



T1781

TIG drát pro návary odolávající vysokým teplotám, opotřebení a korozi.



Použití

Zápustky, sekáče, stříhadla, matrice, razníky, ohraňovací nástroje, všechny nástroje pracující při vysokých změnách teplot.

Oblast použití

WELCO T1781 je vhodný pro velkoplošné návary na nelegovaných ocelích, legovaných ocelích a slitinách niklu namáhaných tlakem, rázy, otěrem a vysokými teplotami do 1100°C. Výhodnou vlastností austenitického žárupevného návaru je možnost třískového obrábění. Je ideální pro opravy hran, kde je nutné návar třískově obrobít bez tepelného zpracování. Díky vysoké odolnosti korozivním médiím je **WELCO T1781** použitelný v chemickém průmyslu. Z hlediska korozní odolnosti je srovnatelný s materiálem Hastalloy C 276.

WELCO T1781 je zpevnitelný za studena. Třískové obrábění návaru je možné např. tvrdokovovými frézami. Při obrábění zpevněného návaru je doporučeno snížit předepsané otáčky frézy o 30%, aby nedošlo k jejímu poškození.

Návod k použití

Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte do kořene, drážku vyplňte **WELCO 1660S** nebo **WELCO T1660**. Krycí vrstvu proveďte **WELCO T1781**. Velké součásti je vhodné předehřát na + 300°C až +500°C. Po svařování nechejte součást pomalu chladnout v peci nebo v zábalu.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

i1 : Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- WELCO T1781** je vhodný pro renovace nástrojů pracujících za tepla. Návar lze obrobít bez tepelného zpracování.
- WELCO T1781** je použitelný pro navařování velkých ploch na nelegovaných i legovaných ocelích a také slitinách niklu.
- WELCO T1781** je možno použít i na slitiny Hastalloy C - 276 a podobné materiály.
- WELCO T1781** odolává rázům, tlaku, vysokým teplotám, oxidaci a termošokům. Při namáhání tlakem a rázy se dosáhne zpevnění za studena do 40 HRC bez deformací.
- WELCO T1781** je vhodný pro opravy hran.

Normy

Wr.Nr.: 2.4887

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdoost po navaření HB	Tvrdoost po zpevnění HB
400	700	25	220	400

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Fe	Cr	Mo	W	Co	Ni
0,05	0,8	0,7	5,5	16,0	16,5	4,5	3,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25178110	1,0	1000	1,0	150
25178116	1,6	1000	1,0	55
25178124	2,4	1000	1,0	24