



T1612

TIG drát pro svařování nízkolegovaných ocelí.



Použití

Bagry, kotle, svařování trubek, stavební stroje, zámečnické konstrukce.

Oblast použití

WELCO T1612 je určen pro svařování nelegovaných, nízkolegovaných a středně legovaných ocelí. Ideální pro opravářské práce při svařování trubek, konstrukcí, plechů, karoserií apod.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1 Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1612** eliminuje nebezpečí trhlin ve svaru.
- **WELCO T1612** má vyšší vrubovou houževnatost.
- **WELCO T1612** je použitelný do +400°C
- **WELCO T1612** má vynikající skladovatelnost.
- **WELCO T1612** lze použít i pro svařování plamenem.

Normy

DIN 1668 : W2 Si

AWS A 5.18 : ER 70S-3

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Mez kluzu N/mm ² | Pevnost v tahu N/mm ² | Vrubová houževnatost J /+20°C / -50°C | | Tažnost A ₅ % |
|--------------------------------|--|---|----|--------------------------------|
| 430 | 500 | 160 | 80 | 30 |

Chemické složení svarového kovu (%)

| C | Si | Mn |
|------|-----|-----|
| 0,08 | 0,6 | 1,1 |

Rozměry a balení

| Sklad.číslo | Ø mm | l mm | kg / bal. |
|-------------|------|------|-----------|
| 22161216 | 1,6 | 1000 | 5,0 |
| 22161220 | 2,0 | 1000 | 5,0 |
| 22161224 | 2,4 | 1000 | 5,0 |
| 22161232 | 3,2 | 1000 | 5,0 |