



T1400

TIG/WIG drát legovaný titanem
pro svařování čistého hliníku.



Použití

Spojování a návary čistého hliníku v potravinářském a elektrotechnickém průmyslu.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 Ar 99,99%

I3 Ar 30% + He 70%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1400** je ideálním drátem pro TIG/WIG svařování čistého hliníku.
- **WELCO T1400** je legovaný titanem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :

Žádné póry.

Velmi dobrá tavitelnost.

Jemná a měkká přechodová zóna.

Žádné trhliny.

Jednoduché opracování.

Normy

DIN 1732 / SG - Al 99,5 Ti

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Mez kluzu N/mm ² | Pevnost v tahu N/mm ² | Tažnost A ₅ % |
|--------------------------------|--|--------------------------------|
| 45 | 90 | 35 |

Chemické složení svarového kovu (%)

| Si | Ti | Fe | Al |
|--------|-----------|--------|--------|
| do 0,3 | 0,1 - 0,2 | do 0,4 | zbytek |

Rozměry a balení

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal | ks / bal |
|-------------|------|----------|----------|----------|
| 25140016 | 1,6 | 1000 | 2,0 | 193 |
| 25140020 | 2,0 | 1000 | 2,0 | 123 |
| 25140024 | 2,4 | 1000 | 2,0 | 80 |