Spojování a návary.

#### Základní materiály

**WELCO 2302** je vhodný pro spojování a návary mědi a všech svařitelných Cu slitin.

2.0070, 2.0076, 2.0090, 2.0040, 2.1293, OF-Cu, SE-Cu, SW-C, SF-Cu, CuTeP, CuMn5. Erodivací elektrody. Chladicí jádra a vložky.

#### Alternativní produkty

WELCO 1302 - obalená elektroda

#### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 2302** je vhodný pro svařování čisté mědi a Cu slitin.
- Vysoká elektrická vodivost
- Vysoká tepelná vodivost.
- Barevně shodný jako tmavé typy Cu slitin.

#### Normy

Wr.Nr.: 2.1006 - CuSn1

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost %	Tvrdost po navaření HB
220	75	30	60 - 80

#### Chemické složení svarového kovu (%)

Sn	Mn	Ni	Si	Cu
0,8	do 0,25	do 0,3	do 0,4	Zbytek

#### Rozměry a balení WELCO L-2302

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	m / bal
40230203	0,3	333	0,1	168
40230204	0,4	333	0,1	93
40230205	0,5	333	0,1	58
40230206	0,6	333	0,1	47
40230203	0,3	cívka	0,1	168
42230204	0,4	cívka	0,1	93
42230205	0,5	cívka	0,1	58
42230206	0,6	cívka	0,1	47

#### Rozměry a balení WELCO T-2302

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
45230210	1,0	500	1,0	
45230212	1,2	500	1,0	
45230216	1,6	500	1,0	110
45230220	2,0	500	1,0	
45230224	2,4	500	1,0	50
45230232	3,2	500	1,0	