



T1681

TIG svařovací drát pro extrémní teploty od -200°C do +1200°C



Použití

Ventily, petrochemický průmysl, pece, potrubí, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, papírenský průmysl.

Oblast použití

WELCO T1681 je vhodný pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných 25/20 Cr -Ni ocelí s pracovní teplotou do +1200°C. Odolává tekutému dusíku. Je použitelný na feriticko-perlitických Cr, Cr-Si a Cr-Al ocelích a také na žáruvzdorné ocelolitině. Hlavní využití je při výrobě a opravách pecí, potrubí a armatur. Další speciální možností je použití pro spojování feritických ocelí s austenitickými oceli.

Návod k použití

Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte do kořene. Velké součásti je vhodné předeheat na +300°C až +500°C. Po svařování nechejte součást pomalu chladnout v peci nebo v zábalu.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

11: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1681** je určený pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných ocelí.
- **WELCO T1681** je použitelný i pro ostatní korozivzdorné Cr-Ni ocele.
- **WELCO T1681** je plně austenitický a odolává oxidaci při pracovních teplotách do +1200°C .
- **WELCO T1681** má jednoduché použití na austenitických i feritických ocelích.

Normy

DIN 8556 : SG X12CrNi25 20

AWS A 5.9 : ER 310

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. J -20°/+20°C	Tvrdość HB
380	580	38	100/160	190

Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,12	1,8	0,5	26,0	21,0	0,3	0,3	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
25168110	1,0	1000	5,0	840
25168116	1,6	1000	5,0	300
25168120	2,0	1000	5,0	215
25168124	2,4	1000	5,0	142
25168132	3,2	1000	5,0	85
25168140	4,0	1000	5,0	52
25168150	5,0	1000	5,0	35