



T1615

TIG drát pro svařování
nízkolegovaných zušlechtilných
Cr-Mo ocelí.



Použití

Trubky, rámy jízdních kol a motocyklů, minibike, buginy, ochranné rámy pro autosport, trupy ultralehkých letadel.

Ocele svařitelné WELCO T1615

| | | | |
|--------|---------|--------|-----------|
| 1.7218 | 25CrMo4 | 1.7335 | 13CrMo4-5 |
| 1.7262 | 15CrMo5 | 1.7218 | GS25CrMo4 |
| 1.7321 | 20CrMo4 | 1.7354 | GS22CrMo4 |

Svařovací vlastnosti

WELCO T1615 se vyznačuje perfektním průvarem a vzhledem svaru.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1 Ar 99.99%

Klíčové vlastnosti

- WELCO T1615** má velmi vysokou pevnost v tahu.
- WELCO T1615** je pro pracovní teploty do +570°C.
- WELCO T1615** je ideální pro vysokopevnostní Cr-Mo ocele.
- WELCO T1615** pracuje s minimálním nebo vůbec žádným předehřevem.

Normy

EN 12070 : 1999 / G CrMo 1(Si)

AWS A 5.28 : ER 80 S-G

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Mez kluzu N/mm ² | Pevnost v tahu N/mm ² | KV -40°C J | Tvrdost HB | Tažnost A ₅ % |
|--------------------------------|--|------------------|---------------|--------------------------------|
| 480 | 700 | 80 | 170-250 | 20 |

Chemické složení svarového kovu (%)

| C | Si | Mn | Cr | Mo |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0,06 | 0,6 | 1,0 | 1,1 | 0,5 |

Rozměry a balení

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal |
|-------------|------|----------|----------|
| 22161516 | 1,6 | 1000 | 10,0 |
| 22161520 | 2,0 | 1000 | 10,0 |
| 22161524 | 2,4 | 1000 | 10,0 |