



# T1960

Univerzální TIG drát na niklové bázi, pro opravy a renovace.



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1960** je vhodný pro spojování a návary neznámých ocelí, ocelolitin a šedé litiny, niklových slitin, mědi a barevných kovů, spojování libovolných kombinací všech výše uvedených materiálů.
- **WELCO T1960** svařuje přes rez a nečistoty.
- **WELCO T1960** má vysokou pevnost a vysokou korozní odolnost.
- **WELCO T1960** je žáruvzdorný do +1100°C. Žáropevný do +1000°C.
- **WELCO T1960** je tažný za studena do -196°C.

## Použití

**WELCO T1960** je ideální TIG drát pro spojování a návary při opravách a renovacích. Vhodný pro ozubená kola, bagry, stavební stroje, drtiče štěrku, důlní stroje, silniční stavební stroje, strojírenský, chemický a potravinářský průmysl, těžbu dřeva a nerostů, zemědělskou techniku.

## Oblast použití

**WELCO T1960** je univerzální TIG drát ke spojování a návarům vysoce namáhaných součástí z neznámých nízko i vysokolegovaných ocelí, ocelolitin a šedé litiny, tvrdých manganových ocelí, niklových slitin, mědi, barevných kovů a spojování libovolných kombinací uvedených materiálů. Je houževnatý a netvoří trhliny. Vhodný pro elastické mezivrstvy a návary namáhané rázy a tlakem. Odolává kyselinám, louhům a jiným korozivním médiím s teplotou až +500°C.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO T1960** má dobrou svařitelnost za studena, svarový kov odolává korozi a teplotám od -196°C do +1100°C.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 : 99,99%

## Normy

EN ISO 14172 : E Ni 6625  
AWS A5.4 / E Ni Cr Mo 3.

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houž. (-196°C) J	Tvrdość HB po navaření	Tvrdość HB po zpevnění za studena
450	760	30	60	220	300

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Cr	Nb	Mo	Ni
0,06	20,0	3,0	9,0	Zbytek

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25196020	2,0	1000	2,0	70
25196024	2,4	1000	2,0	49