



T1903

Speciální TIG drát pro svařování niklu a niklových slitin.



Použití

Spojování a návary niklu a niklových slitin. Heterogenní spoje nízko a středně legovaných ocelí se slitinami mědi. Plátování uhlíkových ocelí jako mezivrstva proti difúzi uhlíku.

Oblast použití

Niklové slitiny svařitelné WELCO 1903			
2.4066	2.4068	2.4061	2.4060
2.4050	2.4062	2.4106	2.4110
2.4122	2.4116	2.4128	

Předehřev základního materiálu je nutný, doporučená teplota 125–150°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1903** je vhodný pro spojování a návary všech Ni slitin.
- **WELCO T1903** má extrémní pevnost.
- **WELCO T1903** má vysokou odolnost korozi.
- **WELCO T1903** je také vhodný pro plátování a spojování ocelí, ocelolitin a mědi.

Normy

DIN 1736 / EL Ni Ti 3
AWS A5.15 / ENi 1

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost J	Tvrdość HB
320	500	28	160	170

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Al	Ti	Ni
0,02	0,03	0,7	0,3	2,5	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
25190312	1,2	1000	1,0	103
25190316	1,6	1000	1,0	60
25190320	2,0	1000	1,0	38