



T1690

TIG svařovací drát pro všechny austenitické a feritické ocele.



Použití

Plátování uhlíkových ocelí korozivzdornou vrstvou. Spojování austenitických ocelí s feritickými. Svařování chromovaných ocelí.

Oblast použití

WELCO T1690 je austenitická slitina s obsahem molybdenu, určená pro spojování a návary stejnorodých nebo různorodých Cr-Ni ocelí. Svar netvoří trhliny. Při plátování nelegovaných ocelí má už první vrstva vlastnosti austenitické ocele Cr-Ni 18/12. **WELCO T1690** je také možno použít pro spojování kombinací nelegovaných ocelí s korozivzdornými Cr-Ni oceli. Doporučená pracovní teplota do +350°C.

Ocele svařitelné WELCO T1690

1.4710	1.4739	1.4740	1.4825
1.4878	1.4828		

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1690** má excelentní odolnost korozi a vysokým teplotám
- **WELCO T1690** má vysokou tažnost.
- **WELCO T1690** je použitelný při pracovních teplotách do +350°C.
- **WELCO T1690** je ideální pro plátování nelegovaných ocelí korozivzdornou vrstvou.

Normy

Wr.Nr.: 1.4323

AWS A 5.9 / ER 309L

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost +20°C J
400	550	35	50

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,02	0,9	0,9	23,0	13,0

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25169010	1,0	1000	5,0	830
25169016	1,6	1000	5,0	305
25169024	2,4	1000	5,0	140