



# WELCOLLOY 1745

Vysoce legovaná návarová trubičková elektroda proti otěru při namáhání tlakem a rázy.



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO WL1745** má nízký svařovací proud.
- **WELCO WL1745** umožňuje nepatrné tepelné ovlivnění základního materiálu.
- **WELCO WL1745** má vysoký navařovací výkon a vysokou výtěžnost.
- **WELCO WL1745** je necitlivá vůči vodě a navlhání při skladování.
- **WELCO WL1745** netvoří žádné struskové vměstky.
- **WELCO WL1745** má jednoduché použití.
- **WELCO WL1745** šetří elektrickou energii a pracovní čas.

## Použití

Těžba zeminy, stavební stroje, zemědělské stroje, cihelny, stroje pro stavbu a údržbu silnic.

## Navařovací technika

Tvrdonávar může být provedený jako plocha, housenka nebo bod. Vhodný typ návaru závisí na okolí svaru a opotřebení plochy.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO WL1745** tvoří návar s vysokým podílem karbidů chromu v tvrdé, houževnaté matici. Návar odolává opotřebení otěrem a rázy a může být aplikován na Mn ocele i nízkolegované uhlíkové ocele. **WELCO WL1745** umožňuje snadné zapálení i opětovné zapálení oblouku. Netvoří téměř žádnou struku, povrch svaru je jemně šupinatý, bez zápalů.

## Pracovní postup

Před navařováním očistěte povrch od rzi, nečistot, oleje a nátěrových hmot. Trubičková elektroda umožňuje svařovat nízkým proudem při vysokém navařovacím výkonu. Optimální odolnost proti opotřebení zaručuje pouze bezchybný návar a minimální smíchání se základním materiálem. Maximálně 4 vrstvy / celková výška 10 mm. Elektrodu vedte kolmo k povrchu, délka oblouku asi 2/3 průměru elektrody. Podle možností nechejte navařený díl pozvolna chladnout na vzduchu, tvrdé Mn-oceli je možné chladit tlakovým vzduchem.

## Označení

Barevná značka: bílá

### Mechanické vlastnosti - tvrdost

Jednovrstvý návar HRC	Návar s mezivrstvou HRC	Tvrdost karbidů HV
50 - 55	55 - 60	2000

### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Cr	Mn
5,5	40,0	1,5

### Nastavení proudu (DC+ / AC)

Ø mm	A
6,0	80 - 130
8,0	140 - 190
11,0	190 - 250

### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21174506	6,0	457	5,0	60
21174508	8,0	457	5,0	40
21174511	11,0	457	5,0	23