



T1681

TIG svařovací drát pro extrémní teploty od -200°C do +1200°C.



Použití

Ventily, petrochemický průmysl, pece, potrubí, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, papírenský průmysl.

Oblast použití

WELCO T1681 je vhodný pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných 25/20 Cr -Ni ocelí s pracovní teplotou do +1200°C. Odolává tekutému dusíku. Je použitelný na feriticko-perlitických Cr, Cr-Si a Cr-Al ocelích a také na žáruvzdorné ocelolitině. Hlavní využití je při výrobě a opravách pecí, potrubí a armatur. Další speciální možností je použití pro spojování feritických ocelí s austenitickými oceli.

Návod k použití

Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte do kořene. Velké součásti je vhodné přehřát na +300°C až +500°C. Po svařování nechejte součást pomalu chladnout v peci nebo v zábalu.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

11: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1681** je určený pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných ocelí.
- **WELCO T1681** je použitelný i pro ostatní korozivzdorné Cr-Ni ocele.
- **WELCO T1681** je plně austenitický a odolává oxidaci při pracovních teplotách do +1200°C .
- **WELCO T1681** má jednoduché použití na austenitických i feritických ocelích.

Normy

DIN 8556 : SG X12CrNi25 20

AWS A 5.9 : ER 310

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. J -20°/+20°C	Tvrдость HB
380	580	38	100/160	190

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,12	1,8	0,5	26,0	21,0	0,3	0,3	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25168110	1,0	1000	5,0	840
25168116	1,6	1000	5,0	300