



T1689

TIG drát pro žáruvzdorné Cr-Ni ocele s nízkým obsahem uhlíku.



Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

Oblast použití

WELCO T1689 je určen pro návary a spojování různorodých nízkouhlíkových žáruvzdorných Cr-Ni ocelí. Odolává mezikrystalické korozi a je použitelný při pracovních teplotách do +1050°C.

Ocele svařitelné WELCO T1689

1.4541	1.4550	1.4710	1.4712
1.4727	1.4729	1.4740	1.4742
1.4780	1.4825	1.4828	1.4878

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1689** je vhodný pro spojování a návary všech žáruvzdorných Cr-Ni ocelí.
- **WELCO T1689** je použitelný při pracovních teplotách do +1050°C.
- **WELCO T1689** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO T1689** řeší problémy se svařováním v chemickém průmyslu.

Normy

EN 12072 : G 23 12 L
AWS A 5.9 / ER 309L

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost +20/-60°C J
440	640	41	160/130

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,03	1,8	0,4	24,0	13,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
26168916	1,6	1000	5,0	300
26168924	2,4	1000	5,0	160