



T1960

Univerzální TIG drát na niklové bázi, pro opravy a renovace.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1960** je vhodný pro spojování a návary neznámých ocelí, ocelolitin a šedé litiny, niklových slitin, mědi a barevných kovů, spojování libovolných kombinací všech výše uvedených materiálů.
- **WELCO T1960** má vysokou tažnost.
- **WELCO T1960** má vysokou pevnost a vysokou korozní odolnost.
- **WELCO T1960** je žáruvzdorný do +1100°C. Žáropevný do +1000°C.
- **WELCO T1960** je tažný za studena do -196°C.

Použití

WELCO T1960 je ideální TIG drát pro spojování a návary při opravách a renovacích. Potrubí letadel a výfukové systémy. Systémy obrabečů tahu motorů. Bandážovací kroužky turbín. Měchy, dilatační spoje. Těsnění spojů a tlumičů. Výfuky a svorky pro motoristické sporty. Návary a distanční vložky pro systémy rekuperace tepla. Muflové pece. Sedla ventilů a součásti ventilů.

Oblast použití

WELCO T1960 je univerzální TIG drát ke spojování a návarům vysoce namáhaných součástí z neznámých nízko i vysokolegovaných ocelí, ocelolitin a šedé litiny, tvrdých manganových ocelí, niklových slitin, mědi, barevných kovů a spojování libovolných kombinací uvedených materiálů. Je houževnatý a netvoří trhliny. Vhodný pro elastické mezivrstvy a návary namáhané rázy a tlakem. Odolává kyselinám, luhům a jiným korozivním médiím s teplotou až +500°C. **WELCO T1960** vykazuje vynikající kombinaci korozní odolnosti a vysoké pevnosti. **WELCO T1960** je díky vysokému obsahu niklu odolný vůči koroznímu praskání způsobenému chloridy. Má také dobrou odolnost proti vzniku důlkové a štěrbinové koroze. má vynikající tepelnou stabilitu, a je proto vhodný pro návary v ropném a plynárenském / petrochemickém průmyslu a v rafinériích.

Svařovací vlastnosti

WELCO T1960 má dobrou svařitelnost za studena, svařový kov odolává korozi a teplotám od -196°C do +1100°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 : Argon 99,99%

Normy

EN ISO 14172 : E Ni 6625
AWS A 5.4 / E Ni Cr Mo 3

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost (+20°C / -196°C) J	Tvrdost po naváření HB	Tvrdost po zpevnění za studena HB
550	800	45	110 / 85	220	300

Chemické složení svarového kovu cca (%)

C	Cr	Nb	Mo	Ni
0,02	22,0	3,0	9,0	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
25196020	2,0	1000	2,0	74
25196024	2,4	1000	2,0	49
25196032	3,2	1000	2,0	32