



T1687

TIG drát stabilizovaný niobem pro korozi a kyselinovzdorné Cr-Ni ocele.



Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

Oblast použití

WELCO T1687 je zvláště vhodný pro spojování a návary niobem stabilizovaných korozivzdorných a kyselinovzdorných 18/8 Cr-Ni ocelí s nízkým obsahem uhlíku.

Svar je dobře lešitelný a odolný mezikrystalické korozi. Pracovní teplota do +400°C.

Ocele svařitelné WELCO T1687

1.4541	1.4550	1.4552	1.4306
1.4301	1.4303	1.4308	1.4310
1.4312	1.4319		

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1687** je vhodný pro spojování a návary všech stabilizovaných Cr-Ni ocelí.
- **WELCO T1687** je použitelný při pracovních teplotách do +400°C.
- **WELCO T1687** má jednoduché použití ve všech pozicích.
- **WELCO T1687** tvoří dobře lešitelný svar.

Normy

DIN 8556 : SG X5CrNiNb 19 9
AWS A 5.9 / ER 347

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost -20°C J
450	660	40	100

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,04	1,5	0,4	19,5	9,7	0,6

Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25168710	1,0	1000	5,0	1050
25168716	1,6	1000	5,0	300