



WELCOLLOY 1743

Vysoce legovaná návarová
trubičková elektroda proti otěru
bez tlaku a rázů.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO WL1743** má nízký svařovací proud.
- **WELCO WL1743** umožňuje nepatrné tepelné ovlivnění základního materiálu.
- **WELCO WL1743** má vysoký navařovací výkon a vysokou výtěžnost.
- **WELCO WL1743** je necitlivá vůči vodě a navlhání při skladování.
- **WELCO WL1743** netvoří žádné struskové vměšky.
- **WELCO WL1743** má jednoduché použití.
- **WELCO WL1743** šetří elektrickou energii a pracovní čas.

Použití

Aglomerace, pece, výroba skla, cihelny, cementárny, dopravní šneky, turbíny, míchače, kalová čerpadla.

Svařovací vlastnosti

WELCO WL1743 odolává vysokému otěru a erozi při teplotách až do +650°C. Návar je tvořen tvrdou austenitickou maticí s karbidy chromu, niobu, molybdenu, wolframu a vanadu. **WELCO WL1743** umožňuje snadné zapálení i opětovné zapálení oblouku. Netvoří téměř žádnou strusku, povrch svaru je jemně šupinatý, bez zápalů.

Navařovací technika

Tvrdonávar může být provedený jako plocha, housenka nebo bod. Vhodný typ návaru závisí na okolí svaru a opotřebení plochy.

Pracovní postup

Před navařováním očistěte povrch od rzi, nečistot, oleje a nátěrových hmot. Trubičková elektroda umožňuje svařovat nízkým proudem při vysokém navařovacím výkonu. Optimální odolnost proti opotřebení zaručuje pouze bezchybný návar a minimální smíchání se základním materiálem. Maximálně 2 vrstvy / celková výška 6 mm. Elektrodu ved'te kolmo k povrchu, délka oblouku asi 2/3 průměru elektrody. Podle možností nechejte navařený díl pozvolna chladnout na vzduchu, tvrdé Mn-ocel je možné chladit tlakovým vzduchem.

Označení

Barevná značka: **modrá**

Mechanické vlastnosti - tvrdost

Jednovrstvý návar HRC	Návar s mezivrstvou HRC	Tvrdost karbidů uvnitř matrice HV
58 - 60	62 - 64	2000

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Cr	Mo	Nb	V	W
5,0	22,0	6,0	6,0	1,0	1,8

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21174306	6,0	457	5,0	60
21174308	8,0	457	5,0	40
21174311	11,0	457	5,0	23

Nastavení proudu (DC+ / AC)

Ø mm	A
6,0	80 - 130
8,0	140 - 190
11,0	190 - 250