



T1400

TIG/WIG drát legovaný titanem
pro svařování čistého hliníku.



Použití

Spojování a návary čistého hliníku v potravinářském a elektrotechnickém průmyslu.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 Ar 99,99%

I3 Ar 30% + He 70%

Klíčové vlastnosti

- WELCO T1400** je ideálním drátem pro TIG/WIG svařování čistého hliníku.
- WELCO T1400** je legovaný titanem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :

Žádné póry.

Velmi dobrá tavitelnost.

Jemná a měkká přechodová zóna.

Žádné trhliny.

Jednoduché opracování.

Normy

DIN 1732 / SG - Al 99,5 Ti

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
45	90	35

Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Ti	Fe	Al
do 0,3	0,1 - 0,2	do 0,4	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25140016	1,6	1000	2,0	193
25140020	2,0	1000	2,0	123
25140024	2,4	1000	2,0	80