



# T1612

TIG drát pro svařování  
nizkolegovaných ocelí



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1612** eliminuje nebezpečí trhlin ve svaru.
- **WELCO T1612** má vyšší vrubovou houževnatost.
- **WELCO T1612** je použitelný do +400°C
- **WELCO T1612** má vynikající skladovatelnost.
- **WELCO T1612** lze použít i pro svařování plamenem.

## Použití

Bagry, kotle, svařování trubek, stavební stroje, zámečnické konstrukce.

## Oblast použití

**WELCO T1612** je určen pro svařování nelegovaných, nizkolegovaných a středně legovaných ocelí. Ideální pro opravářské práce při svařování trubek, konstrukcí, plechů, karoserií apod.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1 Ar 99,99%

## Normy

DIN 1668 : W2 Si

AWS A 5.18 : ER 70S-3

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Vrubová houževnatost J /+20°C / -50°C		Tažnost A <sub>5</sub> %
430	500	160	80	30

## Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Si	Mn
0,08	0,6	1,1

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	l mm	kg / bal.
22161216	1,6	1000	5,0
22161220	2,0	1000	5,0
22161224	2,4	1000	5,0
22161232	3,2	1000	5,0
22161240	4,0	1000	5,0